

Kronoart[®]

Built to last[™]

Inspiring designs,
Enduring performance



kronospan

Kronoart® - eine hochwertige architektonische Fassadenverkleidung, die technische Leistung der nächsten Generation mit einem neuen Maß an ästhetischer Freiheit kombiniert. Die HPL-Platte ist qualitativ hochwertig, einfach handzuhaben, flammenhemmend, extrem witterungs- und UV-beständig. Kronoart® bietet eine inspirierende Kreativitätsfreiheit. Ungeachtet des Charakters, der Größe und Funktion des Gebäudes macht Kronoart® die Umsetzung Ihrer Idee möglich. Dabei stehen Ihnen viele gestalterische Möglichkeiten offen, auch unter Berücksichtigung wirtschaftlicher Aspekte.

Inhaltsverzeichnis

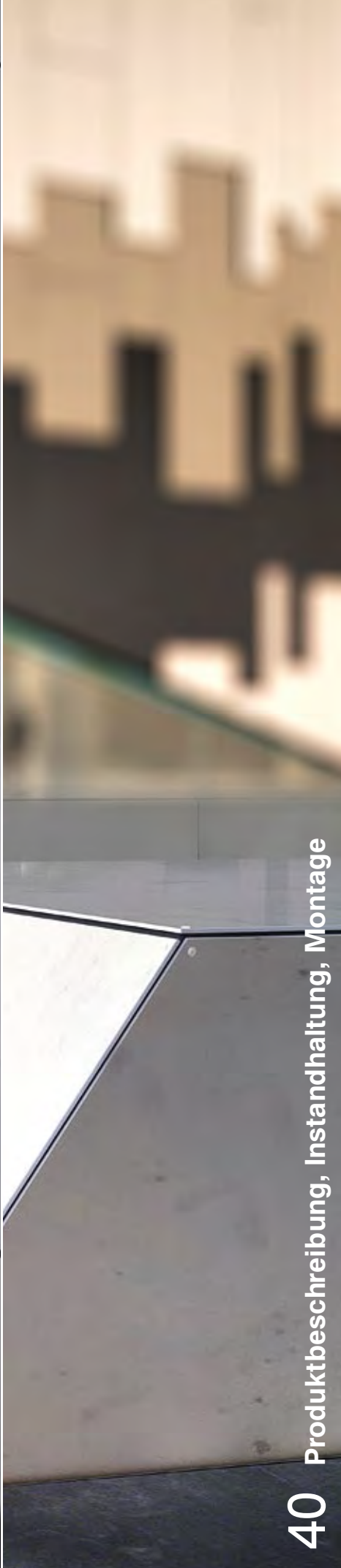
Einführung	01
Inhaltsverzeichnis	02
Gestaltungsfreiheit	04
Leistungsfähigkeit	06
Produktanwendung	08
Öffentliche Gebäude	10
Arbeit und Erholung	12
Wohnen	14
Renovierung	16
Dekorkollektionen	18
Color	20
Elements	26
Fundamentals	32
Eine Produkt mit Langlebigkeit	40
Produkteigenschaften	42
Produktmerkmale	44
Instandhaltung	46
Verarbeitung	48
Installation von Fassaden	52
Allgemeine Informationen	53
Regeln zur Montage von Fassadenplatten	54
Montage mit sichtbaren Verbindungen	58
Montage mit nicht sichtbaren Verbindungen	68
Geklebte Fassaden	72
Installation an Balkonen	82
Allgemeine Informationen	83
Montage von Balkonplatten	87
Balkontrennwände	90
Befestigungsmittel für Balkone	92
Montagezubehör	94
Zulieferer von Zubehör	95



08 **Produktanwendung**



18 **Dekorkollektionen**



40 **Produktbeschreibung, Instandhaltung, Montage**

Gestaltungsfreiheit



Architektonische Konzepte unterliegen allzu häufig Kosten- oder Materialbeschränkungen. Kronoart® bedeutet, dass Ihre Inspirationen in Gänze umgesetzt werden können. Unabhängig davon, ob helle, gewagte und farbenprächtige Kompositionen entstehen sollen, oder aber ein natürlicher Kontrast zu industriellen Materialien, sowie Nachahmungen von rauen Holzstrukturen, unsere drei Farbpaletten liefern Lösungen, die zur Umsetzung Ihrer Vision passen. Die Farbpalette von Kronoart®

ist hochflexibel. Die Auswahl von Gestaltungsmöglichkeiten und die qualitativ hochwertigen Oberflächen bringen eine nahezu unbegrenzte Freiheit bei der Umsetzung der eigenen Idee. Die Verbindung von Fertigungsfunktionalität und der Vielfalt an ästhetischen Möglichkeiten bewirkt, dass Kronoart® sowohl für hochwertige Wohnprojekte, als auch für große Industriegebäude, kommerzielle Investitionen oder öffentliche Einrichtungen geeignet ist.



Leistungsfähigkeit

Kronoart® bietet nicht nur eine große schöpferische Freiheit, sondern auch eine Vielzahl praktischer Vorteile. Ein sehr hoher Druck und Temperatur während des Beschichtungsvorgangs erzeugen ein Material, welches einfach zu handhaben ist gepaart mit ausgezeichneter Stabilität und Festigkeit - ein Produkt, das extrem witterungsbeständig ist und nach Norm EN438-6 Typ EDF zertifiziert ist. Kronoart® ist unter anderem für vorgehängte Fassadensysteme, Verkleidungen, Sonnenblenden, Trennwände im Außenbereich, Zäune, Geländer und vieles mehr geeignet.



HOHE STRAPAZIERFÄHIGKEIT

Als ein Hochdrucklaminat (HPL) bewährt sich Kronoart® bestens bei vielen anspruchsvollen Situationen. Die Oberfläche wird ihre Optik für viele Jahre beibehalten.



BELASTUNGSFÄHIG

Sowohl bei der Installation, als auch während der Nutzung bilden der Materialkern und die dauerhafte Beschichtung zusammen einen Verbund, welcher sehr schlagfest ist.



UV-BESTÄNDIGKEIT

Kronoart® Produkte werden speziell hergestellt, um eine Beständigkeit gegenüber UV-Strahlung über einen langen Nutzungszeitraum zu gewährleisten. So können Sie sicher sein, dass Ihr Projekt für viele Jahre ästhetisch bleiben wird.



ABRIEBFESTIGKEIT

Die Oberfläche von Kronoart® Produkten ist so konzipiert, dass sie während des Gebrauchs und bei der Reinigung gegen die Abreibung angewehter Staubpartikel, sowie gegen Splitt oder Sand abriebfest sind.



WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT

Extreme Wetterbedingungen und Temperaturen haben keinen negativen Einfluss auf Kronoart® Produkte, wodurch sie sich perfekt für die Anwendung auf vertikalen oder horizontalen Flächen eignen, die Witterungseinflüssen ausgesetzt sind.



WASSERABWEISEND

Hoher Druck, hohe Temperatur bei der Herstellung, sowie hochwertige Materialien bewirken, dass Kronoart® Produkte wasserundurchlässig bleiben.



WARTUNGSFREUNDLICH

Ein Teil der technischen Eigenschaften von Kronoart® Produkten ist die seltene Notwendigkeit der Reinigung. Die Platten wurden so entwickelt, dass die Abstände zwischen den Instandhaltungszyklen möglichst lang bleiben.



REINIGUNGSFREUNDLICH

Kronoart® wurde so entwickelt, dass Schmutz nicht an ihnen haftet und das Produkt bei Bedarf leicht zu reinigen ist.



Produktanwendung

Unabhängig von Ihrem Projekt haben wir alles, was Sie benötigen

Kronoart® bietet fast unbegrenzte Gestaltungsfreiräume und die Möglichkeit sogar mit einem begrenzten Budget etwas Spezielles zu schaffen. Somit können einzigartige Konzepte entstehen. Öffentliche und städtische Bauten werden aufgrund der qualitativ hochwertigen Materialien und Farben zum Blickfang. Durch die Vielseitigkeit des Produkts kann aus dem gewöhnlichen Wohnhaus oder Arbeitsplatz etwas Einzigartiges werden.



FASSADEN



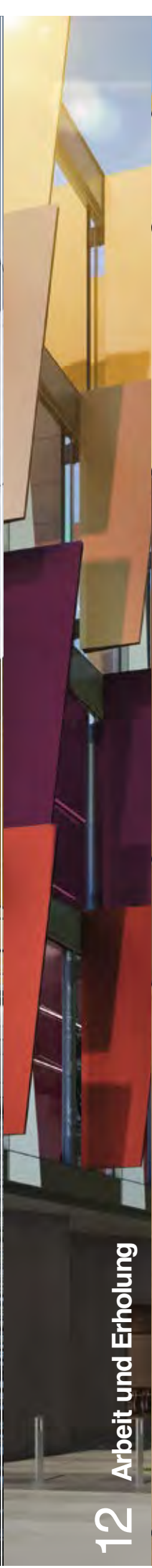
BALKONE



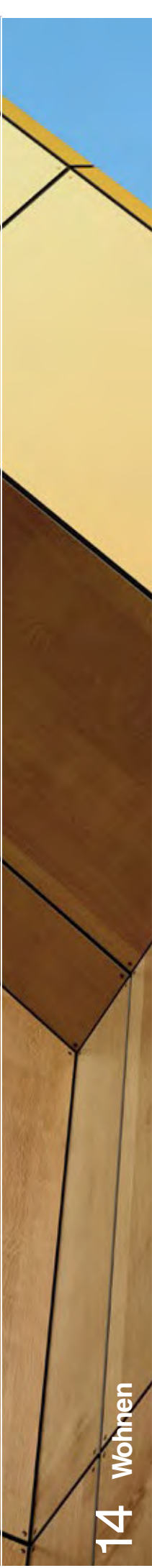
SONNENBLENDEN



10 Öffentliche Gebäude



12 Arbeit und Erholung



14 Wohnen



16 Renovierung

Öffentliche Gebäude

Das Wort, dass die Verwendung von Kronoart® im Bereich der öffentlichen Einrichtungen am besten beschreibt, ist Integration. In jeder Situation und unabhängig von der Planung wird die Dekorvielfalt basierend auf den drei Kronoart® Kollektionen bewirken, dass durch Ihre Ideen öffentliche Gebäude miteinander schönen Optik entstehen. Das Bauen in städtischen und öffentlichen Räumen bringt spezifische Anforderungen, Herausforderungen und Möglichkeiten mit sich. Auch in diesem Bereich öffnet die besondere Flexibilität und das Design von Kronoart Produkten den Rahmen der Möglichkeiten. Wir verfügen über eine breite Palette von Fassadendesigns, passend zu jedem beliebigen Baustil, mit hochwertigen 3D-Dekoren, die sich an verschiedene Umgebungen und architektonische Typen unkompliziert anpassen lassen. Kronoart berücksichtigt ästhetische Aspekte in gleichem Maße, wie die Leistung bei der praktischen Nutzung. Mit Kronoart® haben Sie 360°-Lösungen im Bereich der öffentlichen Planung sofort zur Hand.



Öffentliche Objekte
Staatliche Behörden
Krankenhäuser
Schulen
Bildungseinrichtungen
Gesundheitswesen
Museen
Kunstgalerien
Bibliotheken

0190 BS Black
K611 BS Travino



Arbeit und Erholung

Kronoart® ist das Heilmittel gegen die Tristheit von Bürogebäuden. Eine große Auswahl an Dekoren und die unglaubliche Vielseitigkeit von Kronoart® bewirken, dass sich das Gebäude von anderen unterscheidet. Sie haben es in der Hand einen Unterschied zu machen. Die qualitativ hochwertige architektonische Kronoart® Fassade ist in jedem Umfang eine perfekte Lösung für multifunktionale Bürogebäude. Abhängig von den visuellen Anforderungen, die mit der Art des Gebäudes und seiner Lage verbunden sind, bieten die drei Kronoart® Farbkollektionen eine breite Palette gestalterischer Optionen zur Auswahl – von hellen, gewagten Farben bis hin zum natürlichen Charakter von Holz oder robustem Aussehen von Stein oder Stahl. Die Flexibilität von Kronoart® hat den Vorteil, dass es für vorgehängte Fassadensysteme, Fassadenelemente an Balkonen und Terrassen, Sonnenblenden, Trennwänden im Außenbereich, Zäunen und Geländern geeignet ist.



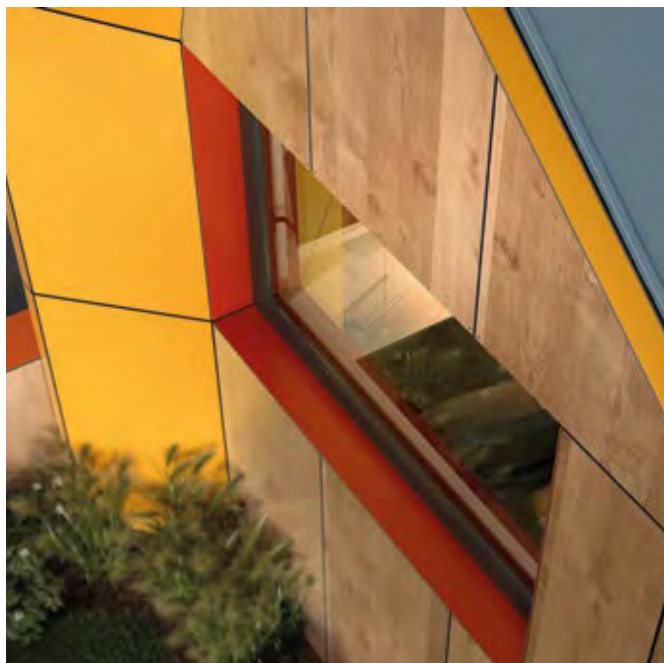
Geschäftsgebäude
Büros
Lager
Industriegebäude
Sportstadien
Unterhaltungsgebäude
Freizeiteinrichtungen
Theater

8681 BS Brilliant White



Wohnen

Alle Kronoart® Produkte werden nach höchsten Standards für hochwertige Architekturverkleidungen gefertigt. Die Produkte sind die ideale Fassadenlösung für alle Arten von Wohngebäuden, eine perfekte Balance von einer feinen Oberfläche gepaart mit herausragender Stabilität, einer einfachen Installation und anspruchslos in der Instandhaltung. Die hochwertigen Oberflächen geben dem Gebäude Details und Charakter in Kombination mit unvergleichbarer Qualität. Klare, einfache Linien verbunden mit vielen Farboptionen helfen insbesondere im Hinblick auf moderne Bauweisen ein individuelles, elegantes Aussehen zu einem moderaten Preis zu gestalten. Kronoart® ist hilfreich beim Erzielen bester technischer Parameter hinsichtlich der Wärmeisolierung und seine Langlebigkeit, sowie die einfache Instandhaltung macht es zu einer attraktiven und praktischen Option für den Bauherrn.



Privatwohnungen
Apartments
Genossenschaftswohnungen
Kommunalwohnungen
Sozialwohnungen
Kollektivwohnungen

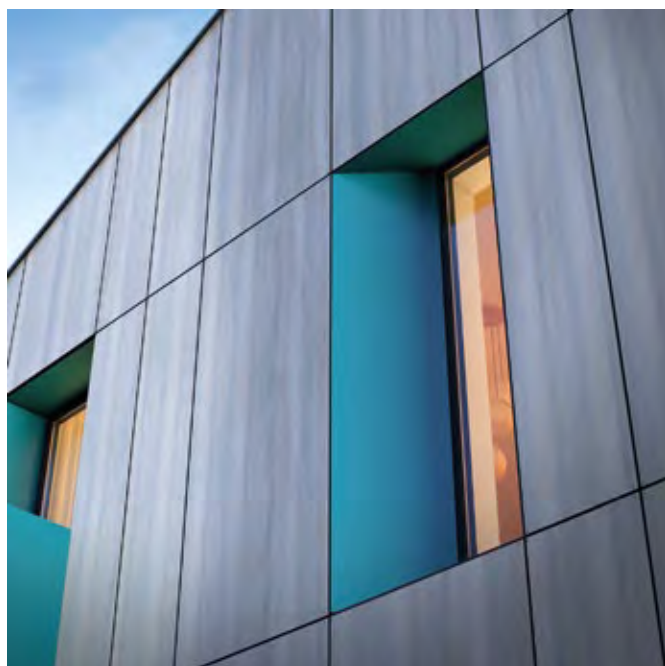
7113 BS Chilli Red
0134 BS Sunshine
K587 BS Gold Fernando Oak



Renovierung

Verfallene, sanierungsbedürftige Gebäude können dank einer Kronoart® Fassade wieder in ihren natürlichen Zustand gebracht werden. Aufgrund ihrer ästhetischen Struktur und der Effizienz von Kronoart® können Gebäude günstig saniert und erneuert werden. Bei vielen alten Immobilien und Gebäuden und deren häufig veraltetem technischen Zustand ist die Renovierung vielerorts auf der ganzen Welt ein Muss. Durch seine moderne Fertigungstechnologie, einfache Montage und umfangreiche Dekorauswahl ist Kronoart® das ideale Produkt für diesen Bereich. Unabhängig von den Rahmenbedingungen – Aufbau des Gebäudes, sein Stil oder ein begrenztes Budget – eignet sich Kronoart® selbst für die anspruchsvollsten Anforderungen.

Restaurierung von Städten
Krankenhäuser
Schulen
Geschäftsgebäude
Gewerbliche Gebäude
Lagerhallen
Industriegebäude
Sportanlagen
Bildungseinrichtungen
Gesundheitswesen
Unterhaltungseinrichtungen
Freizeitanlagen



K582 BS Light Lothian Ash
K097 BS Dusk Blue



Dekorkollektionen

Eine vielfältige, neue Farbpalette zur individuellen Gestaltung

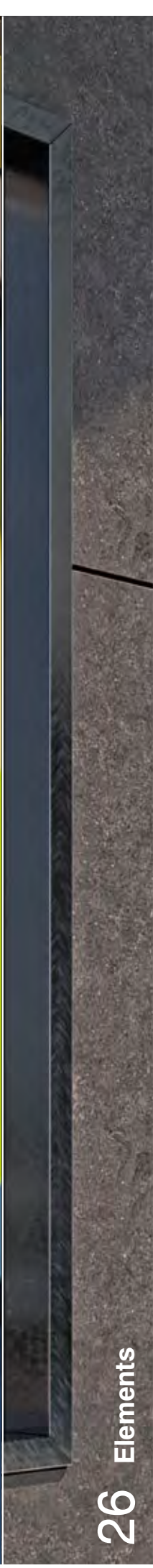
Kronoart® bietet ambitionierten Architekten klare, einfache Farbkombinationen, rohe Steine und Metalloberflächen, sowie naturgetreue Holzdekore. Passend zum Gebäude können die Dekore vielseitig miteinander kombiniert werden, um kontrastreiche Farb- und Materialzusammenstellungen zu bilden.



20 Color



26 Elements



32 Fundamentals



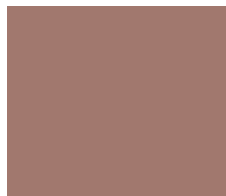
Color

Sich Abheben oder in der Menge aufgehen, Stimmung schaffen, Szenen zusammenstellen. Dank der ausgewählten Color-Palette gibt es praktisch unendlich viele schöpferische Möglichkeiten.

Die 45 Dekore der Kronoart® Color-Kollektion ermöglichen den Einsatz spezifischer Farbtöne gemäß den Projektanforderungen. Subtile, elegante, natürliche, kontrastierende oder harmonische Farben - Sie verfügen über eine breite Palette, die zum Planen Ihrer beabsichtigten Zusammenstellung notwendig ist. Nachdem Sie für Ihr Projekt gewählt haben, können Sie sich hinsichtlich der Verarbeitung und der Beständigkeit der Optik auch in den anspruchsvollsten Umgebungen auf Kronoart® verlassen. Alle Kronoart® Dekore sind gegen UV-Strahlung beständig. Die Farben bleiben intakt, selbst wenn sie stärkster Sonneneinstrahlung ausgesetzt sind. Gleiches gilt für die Witterungsbeständigkeit. Mit minimalem Wartungsaufwand bleiben die ästhetischen Elemente für viele Jahre unversehrt.



NEU!



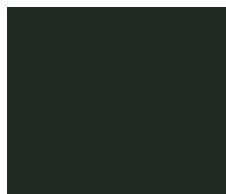
K683 BS Cajun



K684 BS Black Truffle



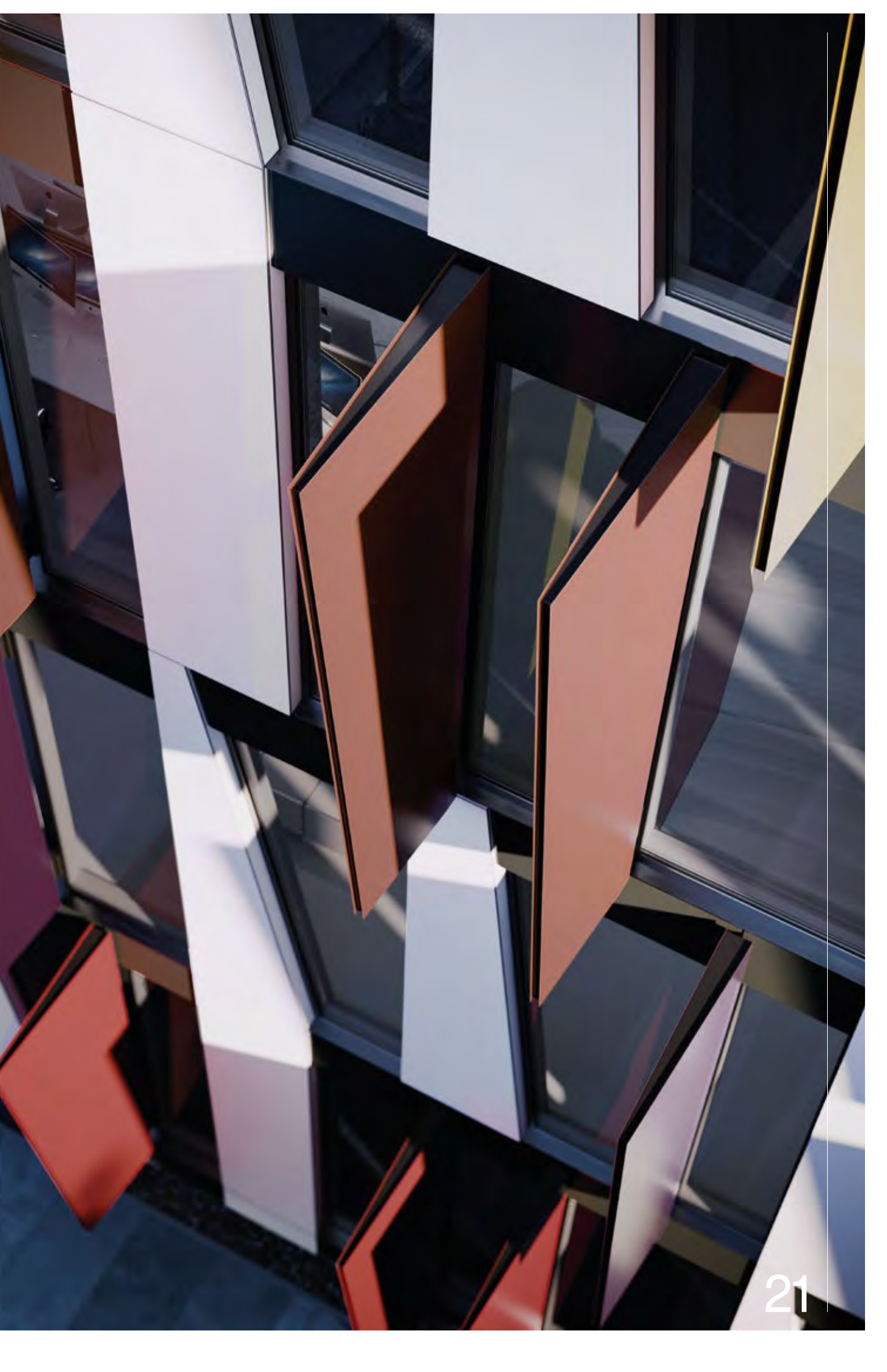
K685 BS Steel Blue



K687 BS Dark Forest

8681 BS Brilliant White
K516BS Toffee
9551 BS Oxide Red
K515BS Spice Red
K514BS Deep Sahara





0190 BS Black

0166 BS Basalt

0164 BS Anthracite

0162 BS Graphite Grey

6299 BS Cobalt Grey

0171 BS Slate Grey

0197 BS Chinchilla Grey

K519 BS Mouse Grey

0112 BS Stone Grey

0191 BS Cool Grey

0101 BS Front White

8681 BS Brilliant White

7031 BS Crème

0514 BS Ivory

0515 BS Sand

0522 BS Beige

5982 BS Mussel

7045 BS Satin

5981 BS Cashmere

K096 BS Clay Grey

8533 BS Macchiato

0301 BS Cappuccino

7166 BS Laté

7181 BS Dark Chocolate

0125 BS Royal Blue

8984 BS Navy Blue

K515 BS Spice Red

9551 BS Oxide Red

K098 BS Ceramic Red

7113 BS Chili Red

0132 BS Orange

K514 BS Deep Sahara

K512 BS Native Pink

K516 BS Toffee

0134 BS Sunshine

Color

7190 BS Mamba Green

9561 BS Oxide Green

K521 BS Smoke Green

K520 BS Dark Emerald

0244 BS Petrol

K097 BS Dusk Blue

7063 BS Pastell Green

K518 BS Surf Blue

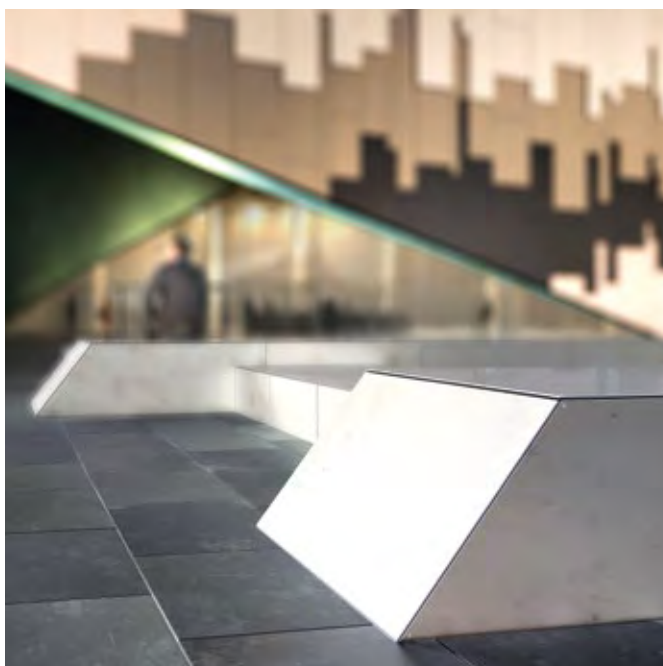
K517 BS Azure Blue

5994 BS Alby Blue

Elements

Die inspirierende Elements-Kollektion ermöglicht es Ihnen, auf einfache und kreative Weise mit Materialien zu arbeiten, die Beton, Stein, Eisen und Stahl imitieren.

Der Dekorbereich Elements spiegelt rohe, zeitlose Baumaterialien wieder. Die Inspiration für diese Kollektion sind die Eigenschaften von Eisen, Beton, Stein und Stahl. Materialien, die einen charakteristischen Eindruck von Langlebigkeit hinterlassen und Aufmerksamkeit auf sich ziehen. Durch die Verwendung dieser Materialien werden Teile sanierter Gebäude oft hervorgehoben, denn ihr Einsatz sticht deutlich hervor. Die Liebe für diese Art von Material und dessen Aussehen war die Motivation für die Schaffung der Kollektion Elements. Elements erfindet das Aussehen traditioneller Materialien neu und verbindet das mit der Eigenschaft einer einfach zu verwendenden und leicht zu montierenden Platte. Die Auswahl von 14 Dekoren erzielt eine Atmosphäre von Solidität, die viele Jahre überdauern wird; die rohe Struktur und elementare Farbgebung verleiht Gebäuden, die unter Einsatz moderner Materialien erbaut wurden, einen wirklich robusten Charakter. Doch im Gegensatz zum Originalmaterial sind diese Oberflächen nicht nur sehr langlebig, sondern auch pflegeleicht und einfach zu nutzen.



0190 BS Black
K611 BS Travino
K350 BS Concrete Flow



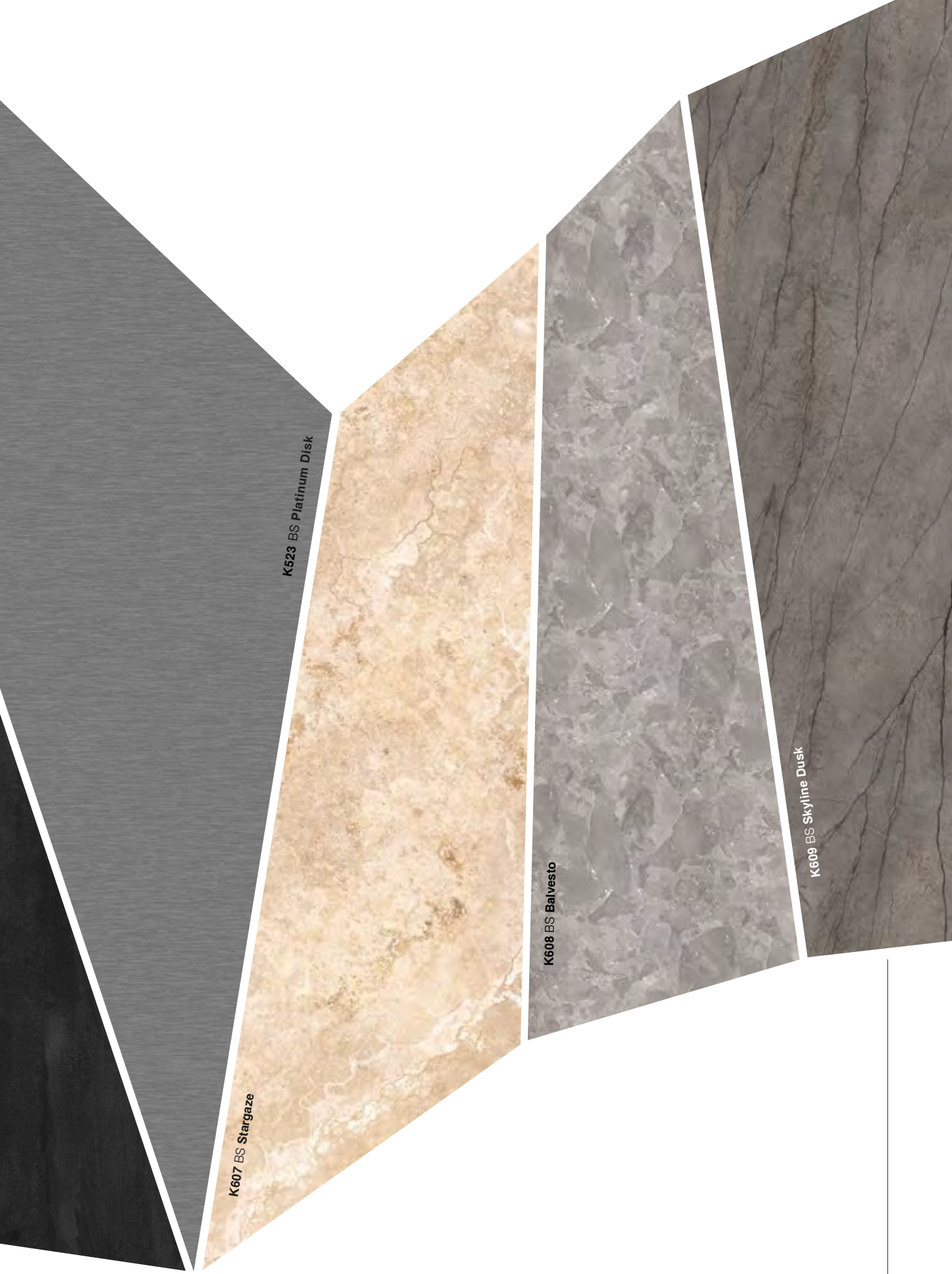


Elements

K349 BS Silk Flow

K350 BS Concrete Flow

K353 BS Charcoal Flow




K607 BS Stargaze


K523 BS Platinum Disk

K608 BS Balvesto

K609 BS Skyline Dusk



K610 BS Skyline Mist



K611 BS Travino



K613 BS Chronos Nebula



K612 BS Highway Grey



K614 BS Steampunk Rust

K615 BS Urban Steel

K616 BS Dockland Rust

Elements

Fundamentals

Die Muster- und Farbvielfalt von Holz ist das, was es zu einem so beliebten Material macht. Diese Vielfalt wird in der Fundamentals-Kollektion wiedergespiegelt.

Aufgrund der großen Farb- und Formauswahl wird gewährleistet, dass die Fassade sowohl qualitativ hochwertig, optisch ansprechend, als auch kostengünstiger gegenüber Originalprodukten ist. Das Holz strahlt Natürlichkeit aus, sodass im Kontrast zu den einheitlichen Linien moderner Gebäude ein optisches Gleichgewicht entsteht. Mithilfe der 13 Holzdekore in der Fundamentals Kollektion ist dieser Effekt einfach zu erreichen. Die Fundamentals Auswahl reicht von dramatischen, dunklen Dekoren bis hin zu hell-weißem Kiefer und warmen Eichen. Kontraste können ausgewählte Elemente hervorheben, die Optik von rohem Beton entschärfen, Elemente in den Hintergrund stellen oder auch einen luxuriösen Charakter verleihen. Im Grunde können Sie die ansprechenden optischen Vorteile von Holz nutzen und gleichzeitig von den niedrigen Kosten, der einfachen Montage und Instandhaltung dieses modernen Produkts profitieren.



K582 BS Light Lothian Ash
K097 BS Dusk Blue



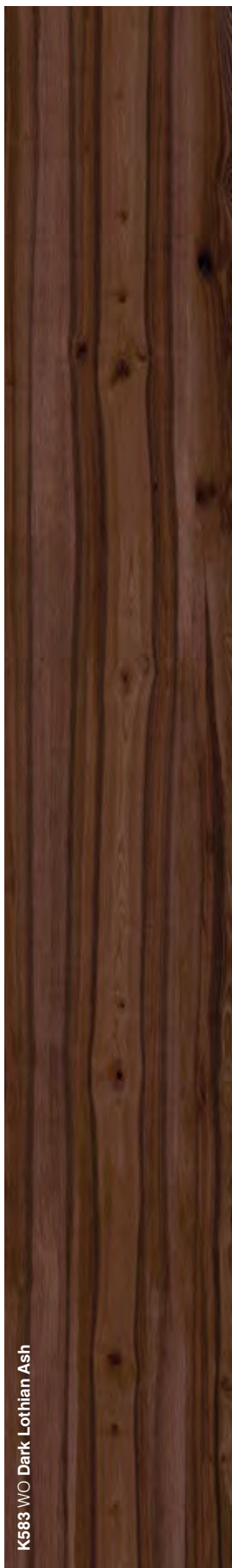


Fundamentals

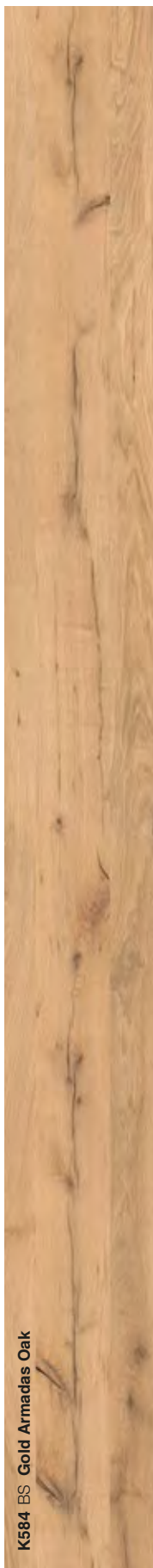
K582 WO Light Lothian Ash



K583 WO Dark Lothian Ash



K584 BS Gold Armadas Oak

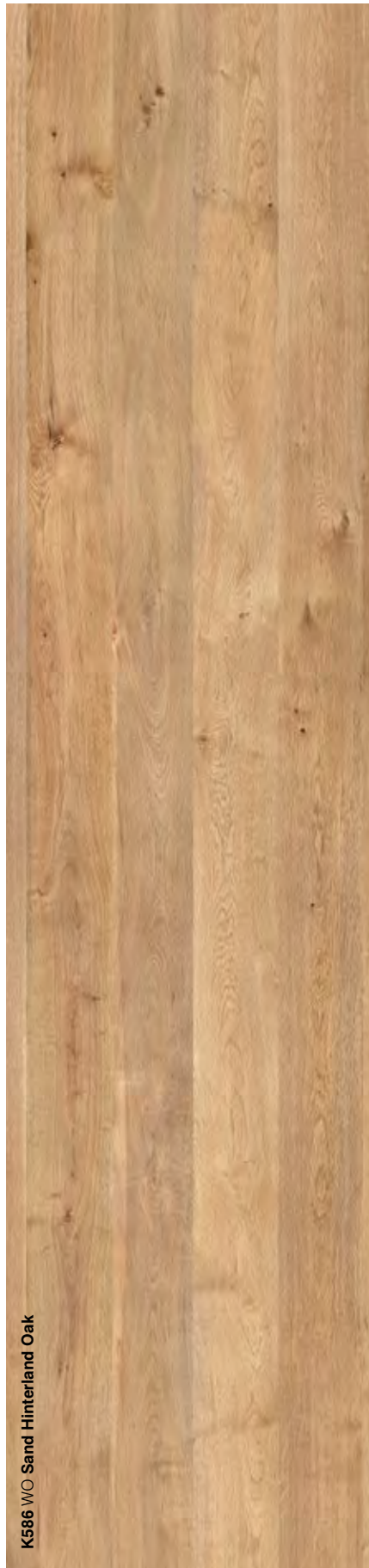


K585 BS Honey Armadas Oak

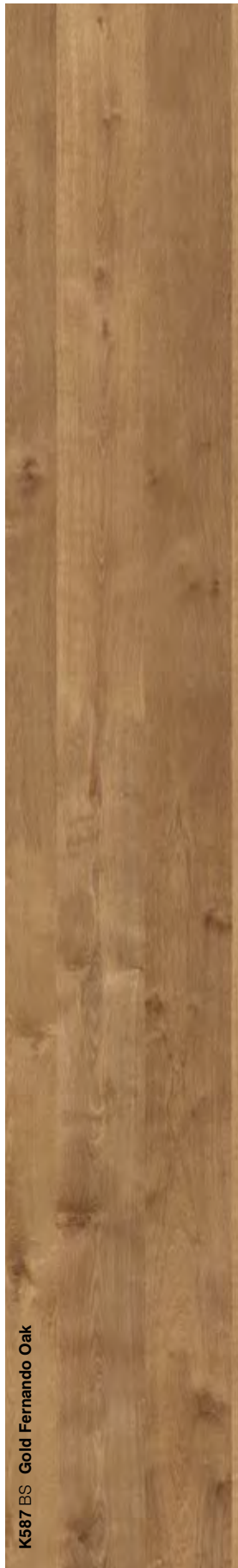




K586 WO Sand Hinterland Oak



K587 BS Gold Fernando Oak



K588 WO Coastal Oak Breeze

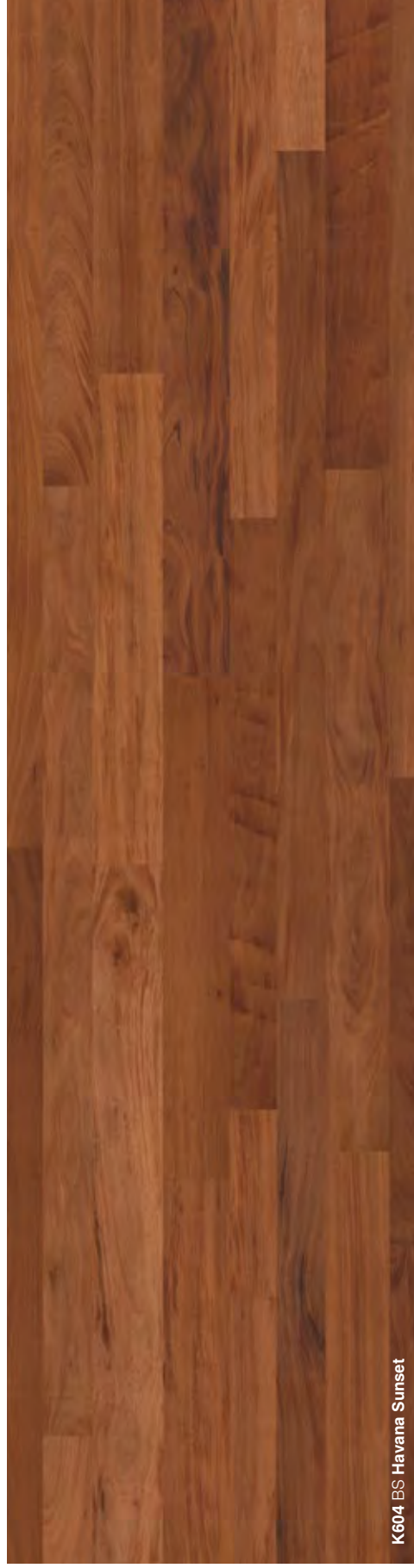




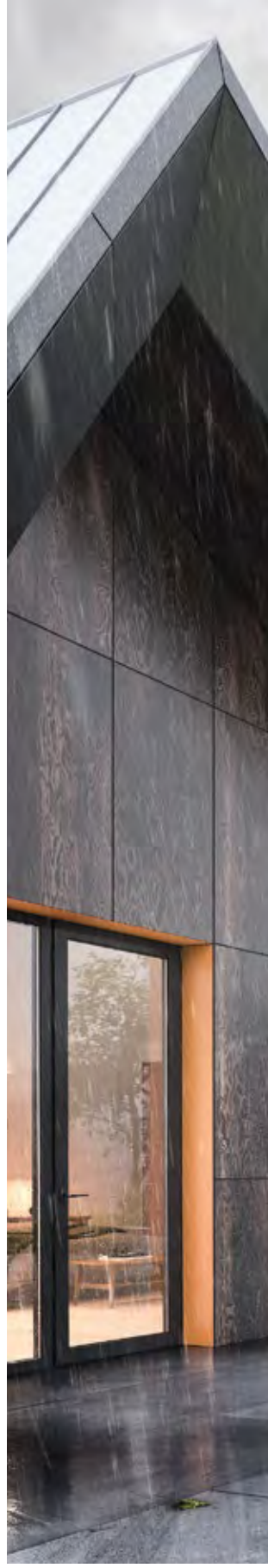
K589 WO Coastal Oak Riviera



K603 WO Vintage Cabana Pine



K604 BS Havana Sunset

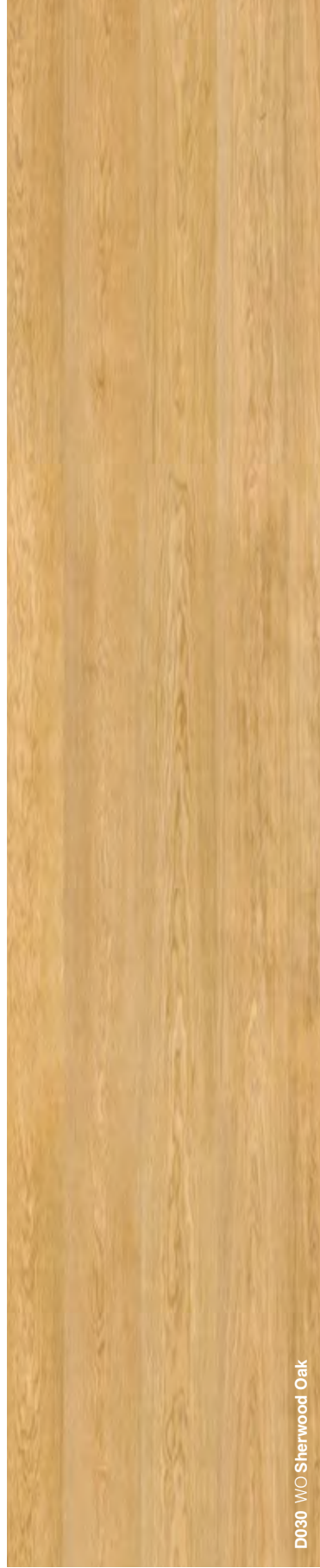




K605 BS Melody Rosewood



K606 BS Minstrel Oak



D030 WO Sherwood Oak

Fundamentals

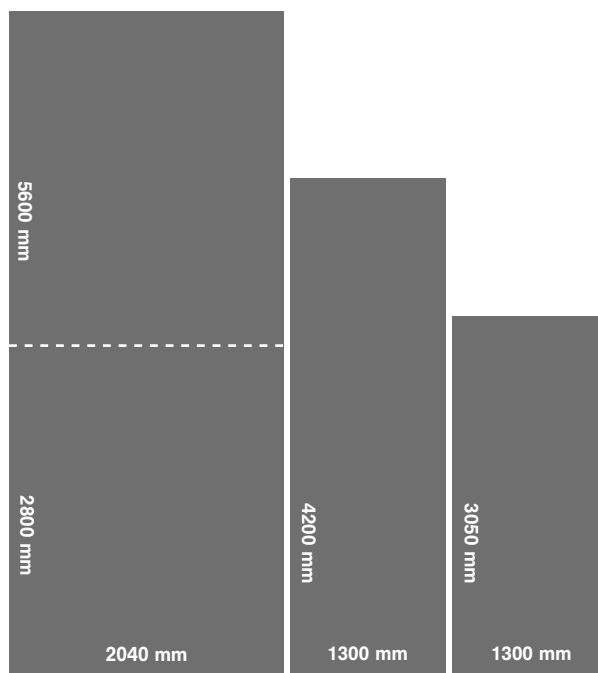
Dekorübersicht

Dekornummer	Struktur	Dekorname	Kollektion	NCS	RAL	PMS
0101	BS	Front White	Color	S 0603-G40R	9010	-
0112	BS	Stone Grey	Color	S 2002-G	7038	420 M
0125	BS	Royal Blue	Color	S 3065-R90B	-	-
0132	BS	Orange	Color	S 1070-Y40R	2000	151 M
0134	BS	Sunshine	Color	S 1060-Y	-	116 M
0162	BS	Graphite Grey	Color	S 7000-N	-	Cool Grey 11 M
0164	BS	Anthracite	Color	S 7502-B	-	-
0166	BS	Bassalt	Color	S 7500-N	7022	447 C
0171	BS	Slate Grey	Color	S 5000-N	-	424 M
0190	BS	Black	Color	S 8502-R	-	419 M
0191	BS	Cool Grey	Color	S 1502	-	427 M
0197	BS	Chinchilla Grey	Color	S 4000-N	-	-
0244	BS	Petrol	Color	S 5020-B10G	-	-
0301	BS	Cappuccino	Color	S 4010-Y10R	-	-
0514	BS	Ivory	Color	S 1005-G90Y	-	-
0515	BS	Sand	Color	S 1010-Y30R	-	-
0522	BS	Beige	Color	S 0907-G90Y	-	-
5981	BS	Cashmere	Color	S 2002-Y50R	-	-
5982	BS	Mussel	Color	S 1505-G80Y	-	-
5994	BS	Alby Blue	Color	S 6010-R90B	-	5405 U
6299	BS	Cobalt Grey	Color	S 6502-Y	-	403 M
7031	BS	Crème	Color	S 0804-G90Y	-	-
7045	BS	Satin	Color	S 1505-Y80R	-	-
7063	BS	Pastel Green	Color	S 1005-B80G	-	441 M
7113	BS	Chilli Red	Color	S 1080-Y90R	-	179 M
7166	BS	Latté	Color	S 6005-Y20R	-	-
7181	BS	Dark Chocolate	Color	S 7502-R	-	412 U
7190	BS	Mamba Green	Color	S 1070-G30R	6018	368 M
8533	BS	Macchiato	Color	S 3010-Y70R	-	4745 M
8681	BS	Brilliant White	Color	S 0804-R90B	-	-
8984	BS	Navy Blue	Color	S 7020-R80B	5026	2965 M
9551	BS	Oxide Red	Color	S 4550-Y90R	3011	202 M
9561	BS	Oxide Green	Color	S 3060-G10Y	6001	348 M
K096	BS	Clay Grey	Color	S 3502-Y	-	407 M
K097	BS	Dusk Blue	Color	S 3010-B30G	-	-
K098	BS	Ceramic Red	Color	S 4040-Y80R	-	-
K512	BS	Native Pink	Color	S 2020-Y80R	-	-
K514	BS	Deep Sahara	Color	S 4030-Y60R	-	-
K515	BS	Spice Red	Color	S 6030-R20B	-	7644 C
K516	BS	Toffee	Color	-	-	7509 C
K517	BS	Azure Blue	Color	S 1555-R80B	260 60 35	659 C
K518	BS	Surf Blue	Color	S 1020-R90B	240 80 15	543 C
K519	BS	Mouse Grey	Color	S 4000-N	7040	Cool Gray 7C
K520	BS	Dark Emerald	Color	S 7010-B70G	6004	5477 C
K521	BS	Smoke Green	Color	S 6005-G20Y	130 40 10	4182 C
K683	BS	Cajun	Color	-	040 50 20	7614 C
K684	BS	Black Truffle	Color	S 7502-R	000 30 05	411 C
K685	BS	Steel Blue	Color	S 7500-N	000 35 00	4140 C
K687	BS	Dark Forest	Color	180 20 05	-	5535 C

Dekornummer	Struktur	Dekorname	Kollektion
K349	BS	Silk Flow	Elements
K350	BS	Concrete Flow	Elements
K353	BS	Charcoal Flow	Elements
K523	BS	Platinum Disk	Elements
K607	BS	Stargaze	Elements
K608	BS	Balvesto	Elements
K609	BS	Skyline Dusk	Elements
K610	BS	Skyline Mist	Elements
K611	BS	Travino	Elements
K612	BS	Highway Grey	Elements
K613	BS	Chronos Nebula	Elements
K614	BS	Steampunk Rust	Elements
K615	BS	Urban Steel	Elements
K616	BS	Dockland Rust	Elements
D030	WO	Sherwood Oak	Fundamentals
K582	WO	Light Lothian Ash	Fundamentals
K583	WO	Dark Lothian Ash	Fundamentals
K584	BS	Gold Armadas Oak	Fundamentals
K585	BS	Honey Armadas Oak	Fundamentals
K586	WO	Sand Hinterland Oak	Fundamentals
K587	BS	Gold Fernando Oak	Fundamentals
K588	WO	Coastal Oak Breeze	Fundamentals
K589	WO	Coastal Oak Riviera	Fundamentals
K603	WO	Vintage Cabana Pine	Fundamentals
K604	BS	Havana Sunset	Fundamentals
K605	BS	Melody Rosewood	Fundamentals
K606	BS	Minstrel Oak	Fundamentals

Plattengröße

Format



Stärke

		6 mm
		8 mm
		10 mm

Beidseitig gegen UV-Strahlung geschützt.
Formattoleranz gemäß EN 438-6.

Strukturen

Kronoart® Platten sind in zwei widerstandsfähigen Strukturen erhältlich.





Ein Produkt mit Langlebigkeit

Kronoart® ist eine hochwertige, langlebige Lösung für Fassadenverkleidungen. Die Fertigungsnorm der EN438-6 Typ EDF, sowie die Herstellung unter hohem Druck und hoher Temperatur bewirken, dass Kronoart® auch für extreme Wetterbedingungen und die anspruchsvollsten Anwendungen geeignet ist. Kronoart® bietet die perfekte Kombination aus Gestaltungsfreiheit und außergewöhnlicher Langlebigkeit. Bei der Planung von Bauvorhaben können Architekten und Designer Kronoart® als eine bewährte, vielseitige Option für vorgehängte, hinterlüftete Fassadensysteme, Verkleidungen, Sonnenblenden, Außentrennwände, Zäune und Geländer einsetzen.

Anwendung



FASSADEN



BALKONE



SONNENBLENDEN

Eigenschaften



HOHE STRAPAZIERFÄHIGKEIT



BELASTUNGFÄHIG



ABRIEBFESTIGKEIT



WITTERUNGSBESTÄNDIGKEIT



WARTUNGSFREUNDLICH



REINIGUNGSFREUNDLICH



UV-BESTÄNDIGKEIT

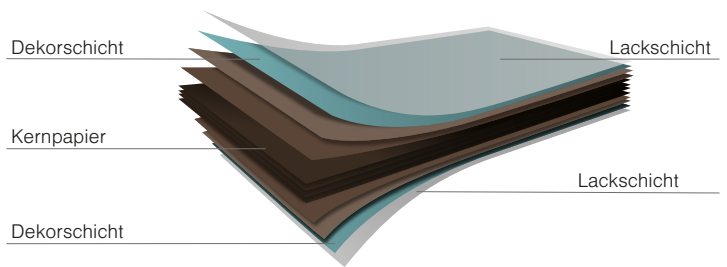


WASSERABWEISEND



Produkteigenschaften

Die einzigartige Effizienz von Kronoart® basiert auf der geschlossenen Oberfläche, die mit einer Schicht von sehr haltbarem Lack bedeckt ist. Das Ergebnis ist eine hohe Beständigkeit gegen Stöße, Flecken und Witterungseinflüsse. Außerdem sind die Produkte leicht zu reinigen und wartungsfreundlich. Kronoart® ist daher nicht nur in ihrer Optik anderen Produkten überlegen, es ist auch langlebiger und erfordert nur minimale Pflege. Selbstverständlich hat Kronoart® eine umfangreiche 10-Jahres-Garantie und ist gemäß der Norm EN 13501-1 schwer entflammbar.



Technische Daten

Parameter	Einheit	Norm	Anforderungswert	Kronoart®
Stärke	mm	EN 438-2.5	$6.0 \leq t < 8.0 \pm 0.40$	$6.0 \leq t < 8.0 \pm 0.40$
			$8.0 \leq t < 12.0 \pm 0.50$	$8.0 \leq t < 12.0 \pm 0.50$
			$12.0 \leq t < 13.0 \pm 0.60$	$12.0 \leq t < 13.0 \pm 0.60$
Länge	mm	EN 438-2.6	+ 10 / -0	+ 10 / -0
Breite	mm	EN 438-2.6	+ 10 / -0	+ 10 / -0
Ebenheit	mm/m	EN 438-2.9	$6.0 \leq t < 10.0 \leq 5.0$	$6.0 \leq t < 10.0 \leq 5.0$
			$t \geq 10.0 \leq 3.0$	$t \geq 10.0 \leq 3.0$
Kantenparallelität	mm/m	EN 438-2.7	≤ 1.5	≤ 1.5
Rechtwinkligkeit	mm/m	EN 438-2.8	≤ 1.5	≤ 1.5
Alterungsbeständigkeit in künstlicher Bewitterung, einschließlich UV-Bestrahlung	Bewertung in Graustufen	EN 438-2.29	≥ 3 (3000 h)	≥ 3 (3000 h)
	Aussehen Stufe		≥ 4 (3000 h)	≥ 4 (3000 h)
Stoßfestigkeit, große Kugel	Fallhöhe (mm)	EN 438-2.21	≥ 1800	≥ 1800
	Gewichtszunahme (%)		≤ 8	≤ 8
Feuchtigkeitsbeständigkeit	Aussehen Oberfläche	EN 438-2.15	≥ 4	≥ 4
	Aussehen Kanten		≥ 3	≥ 3
Dimensionsstabilität bei erhöhter Temperatur	Dimensionsänderung gesamt (%)	EN 438-2.17	≤ 0.30 (längs)	≤ 0.30 (längs)
			≤ 0.60 (quer)	≤ 0.60 (quer)
Elastizitätsmodul	mPa	EN ISO 178	≥ 9000	≥ 9000
Biegefestigkeit	mPa	EN ISO 178	≥ 80	≥ 80
Zugfestigkeit	mPa	EN ISO 527-2	≥ 60	≥ 60
Dichte	g/cm ³	EN ISO 1183-1	≥ 1.35	≥ 1.35
Brandverhalten	Klassifizierung	EN 13501-1	B-s1, d0	B-s1, d0

Tab. Technische Parameter der Fassadenplatten

Produktmerkmale

The background features a large, abstract geometric shape that resembles a stylized mountain or a large letter 'A'. The top portion of this shape is filled with a brown color and contains a grid of thin black lines, creating a pattern of various-sized rectangles. The bottom portion of the shape is filled with a dark green color and also contains a grid of thin black lines, creating a similar pattern of rectangles. The overall composition is clean and modern.

Witterungsbeständigkeit

Sonne, Wind, Regen, Schnee, Feuchtigkeit – Kronoart® bleibt sowohl auf der Oberfläche, als auch im Platteninneren gegen Umwelteinflüsse unempfindlich. Ihre UV-Strahlenbeständigkeit ist besonders hoch. Extreme und schnelle Temperaturwechsel haben keinen negativen Einfluss auf Kronoart®.

Wasserabweisend

Die Art der Befestigung von Kronoart® Platten hilft Feuchtigkeit aus der Unterkonstruktion zu beseitigen. Auf diese Weise gibt es durch reduzierte Kondensation keine Chance für die Entstehung von Schimmel oder Pilzen.

Brandbeständigkeit

Kronoart® Produkte entsprechen den Normen EN 13501, DIN 4102 und NRO. Sie schmelzen oder tropfen nicht unter dem Einfluss von Flammen, es gibt keine Möglichkeit einer Explosion oder Abbrechen von einzelnen Teilen. Die Platten bleiben stabil, auch wenn sie für längere Zeit dem Feuer ausgesetzt sind. Bei einem Brand ist die Rauchemission gering und erzeugt keine gefährlichen oder giftigen Dämpfe.

Prüfung der Brandbeständigkeit

Norm	Brandklasse
EN 13501	Bis zu B-s1,d0
DIN	Bis zu B1

Tab. Beurteilung der Brandbeständigkeit von Kronoart®

Geräuschdämmung

Kronoart® Platten können zur Lärminderung beitragen. Die Dicke der Platten, deren Größe und Anzahl der Öffnungen beeinflussen die Effizienz des Lärmschutzes.

Beständigkeit gegenüber Vandalismus

Die Kombination aus Biegefestigkeit und Elastizität machen die Kronoart® Platten besonders stoßfest und damit sind sie perfekt für den Einsatz an Orten, die großer Beanspruchung ausgesetzt sind.

Beständigkeit gegenüber Graffiti

Mithilfe eines geeigneten Lösungsmittels können Graffiti leicht von den Platten entfernt werden, ohne Gefahr zu laufen, dass die Dekordetails angegriffen werden.

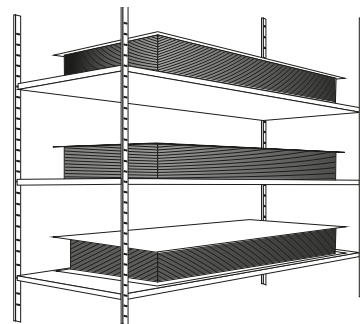
Instandhaltung

Reinigung

Kronoart® Platten sind sehr pflegeleicht - ein Großteil des Schmutzes kann einfach durch Abwischen mit einem feuchten Tuch oder Schwamm entfernt werden. Hartnäckiger Schmutz kann mithilfe eines geeigneten Haushaltsmittels zur Reinigung von Oberflächen entfernt werden. Die UV-beständigen Platten können mit alkoholhaltigen Lösemitteln gereinigt werden. Vor der Reinigung der vollständigen Fläche sollte immer ein nicht sichtbarer Bereich probegereinigt werden. Schleifmittelhaltige Produkte werden zur Anwendung auf Kronoart® Produkten nicht empfohlen. Hochdruckreinigung stellt kein Problem dar, der Strahl sollte von unten nach oben auf jede Platte in einem Abstand von 20 – 30 cm gerichtet werden. Die Reinigung sollte durch Abspülen mit sauberem Wasser abgeschlossen werden. Der Wasserdruck sollte 100 bar nicht überschreiten und die Wassertemperatur sollte nicht höher als 90-100°C sein.

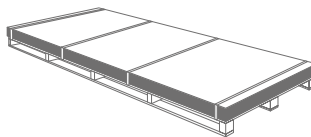
Transport und Handling

Nach der Installation bieten Kronoart® Platten eine außergewöhnliche Haltbarkeit, aber während der Lagerung und des Handlings können Kanten beschädigt werden, wenn die Platten ohne besondere Vorsicht transportiert werden. Die Platten werden mit einer Schutzfolie geliefert. Es wird empfohlen beim Stapeln Staub und größere Partikel von der Plattenoberfläche und zwischen den Platten zu entfernen. Die Platten sollten so gestapelt werden, dass die dickeren unten und die leichteren oben liegen; darüber hinaus sollte man besonders darauf achten, den Stapel nicht allzu sehr zu belasten. Die Platten sollten während des Transports und des Bewegens vor Verrutschen gesichert sein, weiterhin sollte die Transportschutzfolie keiner ständigen direkten Sonneneinstrahlung oder Hitze ausgesetzt werden.

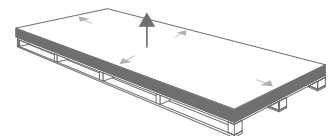


Falsche Lagerung führt zu bleibenden Verformungen der Platten. Kronoart-Platten sollten in geschlossenen Räumen, unter normalen klimatischen Bedingungen (15°C bis 25°C, relative Luftfeuchtigkeit bei 40-60 %), aufbewahrt werden. Klimaschwankungen an den Oberflächen vermeiden.

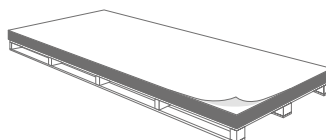
Lagerung



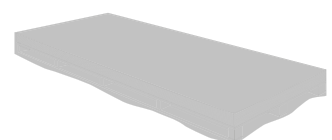
Kronoart® Platten müssen waagrecht auf flache, stabile Trägerpaletten gelegt werden. Um die Oberfläche intakt zu halten, müssen auf dem Stapel Abdeckplatten verwendet werden. Unsachgemäße Lagerung kann zu bleibenden Verformungen führen.



Beim Be- und Entladen müssen die Platten angehoben werden. Sie sollten nicht geschoben oder über die Kanten gezogen werden



Platten mit beschädigter Transportschutzfolie sollten nicht gestapelt werden. Entfernen Sie die Folie nicht vor der Montage oder dem Schneiden, wenn die Platten vorher gelagert werden sollen.



Lagern Sie die Platten gut abgedeckt um sicherzustellen, dass Staub und Schmutz sich nicht auf oder zwischen den Platten absetzen.

Verarbeitung



Arbeitsschutz

Beim Bedienen von Maschinen sind allgemeine Regeln und bewährte Verfahren zu befolgen - es muss entsprechende Schutz- und Arbeitskleidung genutzt werden, Werkzeuge müssen im einwandfreien Zustand sein. Die Kanten nicht zugeschnittener Platten sind scharf, daher sollte man geeignete rutschfeste Handschuhe tragen. Schneiden führt zu Staubentwicklung, deshalb sind Schutzbrille und Staubmaske notwendig. Beim Bedienen von Maschinen sollte man Gehörschutz tragen.

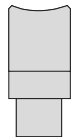
Bevorzugte Werkzeuge

Kronoart® Platten sind sehr langlebig. Für ein korrektes Schneiden und Bohren sind hochwertige Werkzeuge erforderlich - diamantbesetzte Bohrer und scharfe Hartmetallwerkzeuge sind empfohlen. Zur Bearbeitung müssen die Platten auf eine saubere, flache, gut gestützte Oberfläche gelegt werden. Späne und Partikel sollten entfernt werden, um Spuren auf den Platten zu vermeiden.

Sägezahnung, Varianten

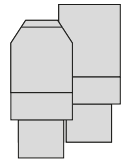
HZ/FA (Hohlzahn mit Fase)

Ähnlich wie WZ/FA und HZ/DZ, garantiert aber eine längere Lebensdauer des Werkzeugs.



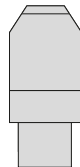
FZ/TR (Flachzahn / Trapezzahn)

Zum Schneiden von Kronoart® Platten, sowie Laminaten geeignet.



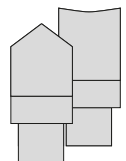
TR/TR (Trapezzahn/Trapezzahn)

Die beste Wahl zum Schneiden harter, grober Lamine.



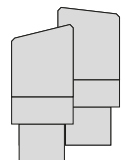
HZ/DZ (Hohlzahn/Dachzahn)

Nützlich beim Schneiden mit Maschinen ohne Vorritzer.



WZ/FA (Variabler Phasenzahn)

Dieser Typ kann mit dem Pendel-/Konkavzahn austauschbar verwendet werden.



Die Plattenformate sind Produktionsformate und sollten aufgrund von Produktionsvorgaben allseitig zugeschnitten werden. Wir empfehlen eine Zuschnitt von 5 mm an allen Seiten der Platte. Dadurch reduziert sich das Nettomaß um ca. 10 mm.

Maschinelle Bearbeitung der Platten

Für optimale Resultate während des Schneidens müssen eine geeignete Vorschubgeschwindigkeit (V_f) und Schnittgeschwindigkeit (V_c) eingehalten werden. Die Einhaltung des korrekten Koeffizienten aus beidem ist für das Endergebnis des Schneidprozesses, sowie für die Lebensdauer der Maschine von Bedeutung. Um die Schneideeffizienz weiter zu erhöhen, empfehlen wir diamantbesetzte Werkzeuge zu verwenden. Darüber hinaus verursacht das Schneiden einer einzelnen Platte Vibrationen, daher müssen Sicherheitsvorkehrungen getroffen werden, um eine stabile, unveränderliche Position beim Schneiden zu gewährleisten.

Formel für Schnittgeschwindigkeit

$$V_c = D \cdot \pi \cdot n / 60$$

V_c - Schnittgeschwindigkeit

D - Werkzeugdurchmesser [m]

n - Drehgeschwindigkeit des Werkzeugs [min⁻¹]

Vorschubgeschwindigkeit

$$V_f = f_z \cdot n \cdot z / 1000$$

V_f - Vorschubgeschwindigkeit [m/min]

f_z - Zahnteilung

n - Drehgeschwindigkeit des Werkzeugs [min⁻¹]

z - Anzahl der Zähne

Schneiden mit Handwerkzeugen

Wenn ein einzelner Schnitt benötigt wird, können Handkreissägen mit Hartmetallwerkzeugen benutzt werden. Die Sägeblätter sollten scharf sein und eine Vielzahnung haben. Verwenden Sie Führungsschienen, um das Schneiden einfacher und genauer zu machen. Je nach Art des Schnitts, den Sie erreichen wollen, sollten Werkzeuge mit einer geeigneten Zahnung verwendet werden. Um herauszufinden, welche Art geeignet ist, lesen Sie die Beschreibungen, die wir in diesem Abschnitt zusammengestellt haben.

Schneiden auf einer Tischkreissäge

Wenn Sie die Platten mit einer Tischsäge zersägen, können die Kanten ausfransen. Daher empfehlen wir, eine Maschine mit einem Vorritzer und einem Druckbalken zu verwenden. Auf diese Weise entfernt der Vorritzer die äußere Schicht der Plattenoberfläche, wodurch ein sauberer Schnitt des Hauptwerkzeugs sichergestellt wird. Da der Vorritzer dicker ist, schützt er das Hauptblatt vor direktem Kontakt mit der Schnittkante. Zusätzlich gewährleistet die Verwendung eines Druckbalkens in Kombination mit dem Vorritzer einen sauberen Schnitt durch die Fixierung der Platte. Um eine Kreissäge mit kegelförmigen Vorritzern zu nutzen, müssen die Dicken des Vorritzers und des Hauptblattes korrekt eingestellt werden.

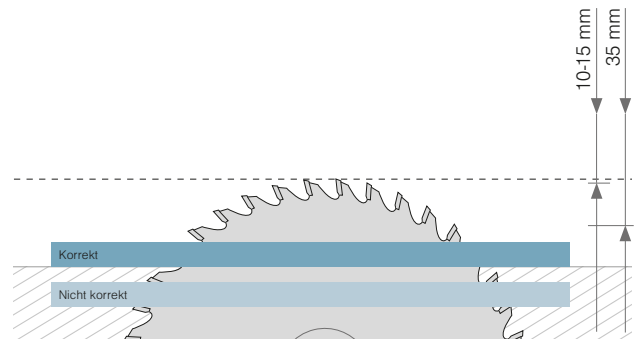


Abb. Kreissäge, positiver Eintrittswinkel des Sägeblatts, Sägewelle unter dem Werkstück

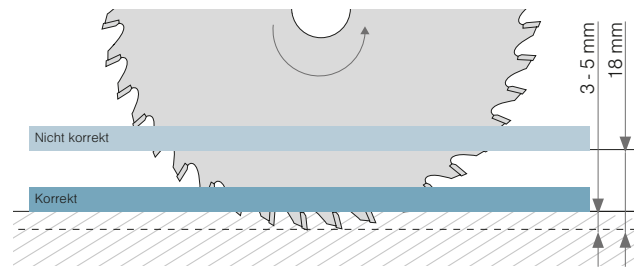


Abb. Kreissäge, negativer Eintrittswinkel des Sägeblatts, Sägewelle über dem Werkstück

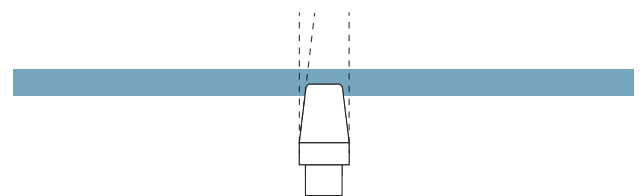
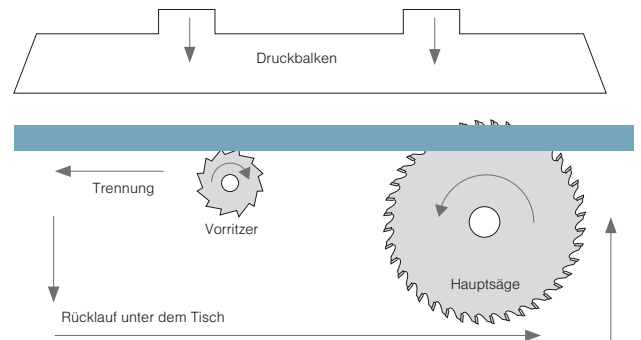


Abb. Schnittbreite des Vorritzers gleicht der Schnittbreite der Hauptsägewidth.

Bohren

Für das Sackloch- oder Durchgangsbohren werden idealerweise Hartmetall-Spiralbohrer verwendet. Die optimalen Parameter beim Bohren schwanken zwischen 2.000 – 4.000 U/min und einer Vorschubgeschwindigkeit von 1-3 m/min. Beim Bohren muss man sich vergewissern, dass die Platte gesichert und korrekt ausgerichtet ist. Da die hohe Bohrgeschwindigkeit die Oberflächenbeschichtung der Platte beschädigen kann, sollte die Drehzahl während des Herausnehmens des Bohrers um 50% reduziert werden.

Oberflächenparallele Montageöffnungen

Für oberflächenparallele Verbindungen muss eine minimale Bohrtiefe von 25 mm eingehalten werden.

Der Abstand zwischen der Lochkante und der Plattenkante sollte mindestens 3 mm betragen ($b - 2 \cdot a$).



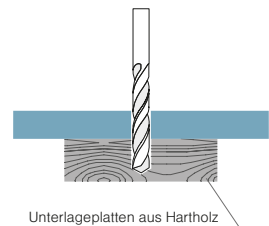
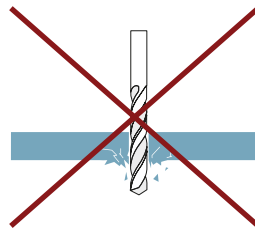
Senkrechte Sacklöcher

h - Bohrtiefe (Plattendicke - 1-1,5 mm)
d - Durchmesser der Öffnung
(optimale Größe = 1 Schraubendurchmesser
- ~ 1 Bohrtiefe)
Korrekte Einschraubtiefe = Bohrtiefe - 1 mm



Handbohren

Stellen Sie sicher, dass die maximale Drehgeschwindigkeit eingestellt ist, um ein Absplittern und Überhitzung zu vermeiden. Der Bohrer muss sanft eingeführt werden. Es wird empfohlen auf einer Unterlageplatte, die durchgebohrt werden kann, zu arbeiten (z. B. dichte Spanplatte oder MDF-Platte).

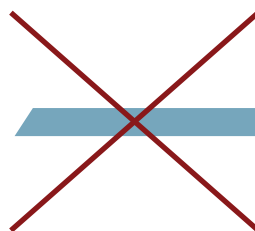


Unterlageplatten aus Hartholz

Bearbeitung der Plattenkanten

Die Kanten erfordern keine spezielle Bearbeitung, können aber für spezielle Ausführungen maschinell bearbeitet werden. Die Plattenkanten können kalibriert, gefast oder geglättet werden.

- Um Schnittwunden bei der Montage zu vermeiden, ist es notwendig scharfe Kanten abzuschleifen.



Meiden Sie scharfe Kanten

Montage von Fassaden

Allgemeine Informationen

Neben den ästhetischen Aspekten besteht der technische Zweck von vorgehängten Fassaden darin, die Konstruktion durch effektive Wärmedämmung vor Witterungs- und Umwelteinflüssen zu schützen. Kronoart® kommt nachweislich mit diesen Herausforderungen über eine lange Nutzungsdauer und ohne aufwendige Instandhaltung zurecht. Bei der Realisierung einer Fassade mit Kronoart® Platten ist es möglich durch Auswahl aus einer Reihe verschiedener Dicken ein Gebäude bis zu einem bestimmten Umfang zu isolieren und gemäß dem gewünschten Energieeffizienz- und CO₂-Emissionsniveau zu bauen. Im Winter kann die Wärmespeicherung durch Kronoart® erhöht werden und im Sommer oder an heißen Standorten kann die Temperatur kontrolliert werden. Bei hinterlüfteten Fassaden kann bei Verwendung von Kronoart® Platten die Kombination der Effizienz der Konstruktion und der Fassade optimiert werden, wodurch sie vor Feuchtigkeitsansammlung geschützt werden und gleichzeitig Wärme- und Schalldämmung gewährleistet ist.

Weitere Punkte

Alle Montageparameter des Systems sollten im Vorfeld mit den Herstellern der Unterkonstruktionsprofile, sowie der Befestigungselemente besprochen werden. Es müssen entsprechende statische Berechnungen für die Fassade vorgenommen werden. Alle nachfolgenden Installationsvorgänge sollten von entsprechend geschultem Personal durchgeführt werden.

Verbindung von Platten

Die in den meisten Projekten gewählte Verbindungslösung umfasst Dehnungsfugen mit einer Dicke von mindestens 8 mm. Alle Befestigungen müssen feuchtigkeits- und korrosionsbeständig sein und die Fugen sollten von der Innenseite aus winddicht angebracht werden. Falls die verwendeten Platten eine Dicke von 8 mm oder mehr haben, können sie mithilfe von Nut- und Federverbindungen und bei horizontalen Verbindungen mit Überlappungen verbunden werden, sodass ein geschlossenes System erzeugt wird, wie unten abgebildet.

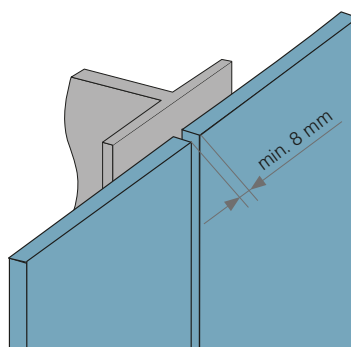


Abb. a. Offenes Fugensystem

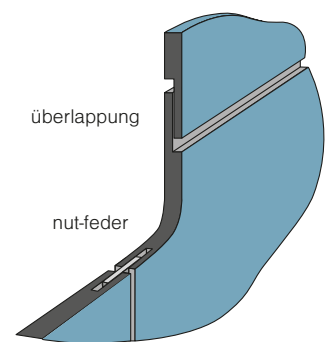


Abb. b. Geschlossenes Fugensystem

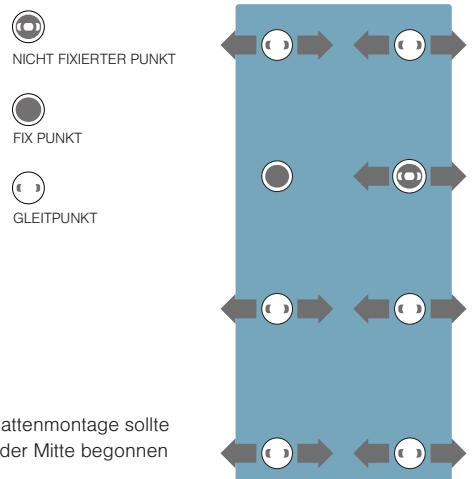
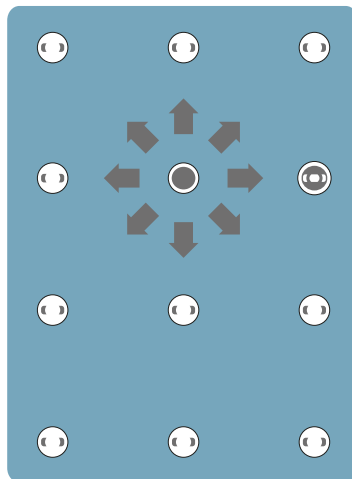
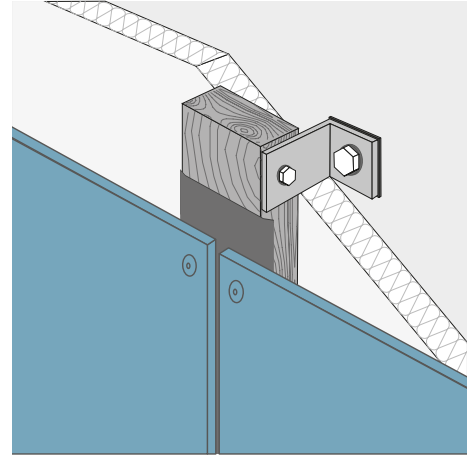
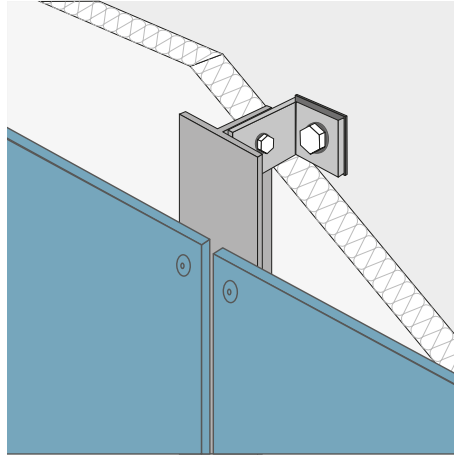
Federtyp	HPL	Aluminium
Größe der Feder [mm]	3.0 x 30	2.0 x 30
Größe der Nut [mm]	3.3 x 15	2.3 x 15
Größe der Lasche [mm]		21

Tab. Fugenabschluss - empfohlene Mindestparameter für Nut und Feder.

Regeln zur Montage von Fassadenplatten

Die Plattenmontage sollte nur von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden. Die Platten können mithilfe von Nieten, Schrauben bzw. Fassadenschrauben, Klebsystemen oder mittels an der Rückseite befestigten Hinterschnittankern (unsichtbare mechanische Befestigung) an der Tragkonstruktion befestigt werden. Alle Verbindungen der Platten mit anderen Elementen und dem Mauerwerk sollten auf stabile Art und Weise erfolgen.

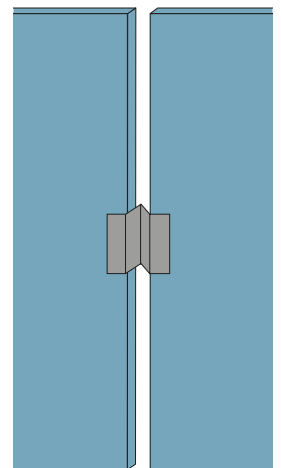
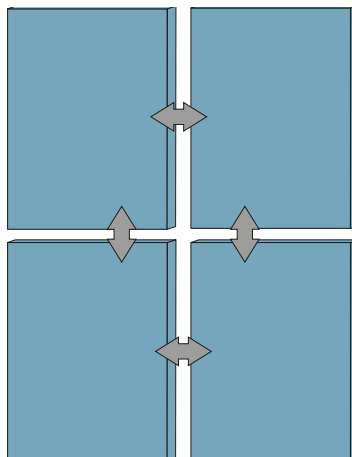
Kronoart® Platten können an Tragkonstruktionen aus Metall (Aluminium, verzinkter Stahl) oder Holz befestigt werden.



Befestigungsmittel sollten so angeordnet sein, dass sich die Platte bewegen kann (durch entsprechende Anordnung von fixen und beweglichen Montagepunkten).

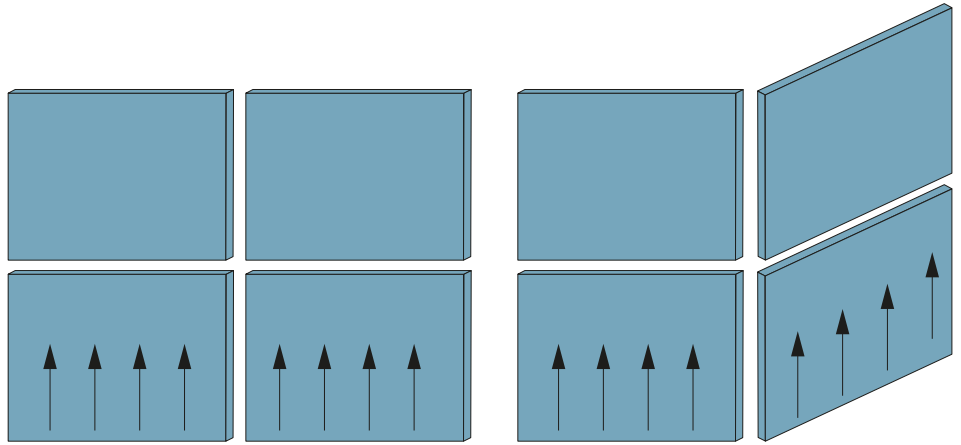
Mit der Plattenmontage sollte immer in der Mitte begonnen werden.

Die Ausdehnung der Quer- und Längsdimensionen sollte bei der Positionierung der Fuge im Rahmen der Formatwahl berücksichtigt werden. Hierbei wird angenommen, dass sich die Abmessungen des Materials um ca. 2,5 mm pro laufendem Meter in jeweiliger Fassadenplatte ausdehnen können.

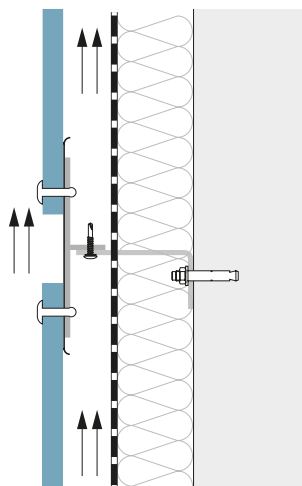


Abstandshalter sollten nur bei Bedarf montiert werden.

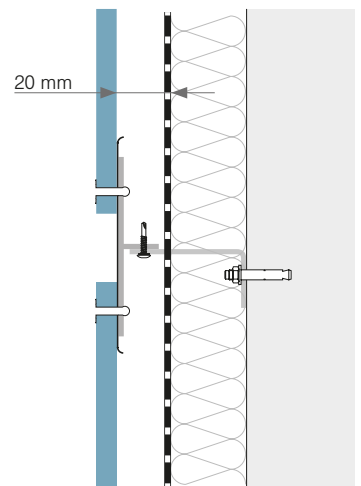
Bei der Wahl der Befestigung ist es wichtig, die Belastung durch den Winddruck zu prüfen sowie die örtlichen Bauvorschriften zu befolgen. Die Berechnungen sollten auf den Eigenschaftsdaten für Hochdrucklamine beruhen.



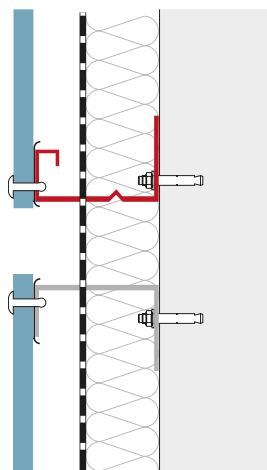
Die Montage der Fassade aus Kronoart® Platten sollte unter Gewährleistung einer permanenten, beidseitigen Lüftung des Fassadenmaterials erfolgen.



Der empfohlene Abstand zur Hinterlüftung zwischen der Wärmedämmung und der Fassadenplatte sollte mindestens 20 mm betragen. Ein geringerer Abstand zwischen der Platte und der tragenden Konstruktion, sowie der Wärmedämmung kann zur Kondensation führen, welche u.a. eine Verformung der Platte bewirkt.



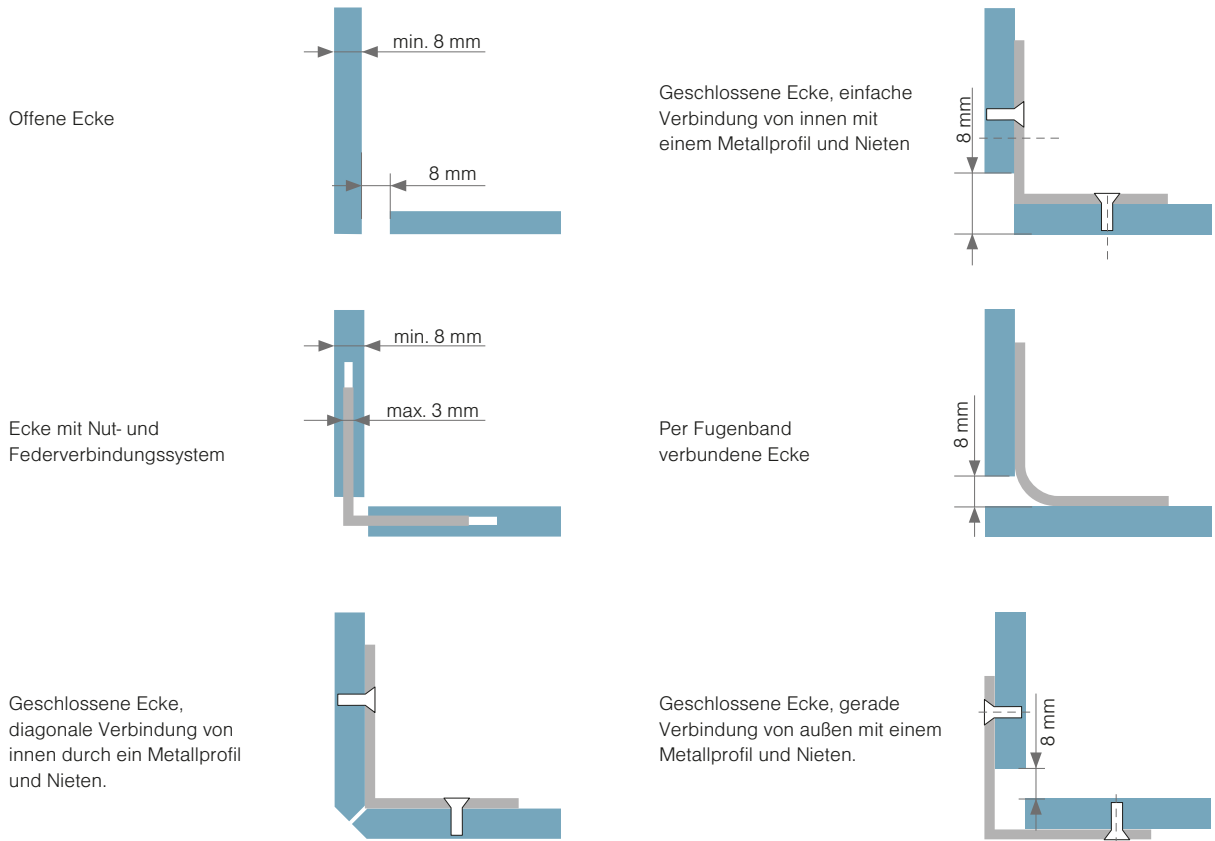
Die Platten sollten nicht übereinander oder auf zwei verschiedenen Unterkonstruktionsprofilen platziert werden – hierdurch wird das Ausdehnungsverhalten beeinflusst und die Effizienz der Verbindung geschwächt.



Lösungen für die Ecken

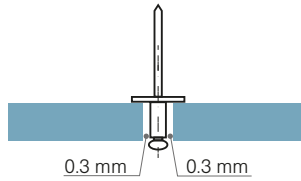
Die Auswahl der besten Methode zur Formung von Ecken hängt von der Dicke der verwendeten Platten ab. Wir empfehlen eine Dicke von 8 mm oder mehr, damit ausreichend Material vorhanden ist, um die richtige Justierung der Schrauben vorzunehmen oder die maschinelle Bearbeitung der Federlamelle zu ermöglichen (die Feder sollte eine Dicke von 3 mm haben). Die Anzahl der Befestigungen und der Abstand zwischen ihnen hängt vom Abstand der Unterkonstruktion ab.

Ausführungen von Ecken

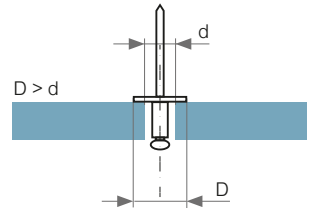


Befestigungs- und Verbindungselemente

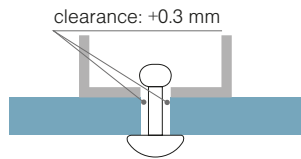
Beim Montieren und Verbinden sollten alle Fassadenplatten immer gemäß ihrer Faserrichtung installiert werden.



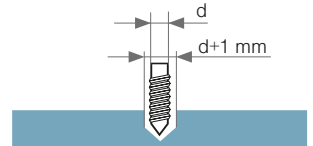
Der Kopf des Befestigungsmittels sollte so bemessen sein, dass die Bohrung in der Platte immer abgedeckt ist. Das Befestigungselement am beweglichen Punkt sollte so justiert werden, dass sich die Platte bewegen kann.



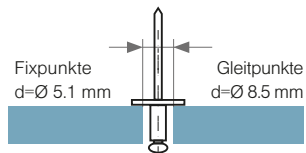
Die Nieten sollten mithilfe von Gelenkvorrichtungen platziert werden. Der Abstand vom Kopf des Niets sollte die Bewegung der Elemente im Bohrloch erlauben (Abstand: +0,3 mm).



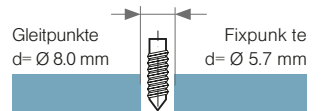
Es ist bekannt, dass präzise Vorbohrungen mit einer Genauigkeit von einem Millimeter eine flexible Befestigung garantieren.



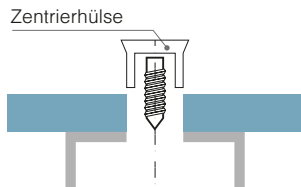
Der empfohlene Lochdurchmesser für Niete in der Fassadenplatte beträgt für den Fixpunkt $\varnothing 5,1$ mm und für den Gleitpunkt $\varnothing 8,5$ mm. Der Bohrdurchmesser in der Unterkonstruktion beträgt $\varnothing 5,1$ mm.



Der empfohlene Durchmesser für Torx-Schrauben beträgt für: Gleitpunkte $d=\varnothing 8,0$ mm, Fixpunkte $d=\varnothing 5,7$ mm.



Die Mitte der Bohrung in der tragenden Konstruktion sollte der Mitte der Plattenbohrung entsprechen. Die Öffnungen sollten mithilfe einer Zentrierhülse gebohrt werden.



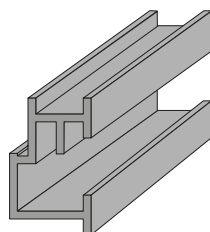
Verwenden Sie keine Senkkopfschrauben!



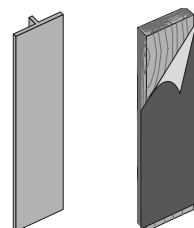
Die Abmessungen der verwendeten Profile hängen von der Plattendicke ab (6, 8, 10 mm oder mehr).



Verwenden Sie aufgrund ihrer Korrosionsbeständigkeit und Haltbarkeit nur Aluminiumprofile oder verzinkte Profile. Bei Verwendung von anderen Materialien in der Unterkonstruktion ist auf einen ausreichenden Schutz vor Witterungseinflüssen zu achten.



Für ein besseres Zusammenwirken an den Verbindungsstellen können Gummiprofile aus flexiblem EPDM verwendet werden.



Montage mit sichtbaren Verbindungen

Allgemeine Informationen

Kronoart® Platten verhalten sich bei wechselnden Wetterbedingungen wie Holz - sie dehnen sich aus, wenn sie Feuchtigkeit aufnehmen und ziehen sich in trockenerer Luft zusammen. Unter Berücksichtigung dieser Eigenschaft sollte bei der Montage ein geeigneter Ausgleichsabstand (Dehnungsfugen 8-10 mm) zwischen den Platten eingehalten werden. Dieser gewährleistet die Möglichkeit einer gleichmäßigen Ausdehnung der Platten. Bei der Realisierung muss ein fester Punkt (Fixpunkt) festgelegt werden. Andere Befestigungspunkte können als bewegliche Punkte (Gleitpunkte) ausgeführt werden.

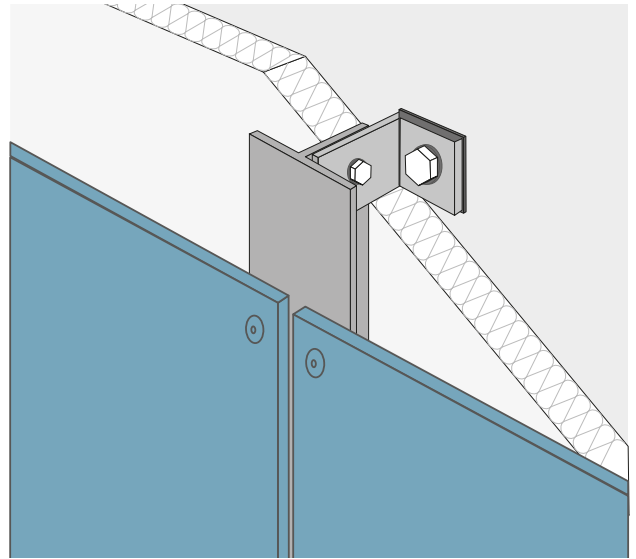


Abb. Sichtbare Befestigung auf einer Metallunterkonstruktion

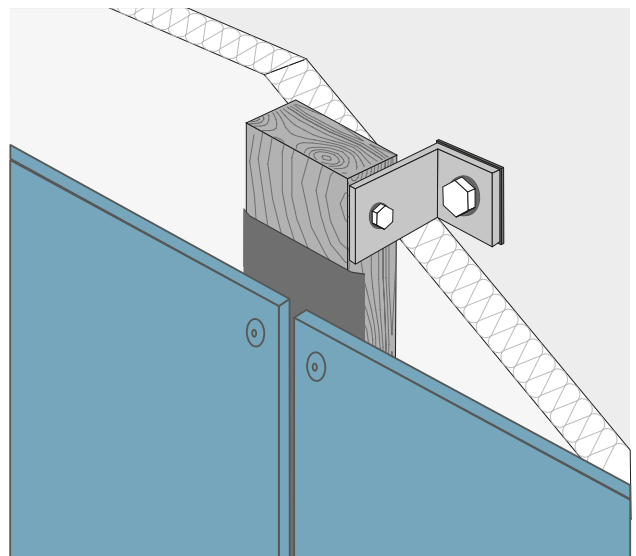


Abb. Sichtbare Befestigung auf einer Holzunterkonstruktion

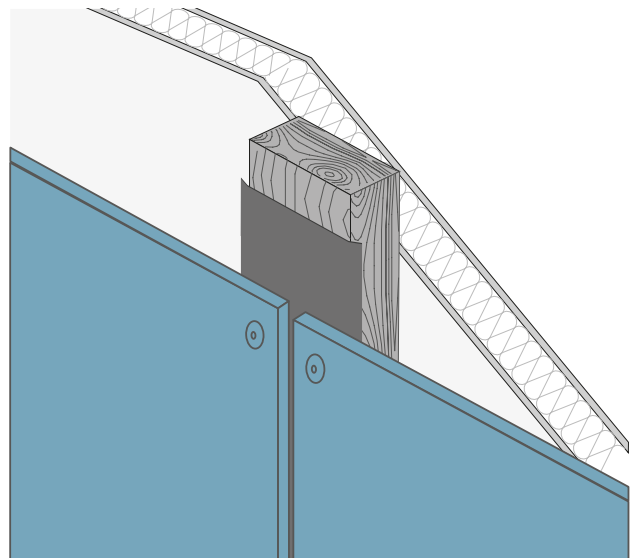
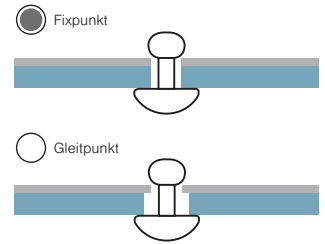


Abb. Sichtbare Befestigung an Gebäuden mit einer Holzrahmenkonstruktion

Fixpunkt/Gleitpunkt

Die Ausführung eines Fixpunktes garantiert immer eine gleichmäßige Abdeckung durch die Platten, sowohl in Längs-, als auch in Querrichtung. Für Niete beträgt der empfohlene Durchmesser der Bohrungen in der Fassadenplatte für den Fixpunkt $\varnothing 5,1$ mm und für den Gleitpunkt $\varnothing 8,5$ mm. Durchmesser der Bohrung in der Unterkonstruktion: $\varnothing 5,1$ mm. Für Torx-Schrauben beträgt der empfohlene Durchmesser für Gleitpunkte $\varnothing 8,0$ mm und für Fixpunkt $\varnothing 5,7$ mm.



Verteilung von Befestigungsbohrungen

Im Folgenden werden Vorschläge für Befestigungsabstände für die einfache Installation von Fassadenplatten angegeben.

	Dicke [mm]	max. D1 [mm]	max. D2 [mm]	a [mm]	b [mm]
Einfeld-Befestigung					
	6	400	400	20 - 40	20
	8	550	500	20 - 40	20
	10	700	600	20 - 40	20

Tab. Anordnung der Verbindungen - Einfeld-Befestigung

Bei der Mehrfeld Befestigung empfiehlt es sich, die Montagebohrungen, wie in der folgenden Tabelle angegeben, zu verteilen.

	Dicke [mm]	max. D1 [mm]	max. D2 [mm]	a [mm]	b [mm]
Mehrfeld-Befestigung					
	6	550	400	20 - 60	20 - 50
	8	700	500	20 - 80	20 - 60
	10	800	600	20 - 100	20 - 80

Tab. Verteilung der Verbindungen - Mehrfeld-Befestigung.

Allgemein kann davon ausgegangen werden, dass der Abstand zwischen den Verbindungen und der Plattenkante maximal das 10-fache der Plattendicke und mindestens 20mm betragen sollte. Bei Platten, die in der Nähe von Gebäudeecken angebracht sind, sollte der Abstand zwischen den Verbindungen kleiner sein als im mittleren Teil (hier gilt es den Unterdruck verursacht durch Wind zu beachten).

Biegen

Kronoart® Platten können ohne besondere Vorbereitung zu einem Bogen geformt werden - dies ist Dank physikalischer und chemischer Eigenschaften in der Laminatstruktur möglich. Der kleinste erreichbare Biegungsradius beträgt: $R = 2$ m.

Abmessungen der Fassadenelemente

Es wird empfohlen, beim Format des Fassadenelements eine Fläche von 4 m^2 nicht zu überschreiten, wobei die maximale zulässige Seitenlänge 3.050 mm nicht überschreiten sollte.

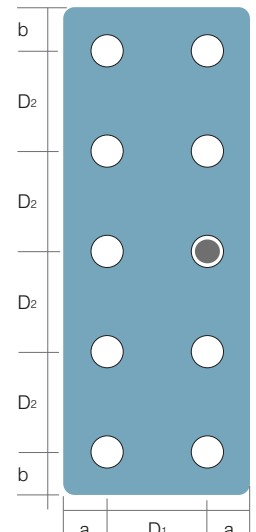


Fig. Einfeld-Befestigung

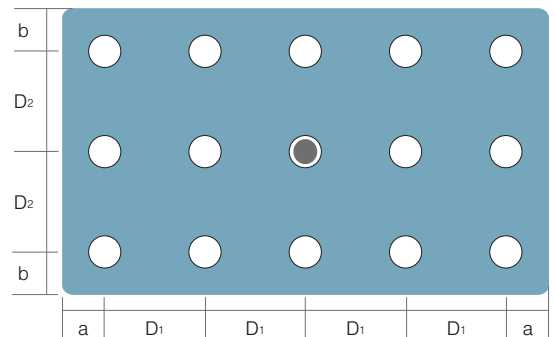


Fig. Verteilung der Verbindungen - Mehrfeld Befestigung

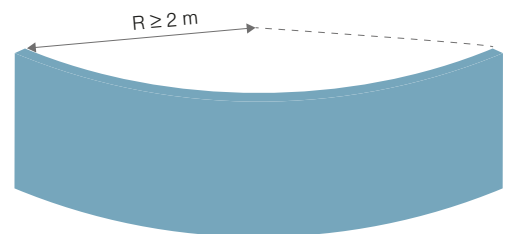


Fig. Biegen von Platten

Befestigungsmittel

Beschichtete Nieten

Bei Systemen mit sichtbaren Befestigungsmitteln sollten Niete mit großen beschichteten Köpfen verwendet werden, welche gemäß den zugelassenen Parametern am Aluminiumrahmen befestigt sind.

Element	Art des Materials	Materialnummer
Hülse	Al Mg 5	3.3555.10
Dorn	Rostfreier Stahl	1.4541 (Alfo®); 1.4301 (SFS)

Tab. Technische Daten von Blindnieten

Durchmesser Ø d/Länge L [mm]	5/18	5/21
Max. Materialdicke [mm]	12	15
Durchmesser Ø d1 [mm]	2.7	2.7
Durchmesser Ø D [mm]	14	14
Katalognummer (Alfo®)	12250180/14	12250210/14
Katalognummer (SFS)	AP14-50180-S	AP14-50210-S
Anzahl	500 / Karton	500 / Karton

Tab. Technische Daten der empfohlenen Verbindungen

Die Bruchkraft der Niete beträgt 4,4 - 5,2 kN.

Im Allgemeinen sollten, um eine korrekte Montage zu gewährleisten, die oben aufgeführten Spezifikationen befolgt werden. Werkzeuge und Zubehör zum Nieten, einschließlich manueller und automatischer Vernietung, Abstandshalter, Zentrierwerkzeuge zum Bohren und ein Positionierungsdorn zum Zentrieren in der Vorbohrung, sind beim Hersteller der Befestigungselemente erhältlich.

Torx 20 Schrauben

Diese sind für die Anwendung in Holzkonstruktionen bestimmt. Sie bestehen aus korrosionsbeständigem, austenitischem, rostfreiem Stahl, der mit farbigem Pulverlack beschichtet ist.

Sie können ohne Unterlegscheiben mit Einfach- oder Doppelgewinde verwendet werden.

Materialnummer	1.4301
Durchmesser Ø d2 [mm]	12
Durchmesser Ø d1 [mm]	5.2
Länge L [mm]	24
Schraubenzieherbit	TORX T20W
Gewindesteigung P [mm]	2.2

Tab. Technische Daten für Torx-Befestigungsschrauben

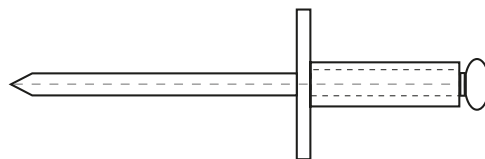


Abb. Einfacher Niet, einseitig geschlossen, lackiert

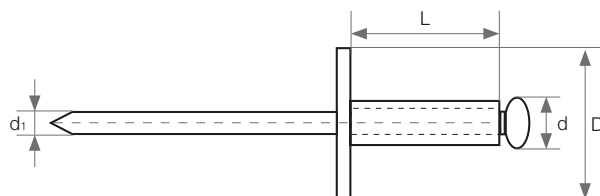


Abb. Einfacher Niet - Aufbau und Abmessungen

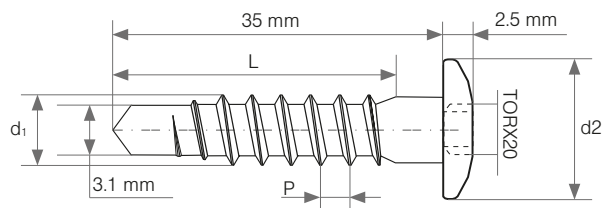


Abb. Torx-Befestigungsschraube - Konstruktion und Abmessungen.

- d1 Gewindedurchmesser
- d2 Kopfdurchmesser
- L Länge
- P Gewindesteigung

Selbstbohrende rostfreie Verbindungselemente

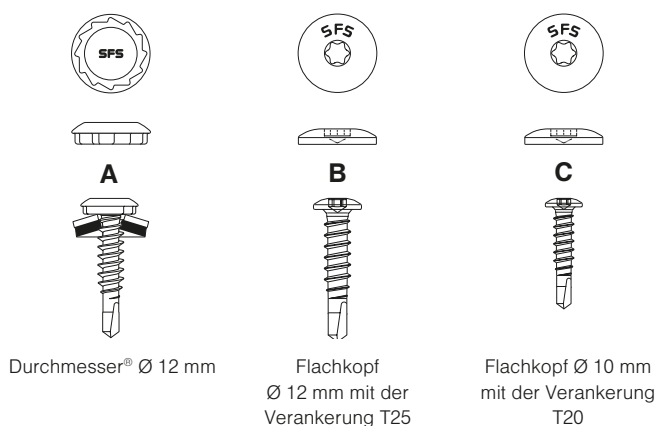
Die Verbinder SX-L12 (SFS) bieten dank flacher Schraubenköpfe, die mit farbigem Pulverlack in der Plattenfarbe beschichtet sind, eine saubere, fast unsichtbare Lösung. Sie können in Stahl- oder Aluminium-Unterkonstruktionen verwendet werden.

Element	Art des Materials	Materialnummer
Verbinder SX	Austenitischer rostfreier Stahl	Qualität nach AISI 304 (1.4301 nach PN-EN)
Unterlegscheibe S	Austenitischer rostfreier Stahl	Qualität nach AISI 304 (1.4301 nach PN-EN) grade acc. to AISI 304 (1.4301 wg. PN-EN)

Tab. Selbstbohrende Verbinder - verwendete Materialien

Köpfe der Verbindungsstücke, je nach Ausführung:

- L12 - Durchmesser[®] Ø 12 mm,
- D12 - Flachkopf Ø 12 mm mit der Verankerung T25.
- D10 - Flachkopf Ø 10 mm mit der Verankerung T20.



Produkt	Type	VD	KL	HD	W	d	L	Anwendung
A	SX	3/	15/	L12	S16	5.5x	32	max. VD Stahl: 3,0 mm max. t Stahl: 2,5 mm
B	SX	3/	15/	D12		5.5x	30	max. VD Stahl: 3,0 mm max. t Stahl: 2,5 mm
C	SX	3/	15/	D10/		5.5x	25	max. VD Stahl: 3,0 mm max. t Stahl: 2,5 mm min. t Stahl: 2,0 mm min. t Aluminium: 2,0 mm

Tab. Symbole und Parameter der Verbinder (SFS). Alle Abmessungen angegeben in mm

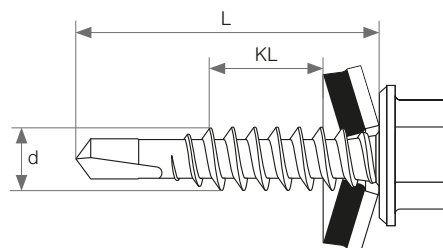


Abb. Selbstbohrender Verbinder - Aufbau

- KL Materialdicke der Fassadenplatte
- d Gewindedurchmesser
- L Gesamtlänge
- VD Maximale Bohrleistung
- HD Kopf-/Gewindetyp
- W Material und Durchmesser der Unterlegscheibe
- t Dicke der Unterkonstruktion

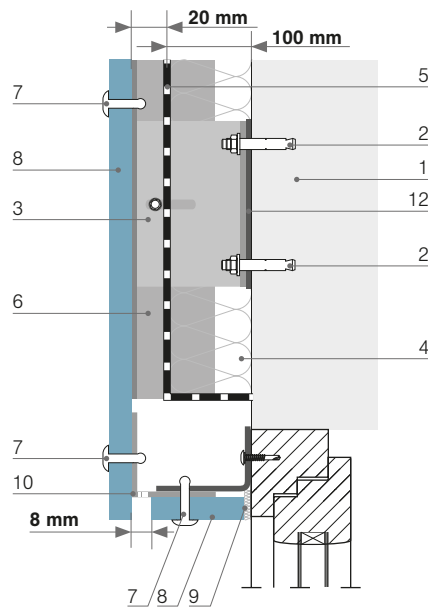


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit Fensterelement (innen)

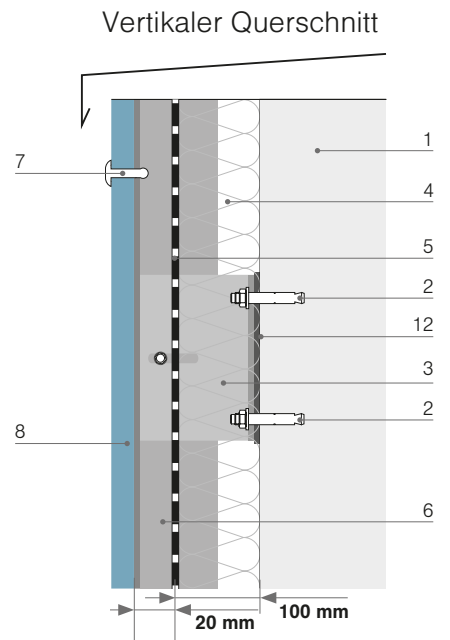


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit Abschlussrahmen

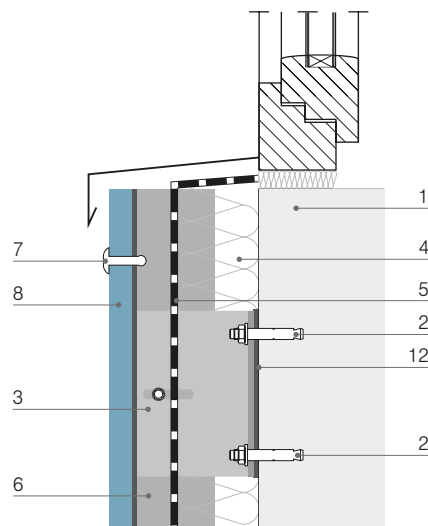


Abb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

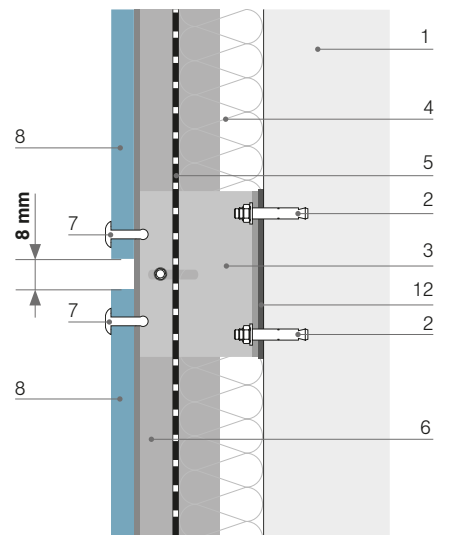


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

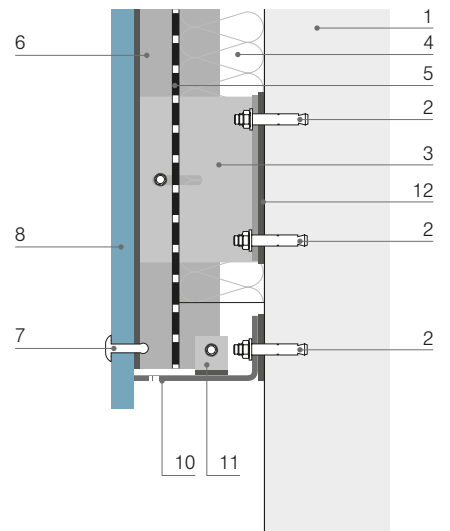


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

1. Wand
2. Befestigungsanker
3. Befestigungswinkel L120 x 60 x 3, Länge 60 mm
4. Mineralwolle 100 mm
5. Windschutz
6. Befestigungs-T-stück T90 x 70 x 4
7. Nietbefestigung in Plattenfarbe
8. Kronoart® Platte
9. Witterungsbeständiges Silikon
10. Perforierter Winkel
11. Winkel 40 x 40
12. Isolierende Unterlegscheibe 80/50

Sichtbare Befestigung an der Holzunterkonstruktion

Horizontaler Querschnitt

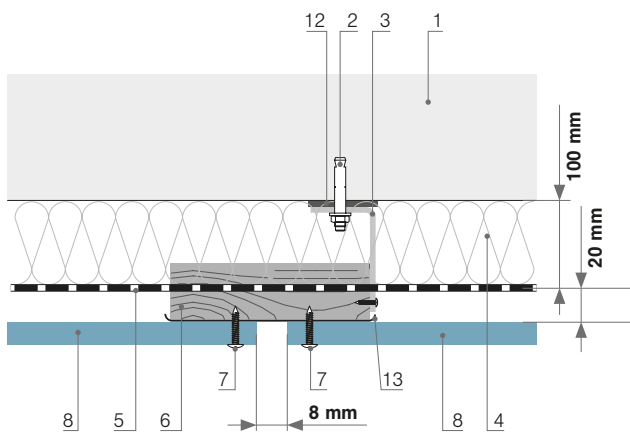


Abb. Schnitt A-A
Doppel-T-Profilverbindung

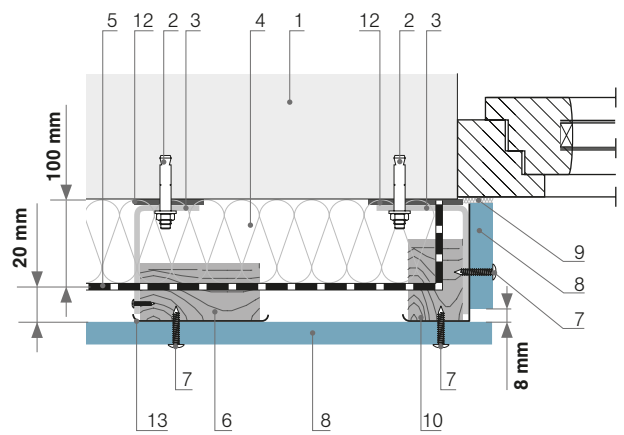


Abb. Schnitt C-C
Verbindungsstück mit Fensterelementen (innen)

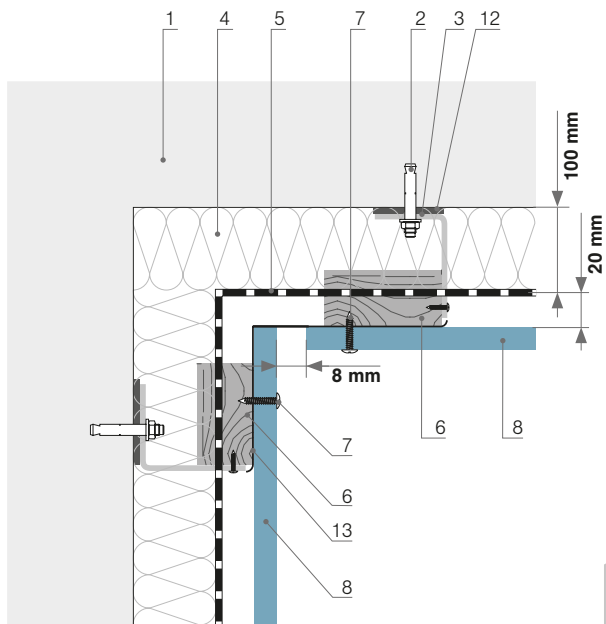


Abb. Schnitt H-H
Verbindungsstück an der inneren Ecke

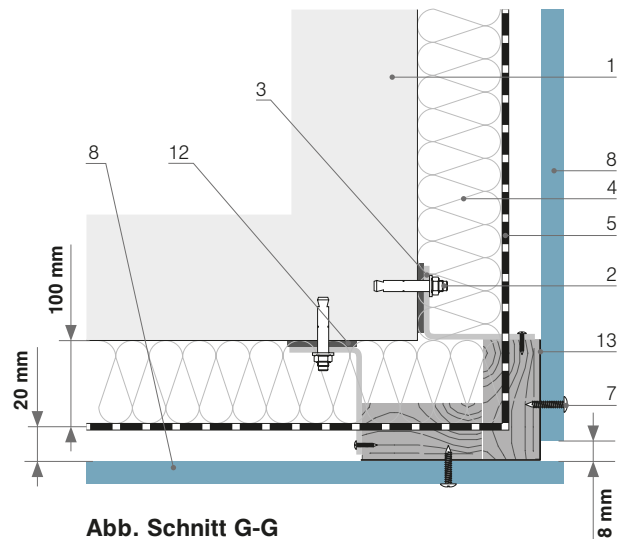
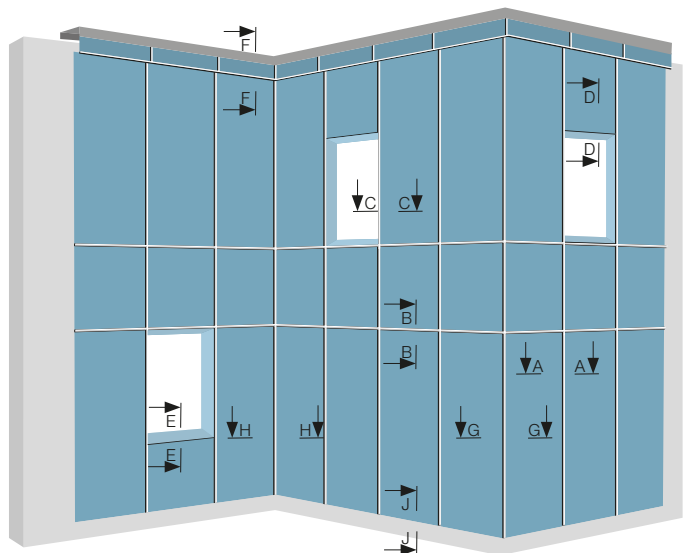


Abb. Schnitt G-G
Verbindungsstück an der äußeren Ecke



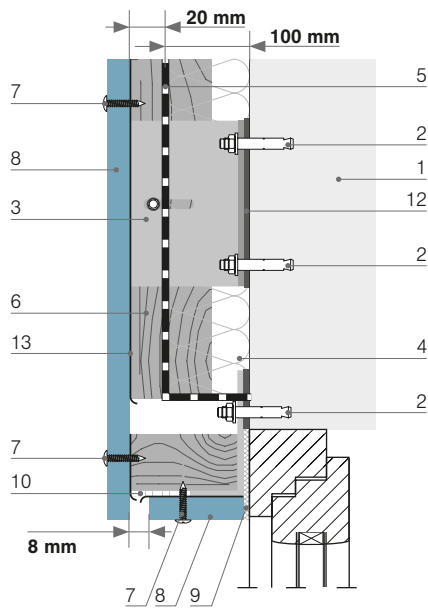


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit
Fensterelementen (außen)

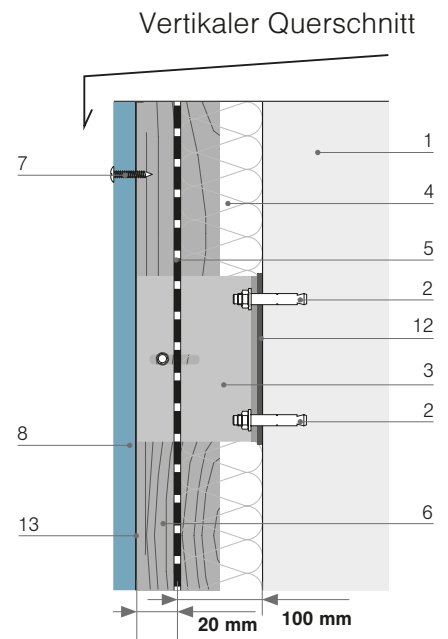


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit Abschlussrahmen

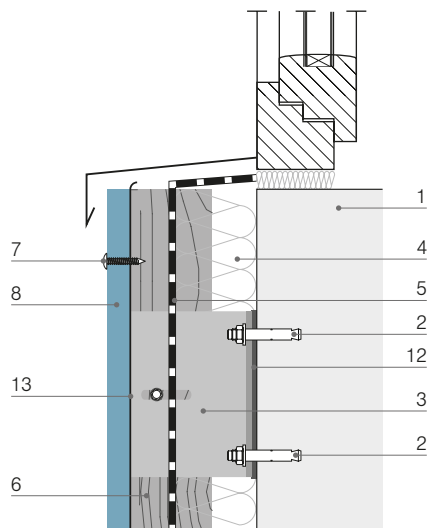


Abb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

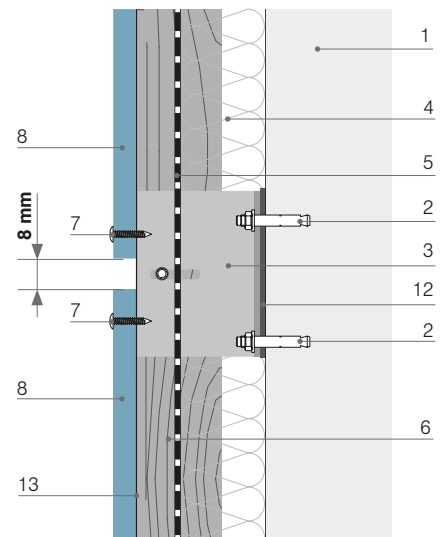


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

1. Wand
2. Befestigungsanker
3. Befestigungswinkel L120 x 60 x 3, Länge 60 mm
4. Mineralwolle 100 mm
5. Windschutz
6. Vertikale Holzleiste
7. Nietbefestigung in Plattenfarbe
8. Kronoart® Platte
9. Witterungsbeständigers Silikon
10. Perforierter Winkel
11. Winkel 40 x 40
12. Isolierende Unterlegscheibe 80/50
13. EPDM Band

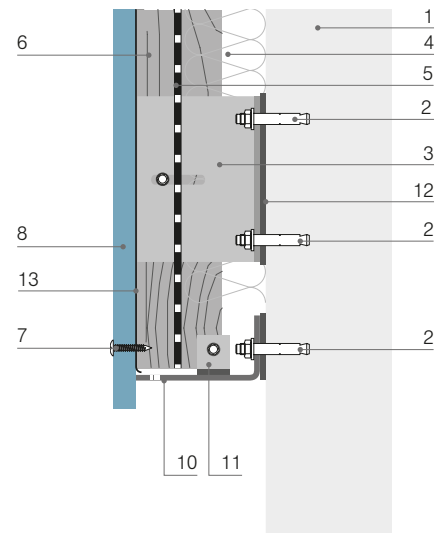


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

Sichtbare Befestigung an Gebäuden mit Holzrahmenkonstruktion

Horizontaler Querschnitt

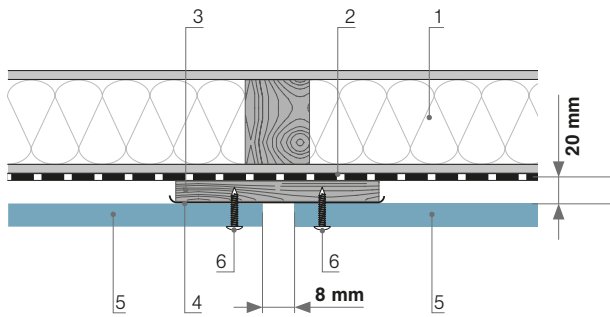


Abb. Schnitt A-A
Doppel-T-Profilverbindung

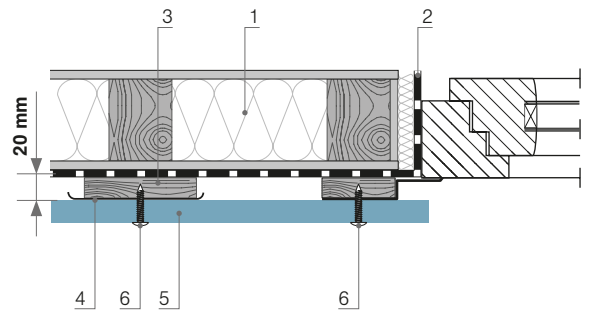


Abb. Schnitt C-C
Verbindungsstück mit Fensterelementen (innen)

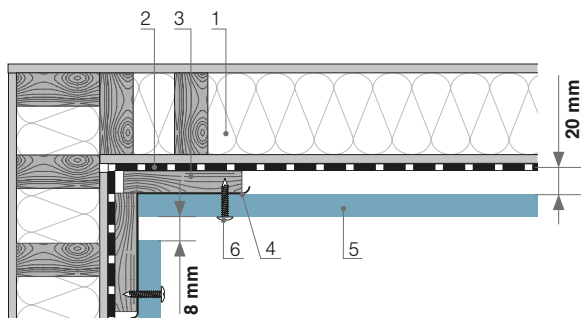


Abb. Schnitt H-H
Verbindungsstück an der inneren Ecke

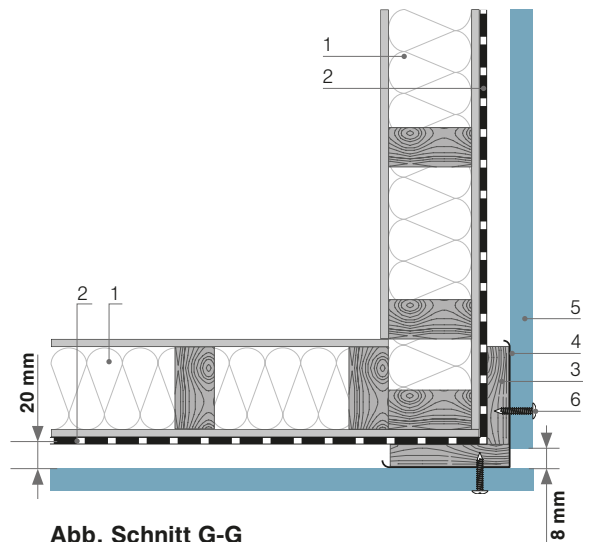
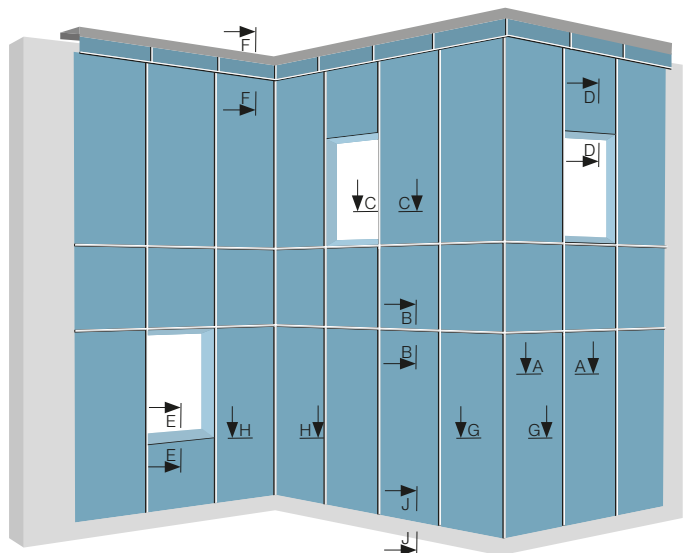


Abb. Schnitt G-G
Verbindungsstück an der äußeren Ecke



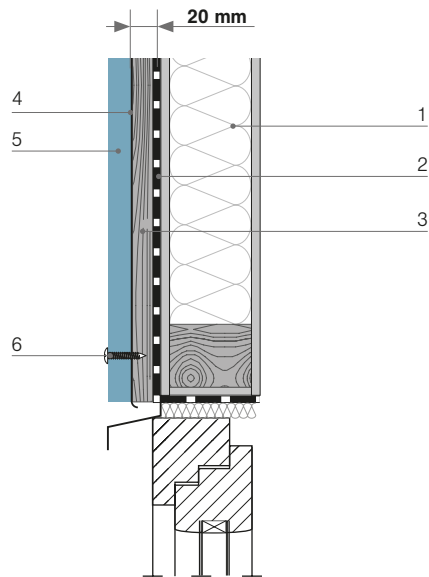


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit
Fensterelementen (außen)

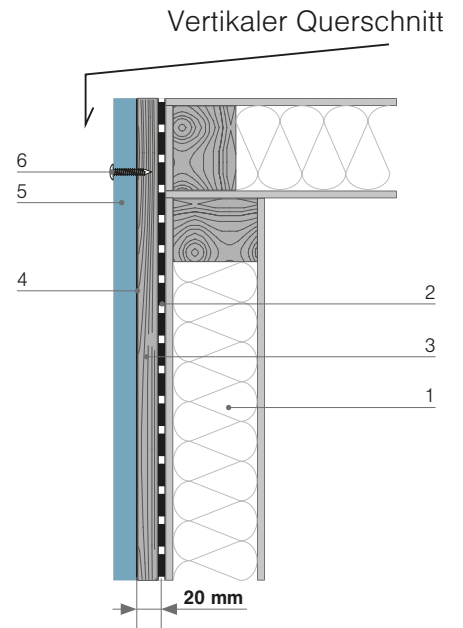
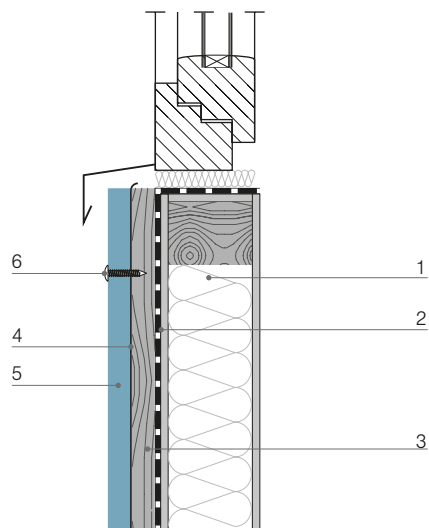


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit Abschlussrahmen



FAbb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

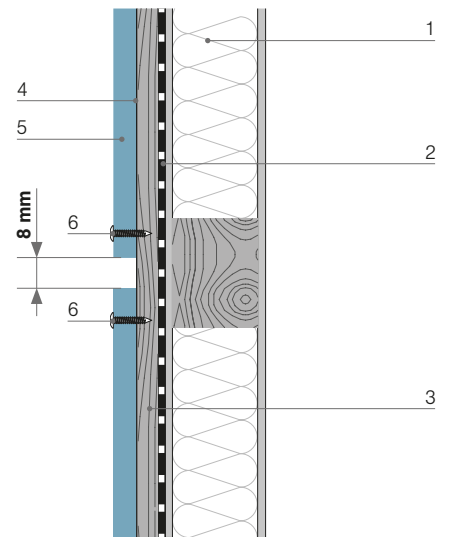


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

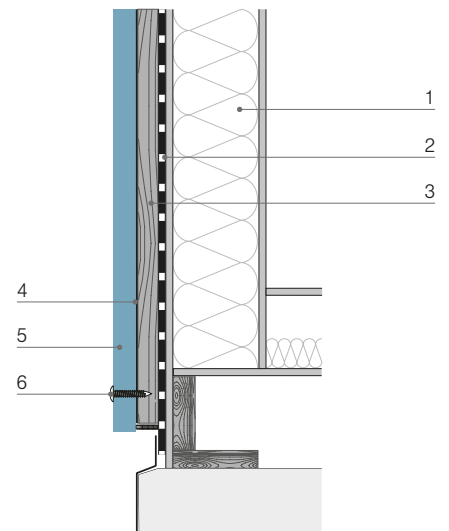


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

1. Tragende Wand
2. Windschutz
3. Vertikale Holzleiste
4. EPDM Band
5. Kronoart® Platte
6. Nietbefestigung in Plattenfarbe

Montage mit nicht sichtbaren Verbindungen

Allgemeine Informationen

Eine nicht sichtbare mechanische Befestigung hat den Vorteil, dass sie stärkere, gleichmäßiger verteilte Befestigungskräfte bietet. Dies gewährleistet eine dauerhafte Befestigung und optimiert die spannungslose Verbindung mit der Unterkonstruktion.

Plattendicke

Die ideale Dicke beträgt 10 mm, jedoch können auch als Untergrenze 8 mm Platten verwendet werden. Die zulässige Plattendicke begründet sich in der Art und Weise der Einbringung der Bohrlöcher und durch die Befestigungsmethode.

Empfehlungen zur Montage

Die Länge der Seitenkante für jedes Format sollte 3.050 mm nicht überschreiten.

Abstand der Befestigungslöcher

Befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen, um einen korrekten Abstand für die Befestigungslöcher zu wählen. Die empfohlenen Maßnahmen gelten für die Einfeld Montage von Platten.

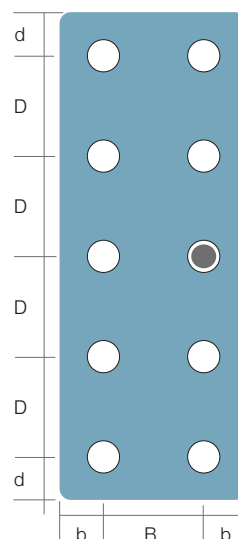
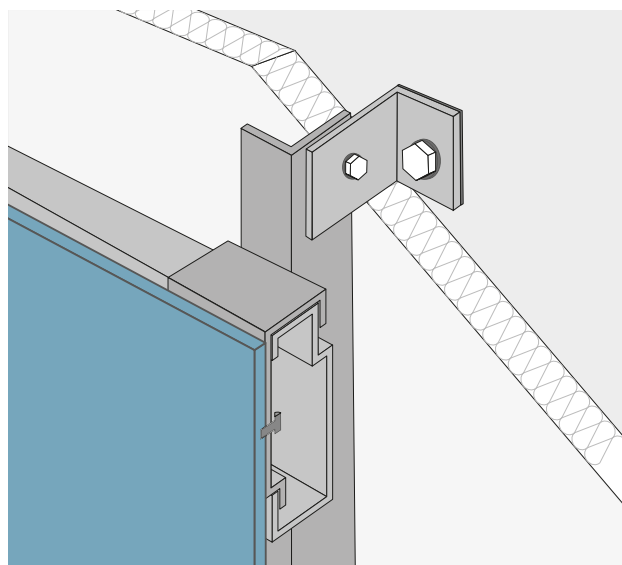
	Dicke [mm]	max. B, D [mm]	max. d [mm]	max. b [mm]
Einfeld-Montage				
	10	740	125	150

Tab. Anordnung der Löcher - Einfeld Montage

Bei der Mehrfeld Montage einer Platte wird empfohlen die Montagelöcher so anzuordnen, wie in der folgenden Tabelle angegeben:

	Dicke [mm]	max. B, D [mm]	max. d [mm]	max. b [mm]
Mehrfeld-Montage				
	8	740	20 - 80	20 - 60
	10	800	20 - 100	20 - 80

Tab. Anordnung der Löcher - Mehrfeld Montage



- Fixpunkt
- Gleitpunkt

Abb. Einfeld Befestigung

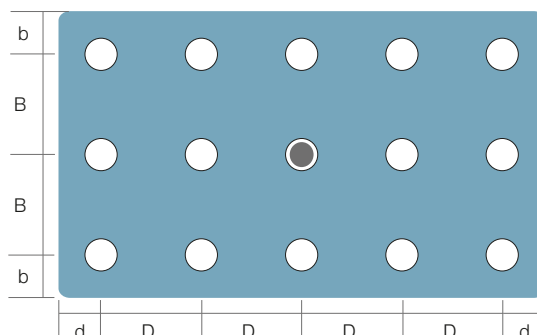


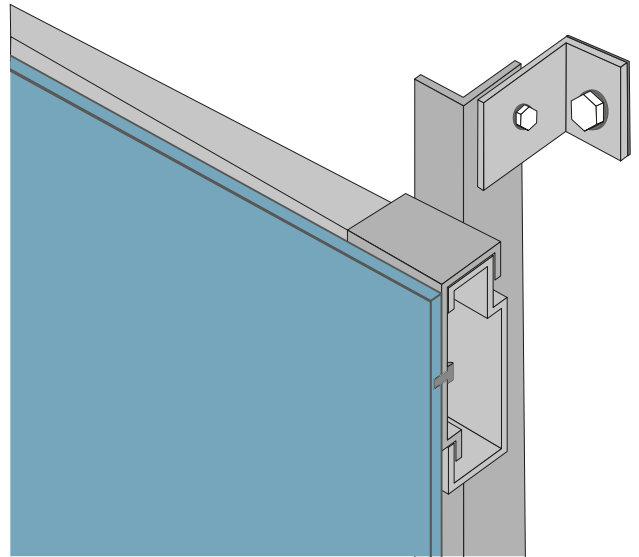
Abb. Mehrfeld Befestigung

Nicht sichtbare Befestigungsmethoden

Zwei Optionen sind verfügbar:

- Am Boden befestigte vertikale Stützelemente, die eine einheitliche Montagefläche gewährleisten.
- An die vertikale Tragstruktur befestigte horizontale Elemente. Spezielle hängende Verbindungsstücke (Bügel, Sicherheitsstifte und Clips).

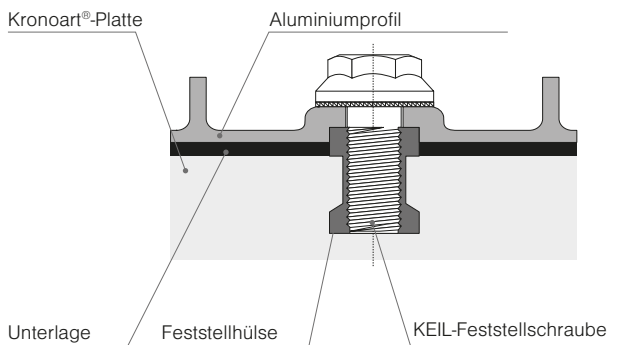
Befestigungsmittel, wie Schrauben, Dübel und Feststellschrauben werden je nach Art und Dicke der Platten und der erwarteten Umgebungsbedingungen vor Ort ausgewählt. Nach ordnungsgemäßer Installation gemäß den Leitlinien, sollte die Konstruktion eine Einfeld Montage gewährleisten und witterungsbeständig sein.



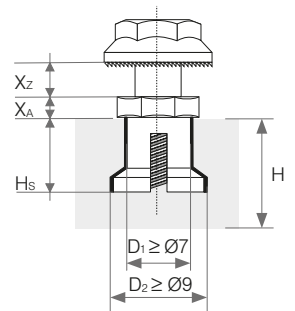
Befestigungsmittel

KEIL Dübel

Die Basis des Verbinders besteht aus einer Hülse und einer Feststellschraube.



- D_1 Lochdurchmesser (≥ 7 mm)
- D_2 Durchmesser der Hinterschneidung (≥ 9 mm)
- H Plattendicke (≥ 8 mm)
- H_s Verankerungstief
- X_A Höhe der Schraube (3 mm)
- X_Z Dicke des Aluminiumprofils in der Konstruktion



SFS Verbinder

Die Hülse besteht aus austenitischem Edelstahl (AISI 316, Grad 1,4401 gemäß PN-EN), während der Hals aus Karbonstahl gefertigt ist (der Kern wird beim Positionieren vollständig entfernt).

Type	Material S = Stahl	\emptyset	L	Plattendicke	Dicke der verbundenen Elemente
TUF-	S-	6.0x	9	8	2.5 - 3.5
				10 - 13	0.5 - 3.5
TUF-	S-	6.0x	11	8	4.5 - 5.5
				13	0.5 - 5.5
TUF-	S-	6.0x	13	10	4.5 - 7.5
				13	2.5 - 7.5

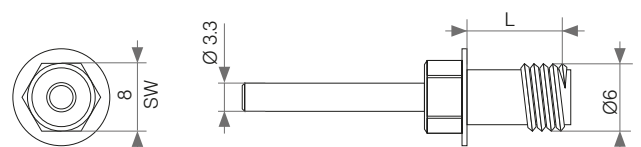


Abb. Nietschraube TU-S6,0x9 - Konstruktion und Abmessungen (mm).

Tab. Abmessungen und Bezeichnungen der Verbinder (alle Maße in mm)

Nicht sichtbare Befestigungsmittel an der Metallunterkonstruktion

Horizontaler Querschnitt

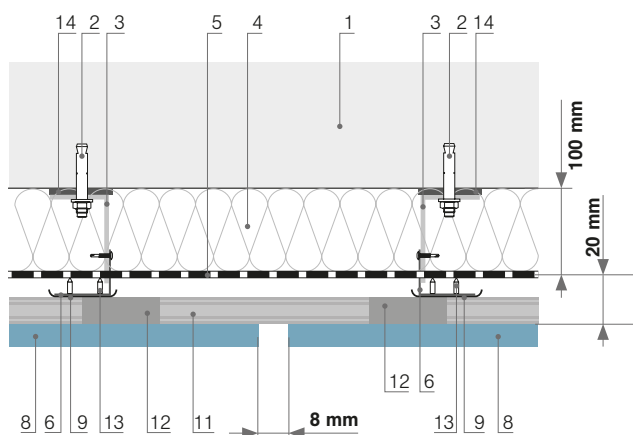


Abb. Schnitt A-A
Doppel-T-Profilverbindung

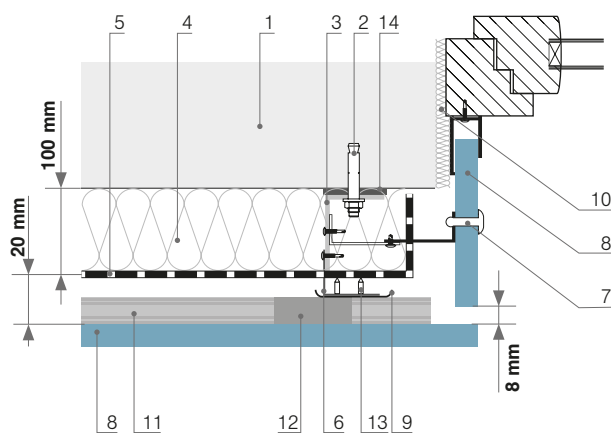


Abb. Schnitt C-C
Verbindungsstück mit Fensterelementen (innen)

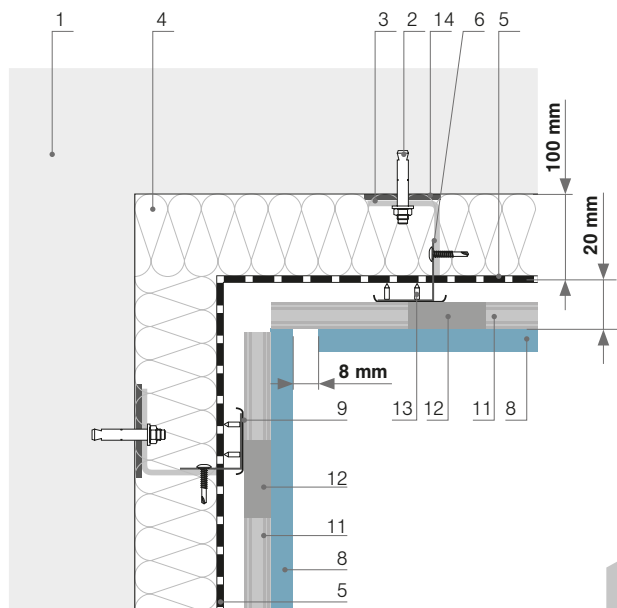


Abb. Schnitt H-H
Verbindungsstück an der inneren Ecke

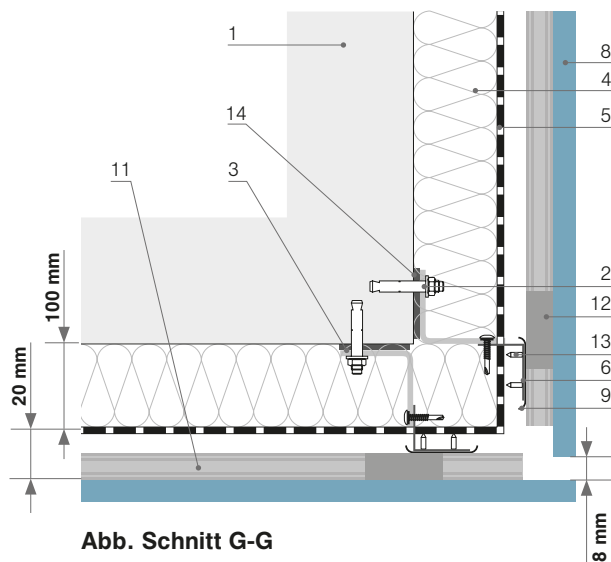
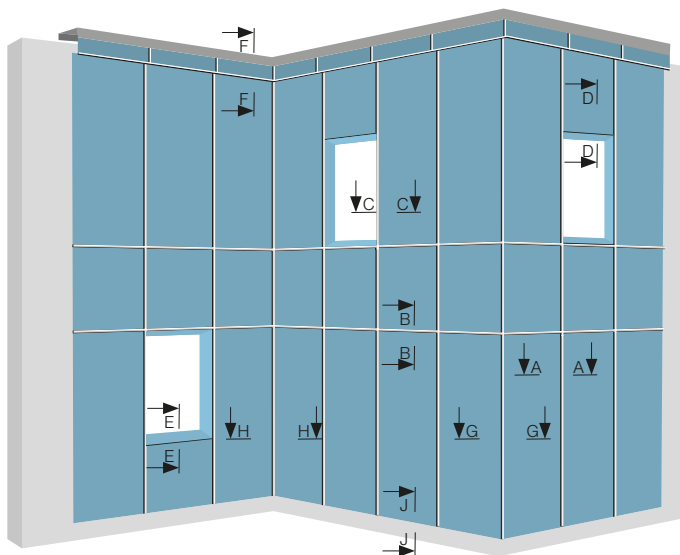


Abb. Schnitt G-G
Verbindungsstück an der äußeren Ecke



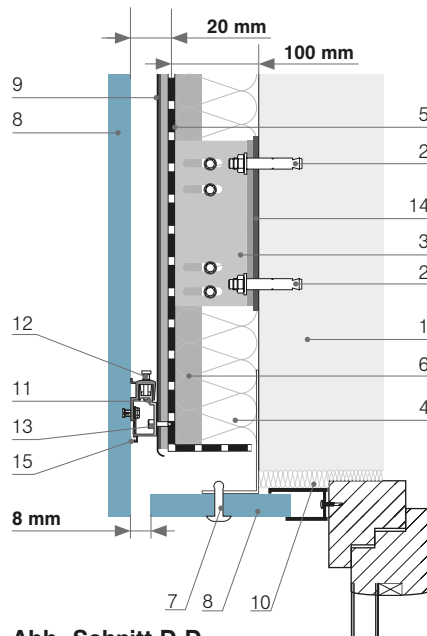


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit Fensterelementen
(außen)

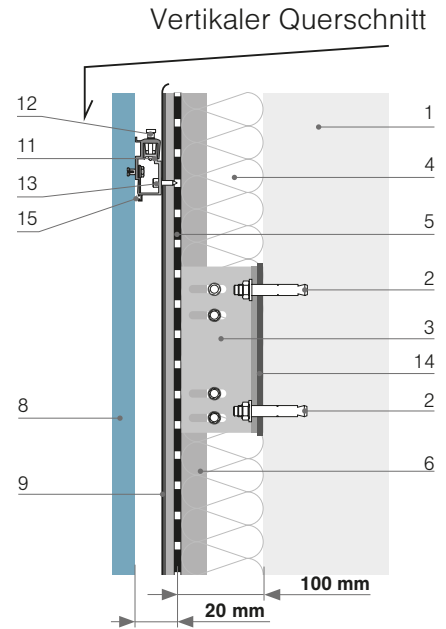


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit
Abschlussrahmen

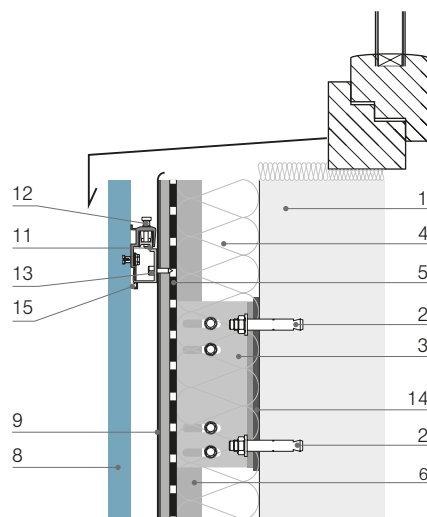


Abb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

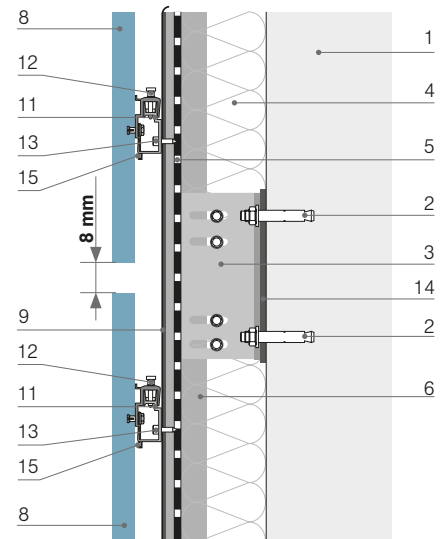


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

1. Wand
2. Befestigungsanker
3. Doppelte Aluminium-Konsole
4. Mineralwolle 100 mm
5. Windschutz
6. Fassadenprofil L-60x45
7. Nietbefestigung in Plattenfarbe
8. Kronoart® Platte
9. EPDM-Band
10. Witterungsbeständiges Silikon
11. Fassadenprofil des nicht sichtbaren Montagesystems
12. Regulierung des INV-Systems
13. Schrauben 4,8 x 19 A2
14. Isolierende Unterlegscheibe 80/50
15. Gummi für das Profil des INV-Systems

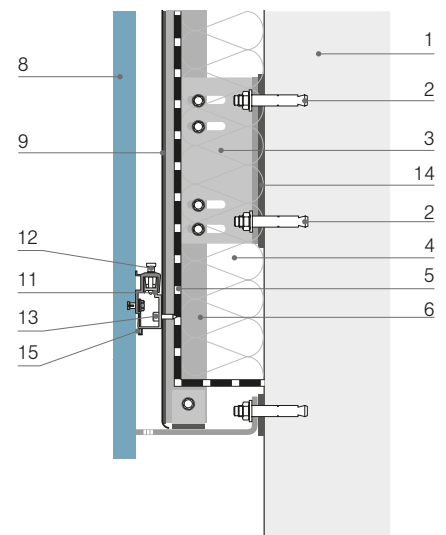


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

Geklebte Fassaden

Allgemeine Informationen

Adheseal Project ist ein unter Einfluss von Luftfeuchte härtender, hochflexibler Kleber auf Basis von MSP (Modifizierter SylanPolymer). Adheseal Project enthält keine Lösungsmittel, Weichmacher oder Isocyanate.

Vorteile des Produkts:

- Zuverlässige nicht sichtbare Montage
- Einfache und schnelle Installation
- Optimale Spannungsverteilung

Anwendung

Kleben von Platten für:

- Fassadenverkleidungen
- Attikas und Dachverkleidungen
- Decken, Vordächer, Markisen
- Wandabdeckplatten z.B. in Vordächern
- Kuchen- oder douchewänden

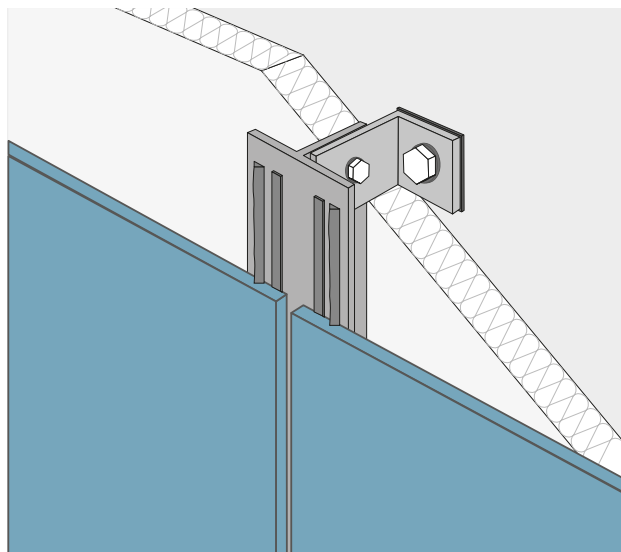


Abb. Nicht sichtbare Befestigung an der Metallunterkonstruktion

Eigenschaften des Project Klebe System

- Langlebig und hochflexibel mit optimaler Spannungsverteilung
- Geeignet zum Verkleben mit größeren Platten
- Ausgezeichnete mechanische Festigkeit
- Gute Feuchtigkeits- und Witterungsbeständigkeit
- Schnelle und einfache Montage
- Interior und Exterieur Anwendungen

Das Innotec Project Klebe System besteht aus:

Adheseal Project	Hochelastischer Klebstoff
Multisol Project	Zur Reinigung von Fassadeplatte und tragende Metallkonstruktion.
Imprisol Primer	Zur Vorbehandlung der zu verklebende Seite der Fassadeplatte.
Fixation Tape 12 x 3 mm	Zum vorläufigen Fixieren der Platten und gleichzeitig wird der Abstand zur Unterkonstruktion gewährleistet, um eine ausreichend dicke Klebraupe zu erhalten.
Multiwipes	Reinigungstucher

Reaktion auf Feuer

Das Fassadensystem mit klebesystem „ Innotec Project System“ mit Kronoart EDF auf eine Aluminium Unterkonstruktion unter Verwendung von Warmedämmung Mineralwolle nach DIN EN13162 (A2-s1) und ein Hinterlüftungsspalt mindestens 20 mm wurde als B-s2,d0 klassifiziert.

Maximale Größe der Platte

Adheseal Project ist hochflexibel, deshalb können eventuell vorhandene Verformungen von Kronoart® Platten mit der Dicke der Klebraupe ausgeglichen werden. Bei der Montage muss ein maximal mögliches arbeiten der Kronoart® Platten von 1 mm berücksichtigt werden. Die elastische Verformung, welche das Adheseal Project -System tatsächlich korrigieren kann, darf ein Maximum Größe von 3000 mm x 1670mm (Breite x Höhe) nicht überschreiten. Zum Verkleben müssen die Platten gleichmäßig eben sein. Mit besonderer Vorsicht sollten große Platten behandelt werden, da diese in dieser Hinsicht anspruchsvoller sind als kleine. Daraus resultiert eine angemessene zusätzliche Sorgfalt beim Handling und Lagern der Platten.

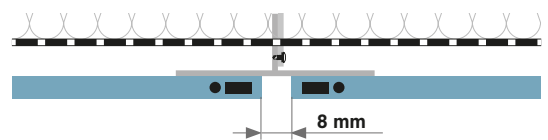
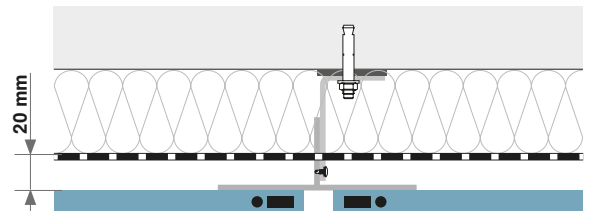
Unterkonstruktion

Materialauswahl

Die Tragprofile der Unterkonstruktion müssen aus der Aluminium-Legierung EN AW 6060 oder EN AW 6063 nach DIN EN 755-2 mit einer Zugfestigkeit $R_m \geq 215$ MPa und einer Dehngrenze $R_p 0,2 \geq 160$ MPa bzw. aus der Aluminium-Legierung EN AW 5005 H24 nach DIN EN 485-2 mit einer Zugfestigkeit $R_m \geq 145$ MPa und einer Dehngrenze $R_p 0,2 \geq 110$ MPa bestehen. Die Tragprofile müssen eine Mindestdicke von 1,5 mm haben.

Hinterlüftung

Tragleisten oder Profile können nur vertikal montiert werden. Hinter den Platten muss ein offener, belüfteter Raum von mindestens 20 mm belassen werden. Zusätzlich sollten Lüftungsöffnungen/-schlitze von mindestens $50 \text{ cm}^2/\text{m}$, sowohl im oberen, als auch im unteren Teil der verbundenen Platte angebracht werden. Bei horizontaler Anwendung ist es am besten Leisten senkrecht zur Fassade anzubringen, um die Belüftung an ihrem kurzen Ende zu bewahren.



Mindestbreite der Fuge

Zwischen den Platten wird eine Fugenbreite von min. 8 mm empfohlen. Die Fugen können mit einem geeigneten Profil abgedeckt bzw. hinterlegt werden.

Abmessungen und Abstände

Die minimale Breite der Stützen in der Unterkonstruktion hängt von der Funktionsweise der Stützen ab.

- Stütze für die Fugen - Aluminium - 100 mm
- End- und Zwischenstützen - Aluminium - 40 mm

Die Abstände zwischen den Stützleisten oder Profilen, wie vom Plattenhersteller angegeben.

Plattendicke [mm]	6	8	10
2 Befestigungen in einer Richtung	440	590	640
3 Befestigungen in einer Richtung	540	640	640

Bei horizontaler Anwendung (z.B. bei Decken) sind diese Abstände mit $3/4$ zu multiplizieren.

Materialverbrauch pro 100 m² Plattenfläche

Fixation Tape 12 Rollen je 25 m
 Adheseal Project Kleber Schlauchbeutel 600 ml
 Innotec Imprisol (für Platten) 3 Dosen je 1000 ml

Anwendungsbedingungen

Die Fassadenplatten können in Räumen (z.B. in der Werkstatt) oder auf der Baustelle geklebt werden. Es gelten folgende Bedingungen:

- Bei Regen nicht vorbehandeln oder kleben
- Bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit, z. B. bei dichtem Nebel, nicht vorbehandeln oder kleben
- Die Bildung von Kondenswasser auf Platten und der Unterkonstruktion vermeiden: Die Temperatur der zu verklebenden Bauteile (Platten und Profile der Unterkonstruktion) muss um 3°C höher sein als die Taupunkttemperatur
- Bei einer Temperatur von $+5^\circ\text{C}$ bis $+35^\circ\text{C}$ verwenden

Es muss verhindert werden, dass sich die Platten durch Feuchtigkeitseinfluss verziehen.

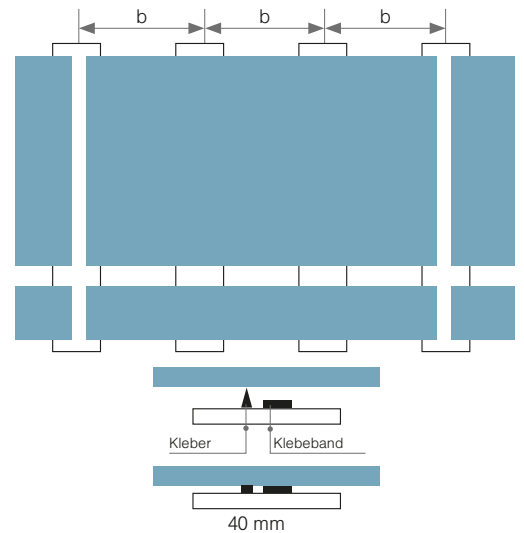


Abb. Beispiel für eine Mehrfeld Befestigung

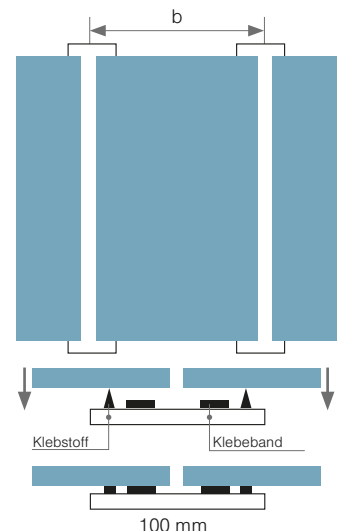


Abb. Beispiel für eine Einfeld Befestigung

Montageanleitung

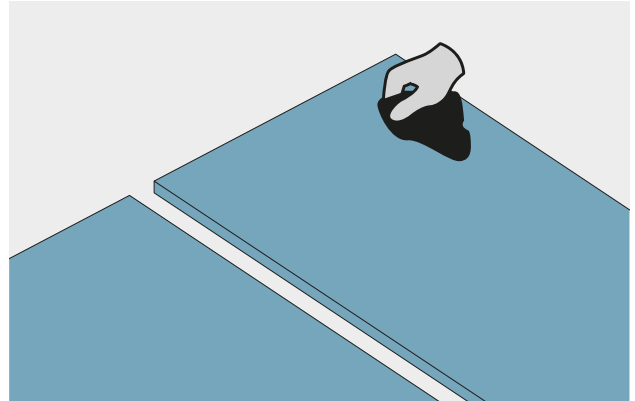
Vorbereitung der Unterkonstruktion

Die Aluminium- Unterkonstruktion:

Die zu verklebene Oberfläche soll sauber, trocken und fettfrei sein. Anschleifen mit ein Schliefflies (zb> Scotch Brite). Die Oberfläche mit einem, mit Innotec Multisol getränkten, Innotec Wipe reinigen. Anschließend trockenreiben mit ein sauberen und trocken Innotec Multi Wipe und mindestens 10 Minuten Ablüften lassen.

Vorbereitung der Fassadenplatte

Die Rückseite der Paneele sollte in Höhe der Verklebung mit Körnung P120 angeschliffen werden und diese anschliessend reinigen mit ein mit Innotec Multisol Project getränkter Innotec Multi Wipe (Wischbewegung in 1 Richtung). Anschließend die Platte mit Innotec Milti Wipe trocken reiben und 10 Minuten ablüften lassen. Die Rückseite der Paneele sollte in Höhe der Verklebung mit Innotec Imprisol Primer versehen werden und diese anschliessend mindestens 10 Minuten Ablüften lassen.

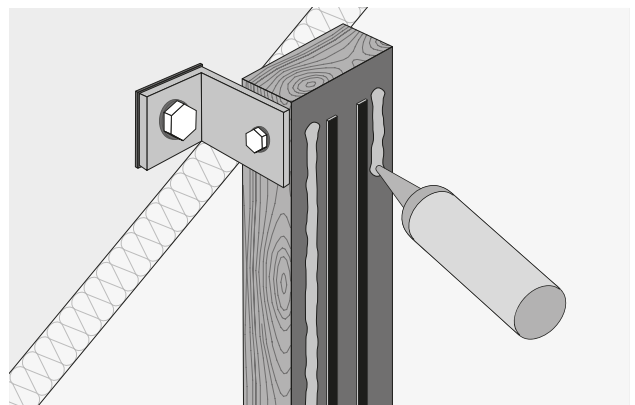


Verwendung des Montagebands

Nach dem Trocknen der Grundierungen oder Reiniger (10 minuten) wird das Innotec Fixationtape ohne Unterbrechungen ausschließlich vertikal auf die Unterkonstruktion geklebt. Das Fixationtape fest an die tragende Struktur andrücken und mit einem scharfen Messer abschneiden. Bei der Entscheidung über die korrekte Position und Länge des Bandes müssen auch die Abmessungen der Stützen, die Abmessungen der Platten und der Platzbedarf für den Kleber berücksichtigt werden.

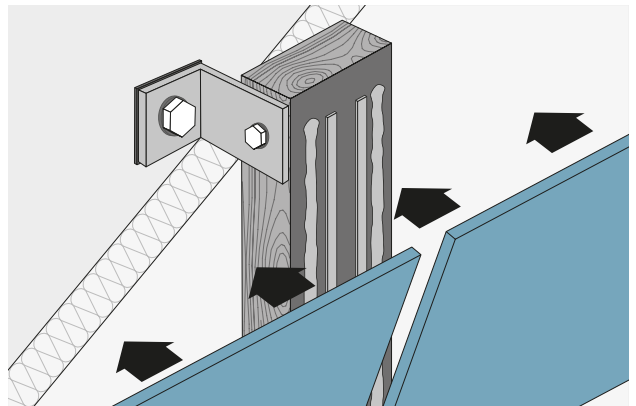
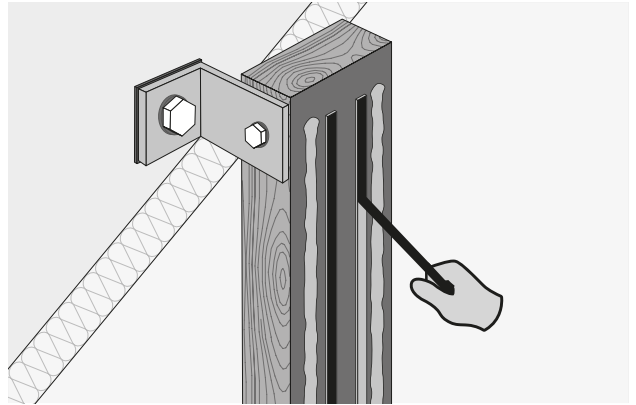
Auftragen des Klebers mit einer speziellen Düse

Innotec Adheseal Project Kleber nur senkrecht und ohne Unterbrechungen nach dem Anbringen des Montagebands auftragen. Eine Hand- , Druckluft- oder Accu presse verwenden. Immer nur die mitgelieferter V-förmige Spezialdüse verwenden. Dies ermöglicht die Aufbringung einer dreieckigen, selbstklebenden Raupe. Die Verwendung dieser speziellen Düse verhindert das Entstehen unnötiger Luftblasen und vermeidet unnötigen Verlusts des Klebers.



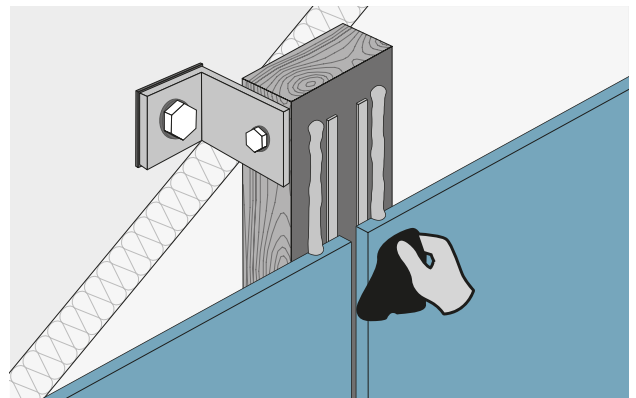
Plattenmontage

Vor der Montage der Platten soll der Schutzfolie vom Innotec Fixation Tape entfernt werden. Die Fassadenplatten müssen innerhalb von 10 Minuten nach Auftragen des Klebstoffs montiert werden. Befestigen Sie die Platte, indem Sie diese vorsichtig an die Klebraupe andrücken und korrigieren Sie gegebenenfalls seine Lage. Eine Korrektur ist möglich, solange die Platte nicht fest am Fixation Tape angedrückt worden ist. Als Hilfsmittel können Sie Abstandshalter, Stützblöcke oder horizontale Profile verwenden, um die Platte präzise und einfach auszurichten. Zur einfacheren Handhabung kann eine Saugklammer, welche bei der Montage von Glas verwendet wird, nützlich sein. Nachdem die Platte richtig positioniert ist, sollte diese mit einer vorsichtigen Wischbewegung über die gesamte Länge bis zum Fixation Tape angedrückt werden. Siehe Detailzeichnungen.



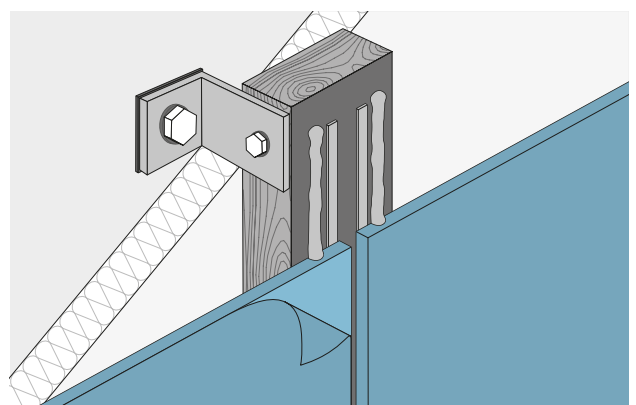
Reinigung

Vermeiden Sie Verschmutzungen der Plattenvorderseite mit Grundierung oder Kleber. Nicht ausgehärtete Kleberreste können mit Innotec Multisol Project entfernt werden. Dazu ein saubere Innotec Multiwipes verwenden. Prüfen Sie es zuerst an einer kleinen, nicht sichtbaren Stelle, um sich zu vergewissern, dass das Reinigungsmittel die Plattenoberfläche nicht angreifen oder verschmutzen wird.



Entfernung der Schutzfolie von der Vorderseite

Unmittelbar nach dem Verkleben sollten Sie die Transportschutzfolie von der Vorderseite entfernen.



Nicht sichtbare Befestigung an der Metallunterkonstruktion

Horizontaler Querschnitt

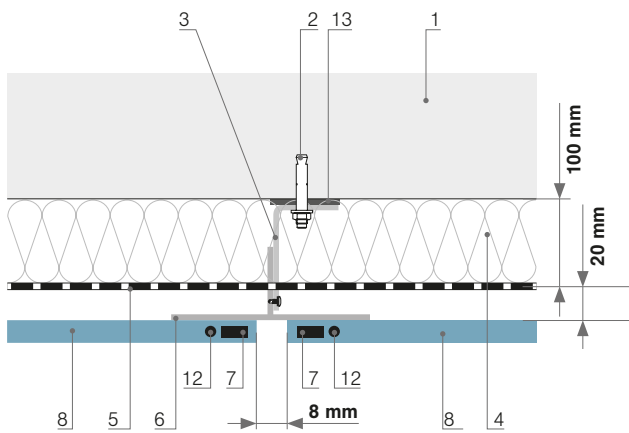


Abb. Schnitt A-A
Doppel-T-Profilverbindung

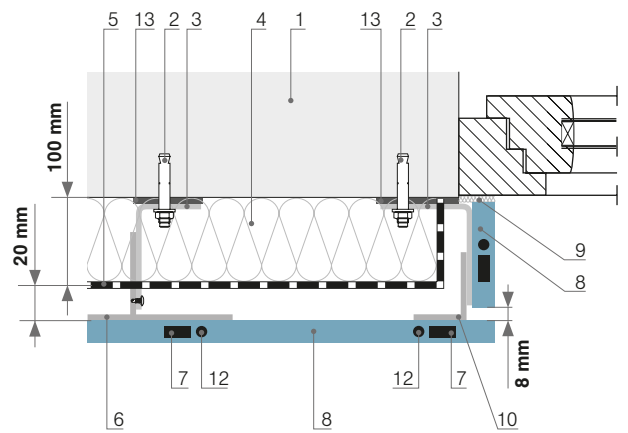


Abb. Schnitt C-C
Verbindungsstück mit Fensterelement (innen)

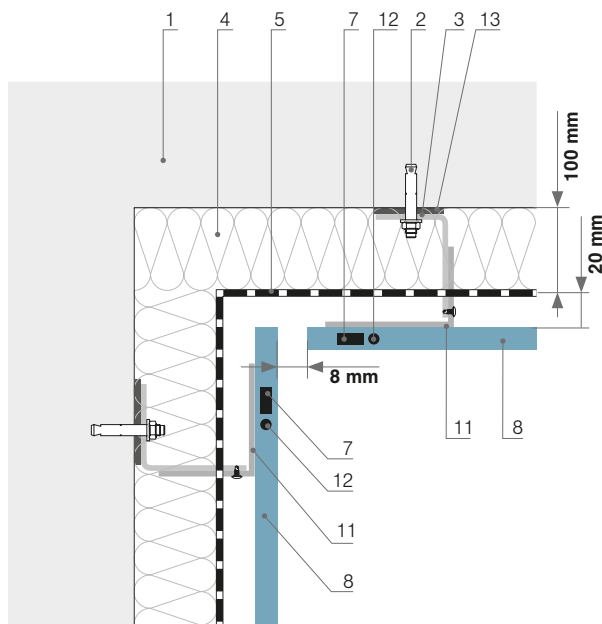


Abb. Schnitt H-H
Verbindungsstück an der inneren Ecke

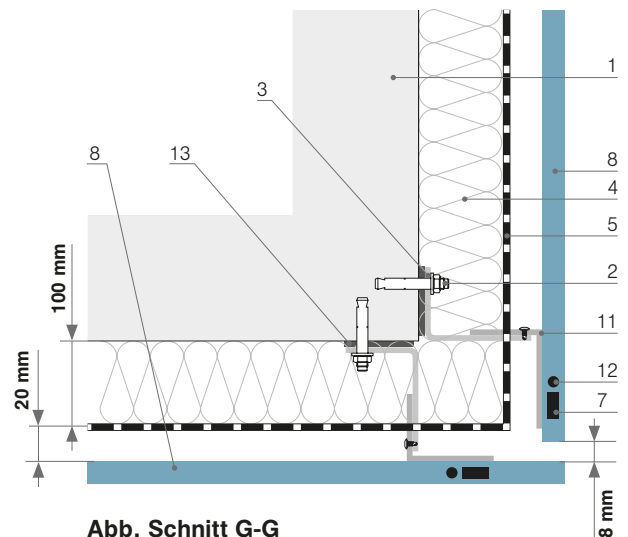
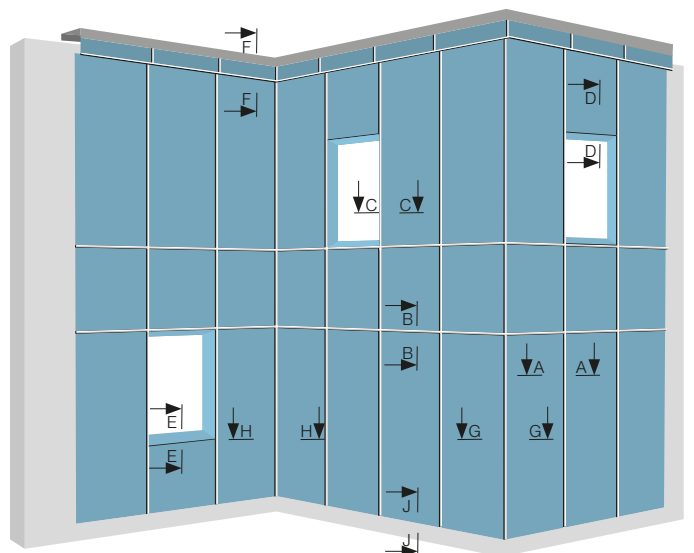


Abb. Schnitt G-G
Verbindungsstück an der äußeren Ecke



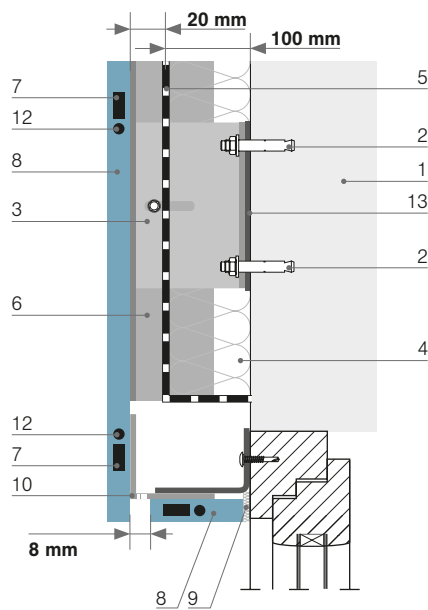


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit Fensterelementen
(außen)

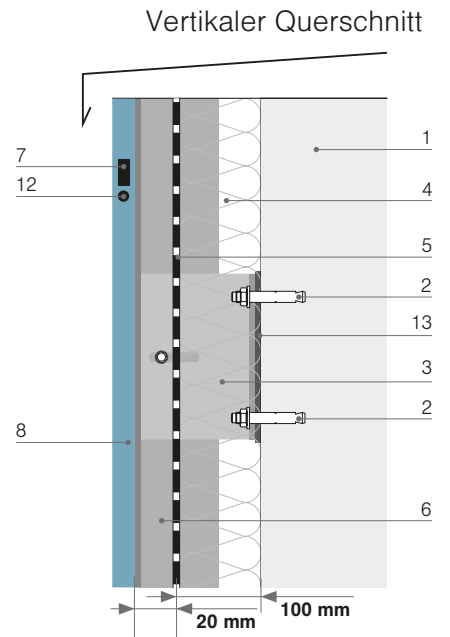


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit Abschlussrahmen

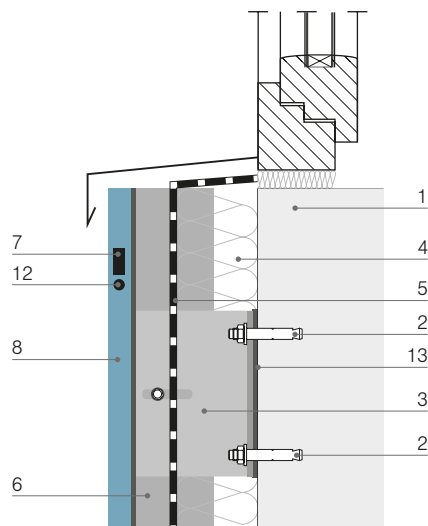


Abb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

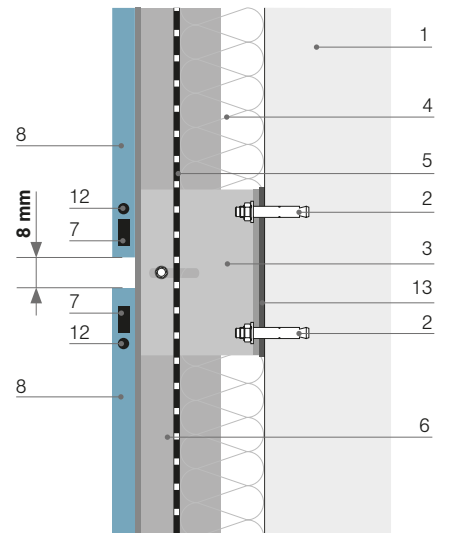


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

1. Wand
2. Befestigungsanker
3. Befestigungswinkel L120 x 60 x 3, Länge 60 mm
4. Mineralwolle 100 mm
5. Windschutz
6. Befestigungs-T-stück T90 x 70 x 4
7. Schaumstoffband
8. Kronoart® Platte
9. Witterungsbeständiges Silikon
10. Gelochter Winkel
11. Winkel 40 x 40 x 3
12. Klebstoff
13. Isolierende Unterlegscheibe 80/50

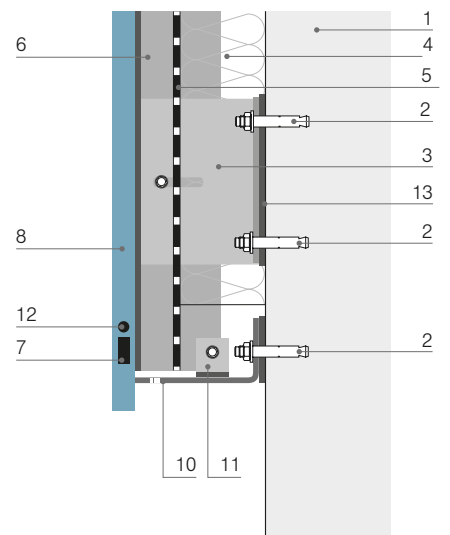


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

Nicht sichtbare Befestigung an einer Holzunterkonstruktion

Horizontaler Querschnitt

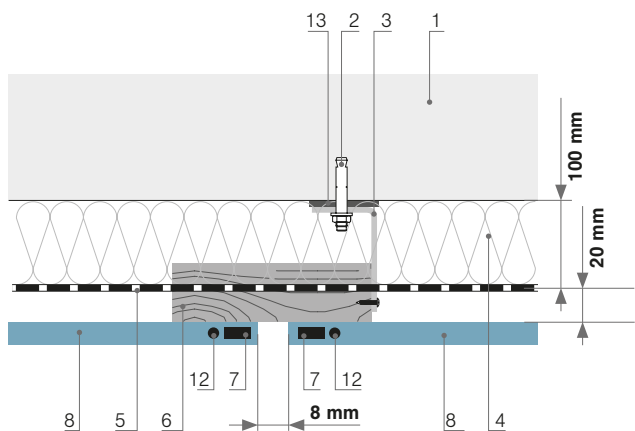


Abb. Schnitt A-A
Doppel-T-Profilverbindung

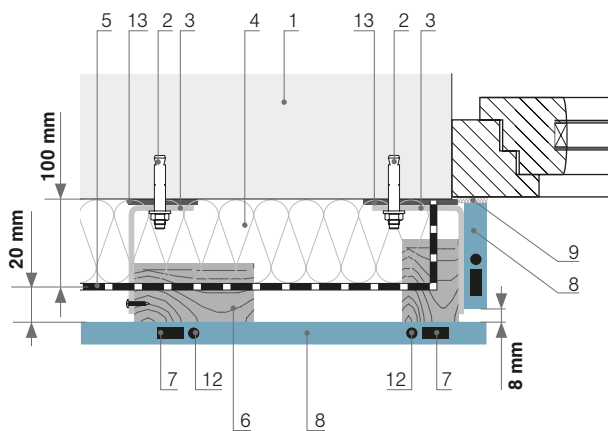


Abb. Schnitt C-C
Verbindungsstück mit Fensterelementen (innen)

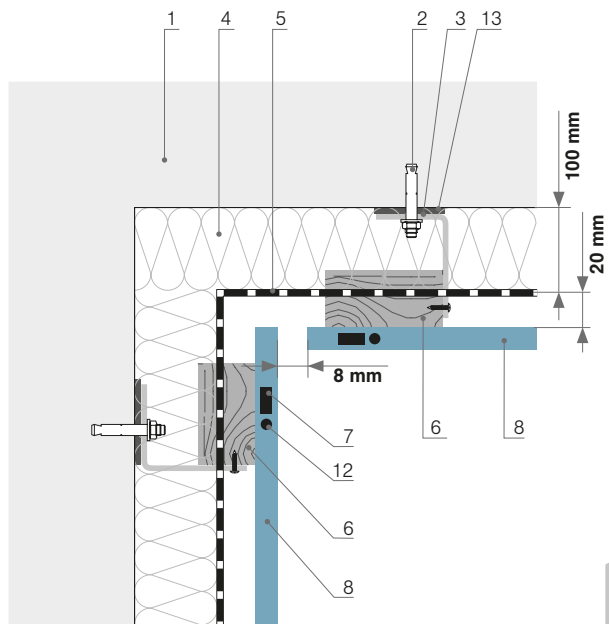


Abb. Schnitt H-H
Verbindungsstück an der inneren Ecke

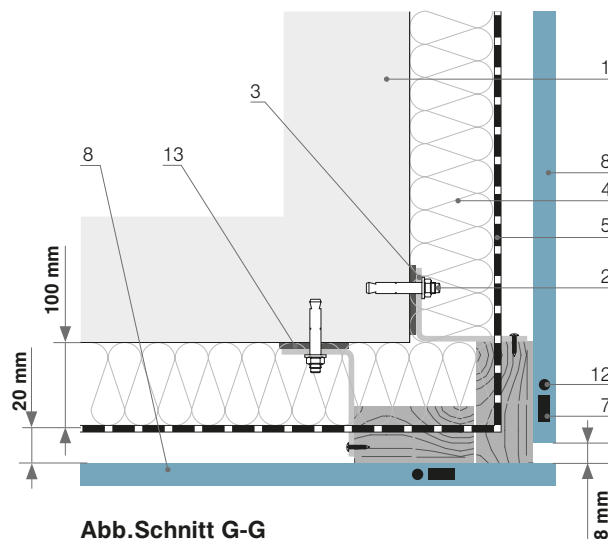
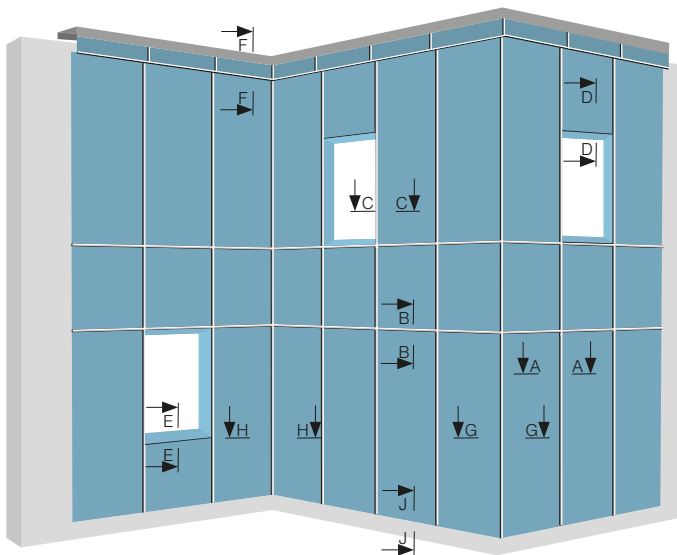


Abb. Schnitt G-G
Verbindungsstück an der äußeren Ecke



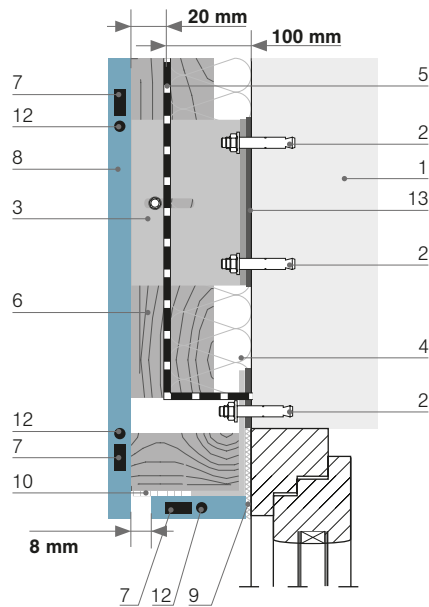


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit Fensterelementen
(außen)

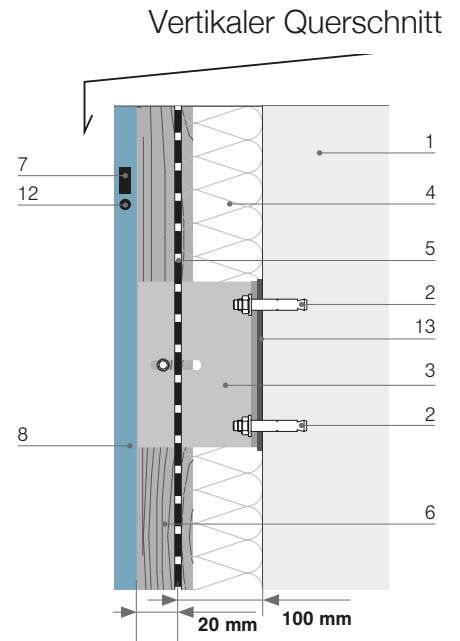


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit Abschlussrahmen

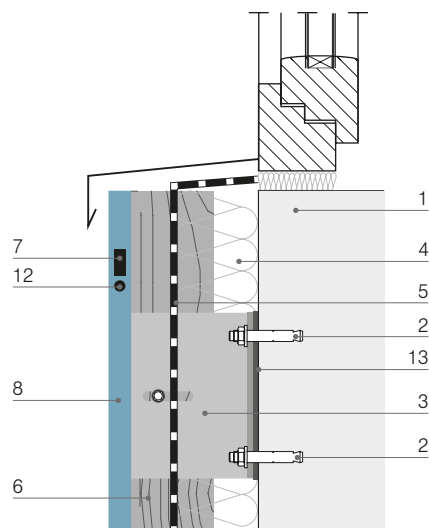


Abb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

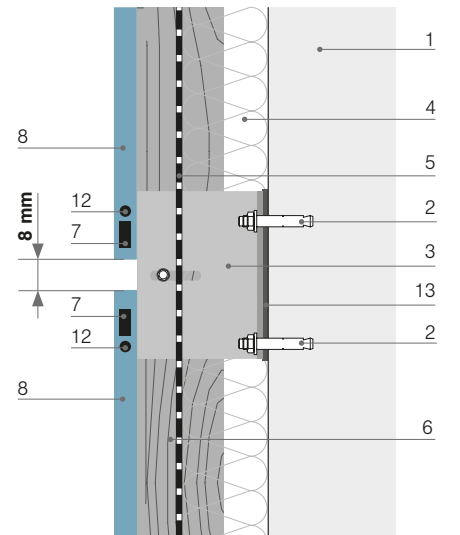


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

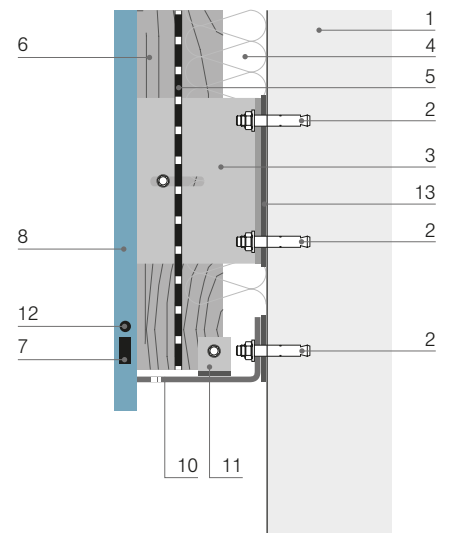


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

1. Tragende Wand
2. Befestigungsanker
3. Befestigungswinkel L120 x 60 x 3, Länge 60 mm
4. Mineralwolle 100 mm
5. Windschutz
6. Vertikale Holzleiste
7. Schaumstoffband
8. Kronoart® Platte
9. Witterungsbeständiges Silikon
10. Gelochter Winkel
11. Winkel 40 x 40 x 3
12. Klebstoff
13. Isolierende Unterlegscheibe 80/50

Nicht sichtbare Befestigung an Gebäuden mit einer Holzrahmenkonstruktion

Horizontaler Querschnitt

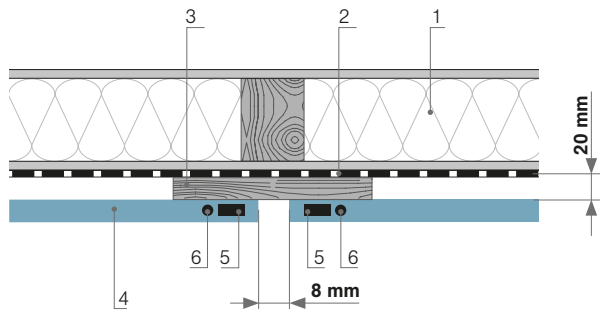


Abb. Schnitt A-A
Doppel-T-Profilverbindung

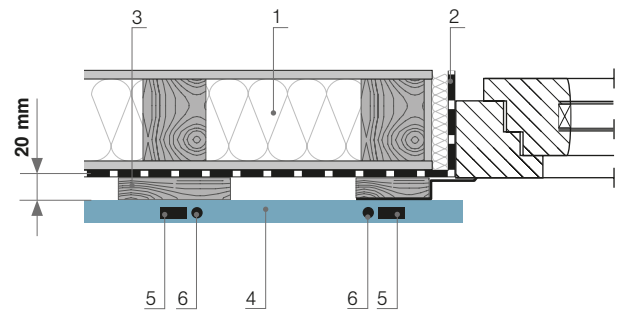


Abb. Schnitt C-C
Verbindungsstück mit Fensterelementen (innen)

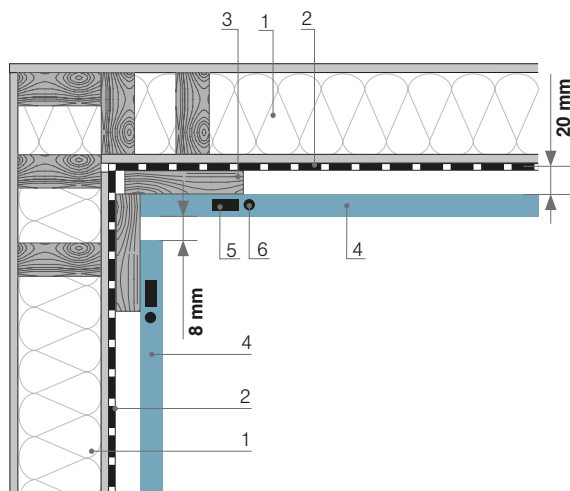


Abb. Schnitt H-H
Verbindungsstück an der inneren Ecke

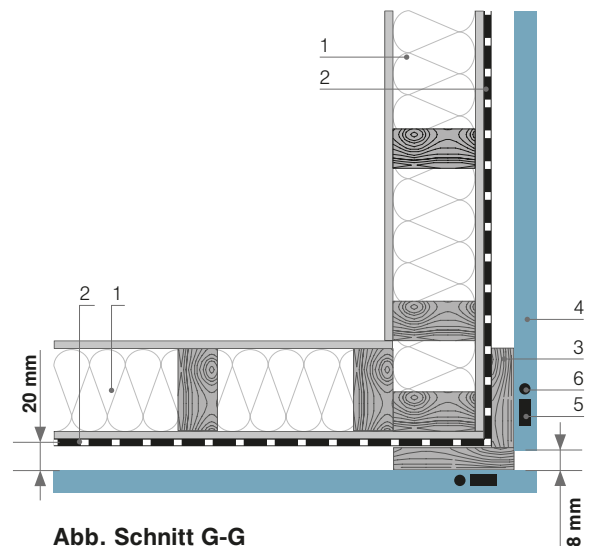
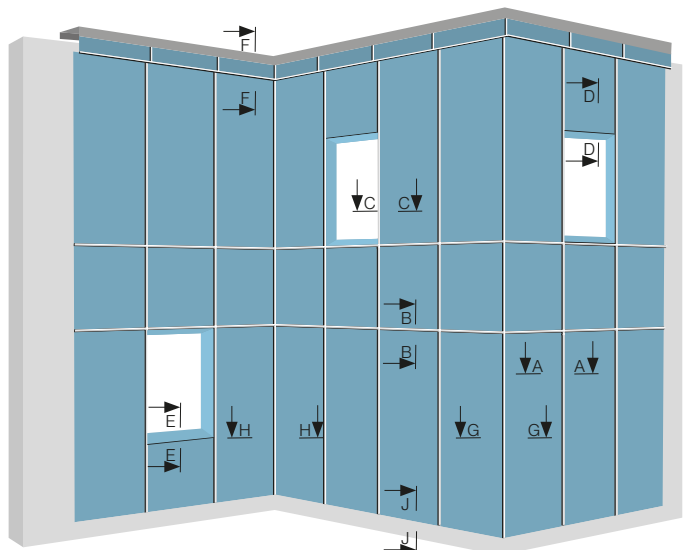


Abb. Schnitt G-G
Verbindungsstück an der äußeren Ecke



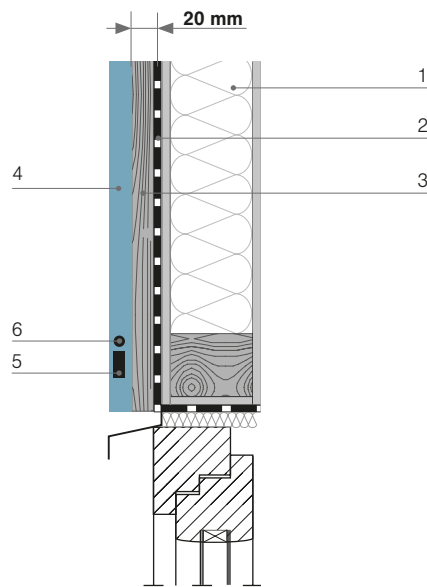


Abb. Schnitt D-D
Verbindungsstück mit Fensterelementen
(außen)

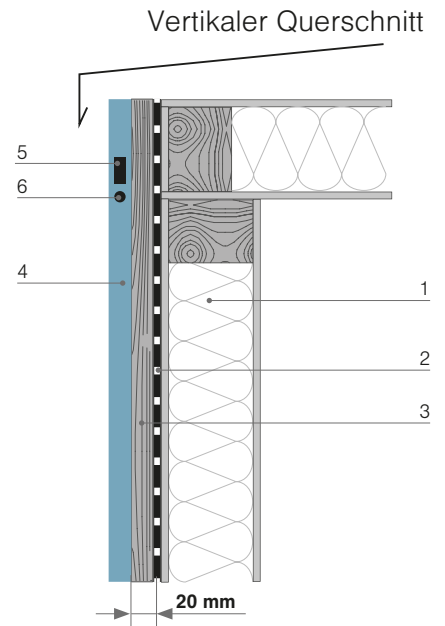


Abb. Schnitt F-F
Oberer Teil der Wand mit Abschlussrahmen

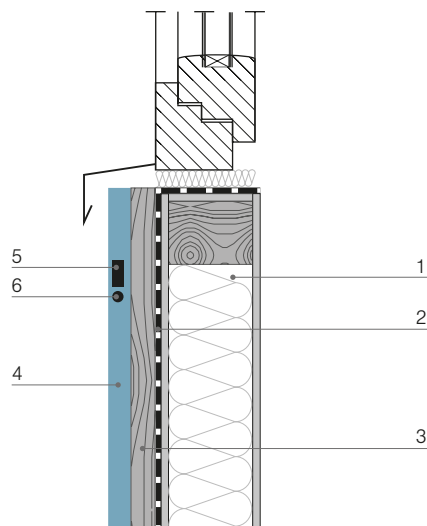


Abb. Schnitt E-E
Äußere Fensterbank

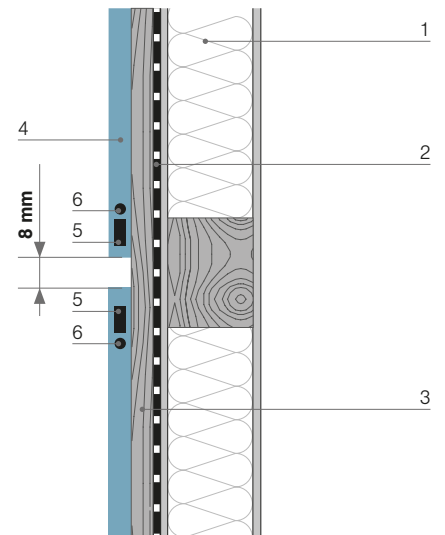


Abb. Schnitt B-B
Profil-Verbindungsstück

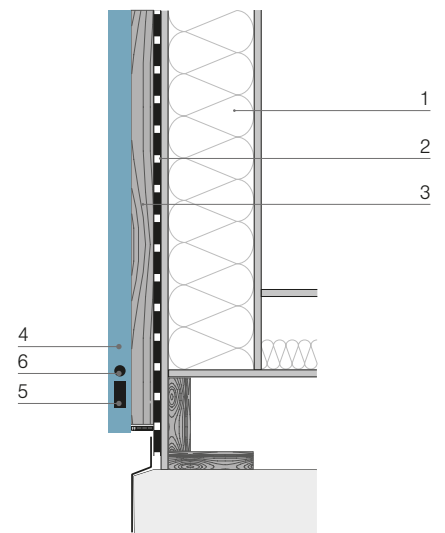


Abb. Schnitt J-J
Unterer Teil der Wand

1. Tragende Wand
2. Windschutz
3. Vertikale Holzleiste
4. Kronoart® Platte
5. Schaumstoffband
6. Kleber

Installation an Balkonen

Allgemeine Informationen

Kronoart® eignet sich perfekt sowohl in optischer Hinsicht, als auch aus Sicherheitsgründen zur Anfertigung von Geländern. In diesem Anwendungsbereich ist es eine ausgezeichnete Alternative zu Beton oder Glas, begründet darin, dass diese Materialien im Vergleich zu Kronoart® eine geringe Schlagfestigkeit aufweisen, weniger haltbar sind und sich durch begrenzte Farbauswahl kennzeichnen. Kronoart® ist außerdem pflegeleicht und bewahrt über eine lange Zeit seine ansprechende Optik.

Es gibt viele Befestigungsmöglichkeiten, die mehr Flexibilität im Planungsprozess bieten:

- Befestigung an Pfosten mit Verbindungsklemmen
- Befestigung an Pfosten - in Modulen
- Befestigung an Pfosten - fortlaufend
- Befestigung an Pfosten - mithilfe von Profilen

HPL-Platten werden mechanisch mit Schrauben, selbstbohrenden Verbindern oder einfachen Nieten an Aluminium- oder verzinkten Stahlprofilen montiert.



Fixpunkt / Gleitpunkt

Um eine gleichmäßige Verteilung der Platten zu gewährleisten, sollte ein fester Punkt in der Plattenmitte gesetzt werden. Alle anderen Befestigungspunkte sollten bewegliche Punkte sein. Dieses Montageverfahren garantiert eine gleichmäßige Verkleidung mit den Platten, sowohl in Längs- als auch in Querrichtung. Der Durchmesser der Löcher am Fixpunkt sollte dem Durchmesser des verwendeten Verbindungsmittels entsprechen. Die Durchmesser der Löcher der Gleitpunkte sollten 1,5mal größer sein als der Durchmesser der entsprechenden Verbindungsmittel. Der Fixpunkt für die Einfeld Befestigung sollte in der Mitte der Plattenkante liegen.

	Dicke [mm]	max. D [mm]	max. B [mm]	a [mm]	b [mm]
Einfeld - Befestigung					
	6	400	400	20 - 40	20
	8	550	500	20 - 40	20
	10	700	600	20 - 40	20

Tab. Die Anordnung der Verbindungen – Einfeld Befestigung

Der Fixpunkt für die Mehrfeld Befestigung sollte sich in der Plattenmitte befinden.

	Dicke [mm]	max. D [mm]	max. B [mm]	a [mm]	b [mm]
Mehrfeld - Befestigung					
	6	550	400	20 - 60	20 - 50
	8	700	500	20 - 80	20 - 60
	10	800	600	20 - 100	20 - 80

Tab. Die Anordnung der Verbindungen – Mehrfeld Befestigung

Biegen

Kronoart® Platten können ohne besondere Vorbereitung zu einem Bogen geformt werden - dies ist Dank physikalischer und chemischer Eigenschaften in der Laminatstruktur möglich. Der kleinste erreichbare Biegungsradius beträgt: $R = 2\text{ m}$.

Ausgleich bei Dimensionsänderung

Für Kronoart® wird je nach Feuchtigkeits- und Temperaturänderungen eine gewisse Dimensionsänderung im Basismaterial erwartet - das Material verhält sich wie Holz. Es ist daher notwendig, entsprechende Dehnungsfugen zwischen den Platten zu belassen.

- Mindestens 8 mm, 2,5 mm pro Meter einer Platte, sowohl in Längs- als auch in Querrichtung
- 5 mm umlaufend zur Montage in Profilen.

Werden beim Verbinden der Platten Profile verwendet, sollte das Quellen der Platten berücksichtigt werden.

Geländer

Ein Geländersystem mit Kronoart® Platten sollte widerstandsfähig und entsprechend langlebig sein. Die Höhe der Balkongeländer sollte den örtlichen Bauvorschriften entsprechen. Die Höhe sollte nicht weniger als 100 cm betragen und für Gebäude mit mehr als 12 m sollte das Geländer eine Höhe von mindestens 110 cm haben.

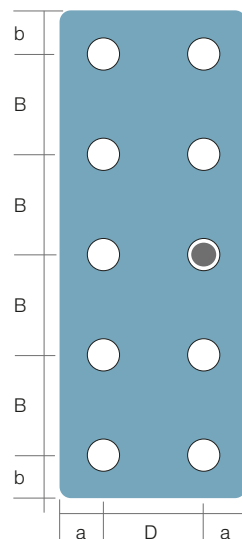
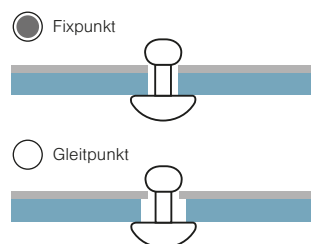


Abb. Einfeld Befestigung

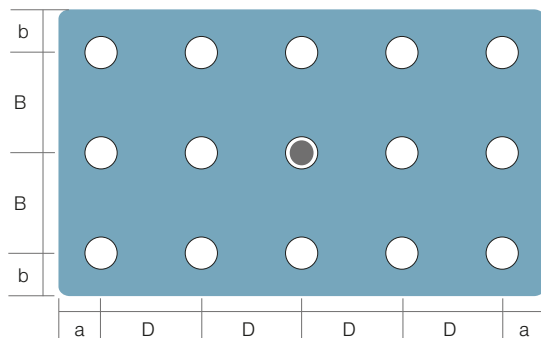


Abb.. Mehrfeld Befestigung

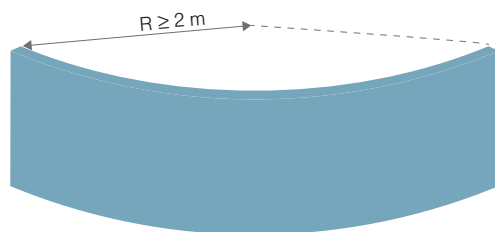


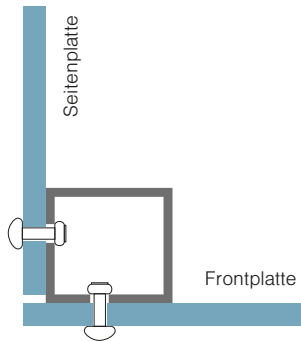
Abb. Biegen von Balkonplatten

Balkonecken

Dank vieler Eckvarianten kann Kronoart® die unterschiedlichsten ästhetischen und technischen Anforderungen erfüllen.

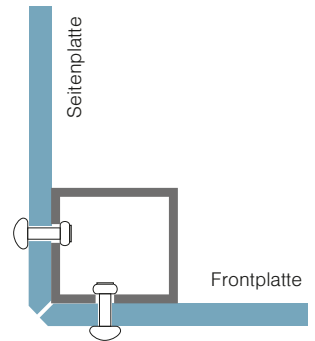
Offene Ecken

Die Frontplatte wird über den Seitenplatten platziert. Es weist die natürliche Farbe des Plattenkerns an ihren vertikalen Schnittkanten auf.



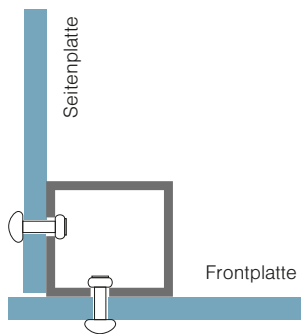
Ecken mit abgefasten Ecken

Diese Methode sorgt bei präzisen Schneiden der Platten in einem Winkel von 45° für ein sauberes, einheitliches Erscheinungsbild.



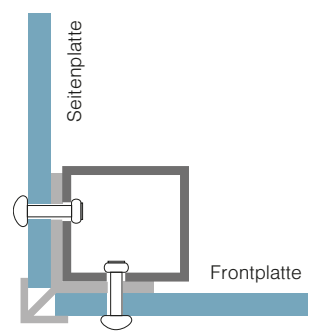
Verdecken von ungleichmäßigen Unterkonstruktionen

Wenn die Stützen ungenau gefertigt sind, kann dies mit einem Überstehen der Frontplatte von ca. 10 mm an jedem Ende über die Seitenplatte korrigiert werden, um so eine entsprechend gleichmäßige Optik zu erhalten.



Mit Profilen abgeschlossene Ecken

Die offenen Kanten der Seiten- und Frontplatten sind durch ein in beliebiger RAL-Farbe pulverbeschichtetes Profil verdeckt.



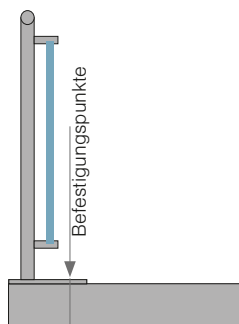
Befestigung von Stützpfosten

Die verwendeten Geländerstützen müssen fest am Balkonboden verankert sein. Üblicherweise sind es Rohre oder Profile mit einem rechtwinkligen Querstück. Verbinder zur Sicherung der Stützpfosten müssen die Sicherheit der Konstruktion und ihre Stabilität gewährleisten.

Geländer können auf drei verschiedene Arten montiert werden

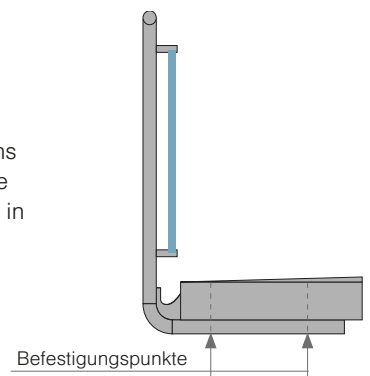
Aufgesetzte Installation

Eine übliche Methode zur Befestigung des Rahmens am Balkonboden.



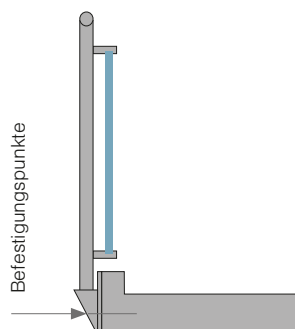
Installation von unten

Da der Boden des Balkons intakt bleibt, besteht keine Möglichkeit, dass Wasser in die Konstruktion eindringt und die Bodenfläche wird optimal genutzt.



Seitliche Installation

Der Rahmen kann an der Außenseite des Balkonbodens befestigt werden, wodurch die Gefahr von Leckagen und Wärmebrücken eliminiert wird.

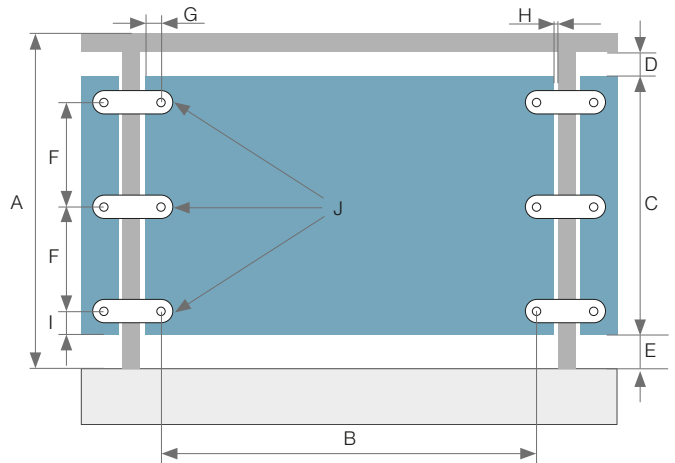




Montage von Balkonplatten

Sichtbare Befestigung an Stützpfosten mit Klemmverbindungen

- A** Höhe des Geländers
- B** Abstand der Befestigungspunkte
- C** Höhe der Platte
- D** Plattenrandabstand
- E** Plattenrandabstand
- F** Abstand zwischen den Klammern
- G** Plattenüberstand zum Befestigungsloch
- H** Seitlicher Abstand zum Stützpfosten
- I** Plattenüberstand zum Befestigungsloch
- J** Befestigungspunkte

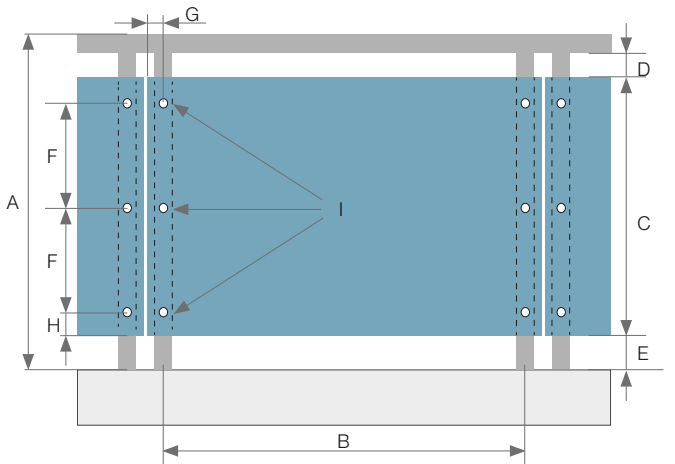


Dicke der Platte [mm]	A [cm]	B max. [mm]	C min./max. [mm]	D min./max. [mm]	E [mm]	F max. [mm]	G min./max. [mm]	H min./max. [mm]	I min./max. [mm]	J
6	90	600	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	20 - 40	50 - 90	3
	110		900						20 - 150	3
	110		905 - 980						20 - 40	4
8	90	700	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	20 - 40	50 - 90	3
	110		900						20 - 150	3
	110		905 - 980						20 - 40	4
10	90	800	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	20 - 40	50 - 90	3
	110		900						20 - 150	3
	110		905 - 980						20 - 40	4

Tab. Abstand der Befestigungspunkte - Empfehlungen

Sichtbare Befestigung an den Stützpfosten - in Modulen

- A** Höhe des Geländers
- B** Abstand der Befestigung
- C** Höhe der Platte
- D** Plattenrandabstand
- E** Plattenrandabstand
- F** Abstand zwischen den Verbindern
- G** Seitlicher Abstand zur Begrenzung
- H** Plattenüberstand zum Befestigungsloch
- I** Befestigungspunkte

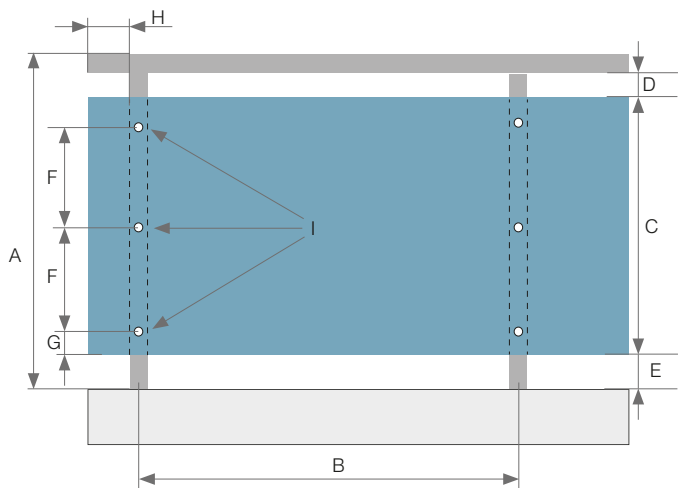


Dicke der Platte [mm]	A [cm]	B max. [mm]	C min./max. [mm]	D min./max. [mm]	E [mm]	F max. [mm]	G min./max. [mm]	H min./max. [mm]	I
6	90	600	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	50 - 90	3
	110		900					20 - 150	3
	110		905 - 980					20 - 40	4
8	90	700	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	50 - 90	3
	110		900					20 - 150	3
	110		905 - 980					20 - 40	4
10	90	800	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	50 - 90	3
	110		900					20 - 150	3
	110		905 - 980					20 - 40	4

Tab. Abstand der Befestigungspunkte - Empfehlungen

Sichtbare Befestigung an Stützpfeosten - fortlaufend

- A** Höhe des Geländers
- B** Abstand zwischen den Stützpfeosten
- C** Höhe der Platte
- D** Plattenrandabstand
- E** Plattenrandabstand
- F** Abstand zwischen den Verbindern
- G** Plattenüberstand zum Befestigungsloch
- H** Seitlicher Abstand zur Begrenzung
- I** Befestigungspunkte

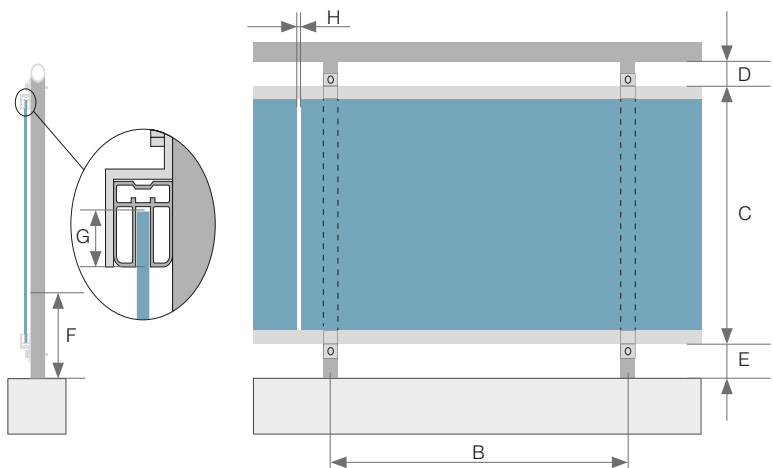


Dicke der Platte [mm]	A [cm]	B max. [mm]	C min./max. [mm]	D min./max. [mm]	E [mm]	F max. [mm]	G min./max. [mm]	H min./max. [mm]	I
6	90	600	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	20 - 40	3
	110		900						3
	110		905 - 980						4
8	90	1000	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	20 - 40	3
	110		900						3
	110		905 - 980						4
10	90	1200	700 - 780	40 - 120	40	300	20 - 40	20 - 40	3
	110		900						3
	110		905 - 980						4

Tab. Abstand der Befestigungspunkte - Empfehlungen

Sichtbare Befestigung an den Stützpfeosten unter der Verwendung von Profilen

- B** Abstand zwischen den Stützpfeosten
- C** Höhe der Platte
- D** Plattenrandabstand
- E** Plattenrandabstand
- F** Geländerpfeostenverstärkung
- G** Eintauchtiefe in das Profil
- H** Abstände zwischen den Platten

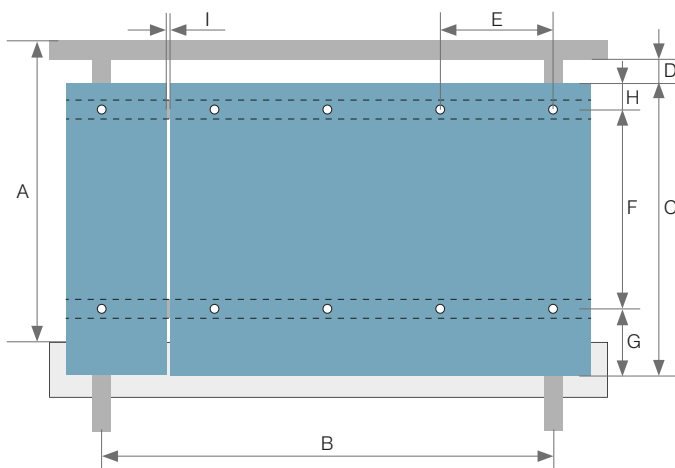


Dicke der Platte [mm]	Max. Höhe der Geländerelemente [cm]	B max. [mm]	C min./max. [mm]	D min./max. [mm]	E [mm]	F max. [mm]	G min. [mm]	H min./max. [mm]
6	131,5	1000	1045	120	40	300	20	6
8	156,5	1200	1100	120	40	300	20	8

Tab. Abstand der Befestigungspunkte - Empfehlungen

Sichtbare Befestigung an Profilen - durchgehend

- A Höhe des Geländers
- B Abstand zwischen den Stützpfosten
- C Höhe der Platte
- D Plattenrandabstand
- E Plattenrandabstand
- F Abstand zwischen den Profilen
- G Materialüberstand
- H Materialüberstand
- I Abstände zwischen den Platten

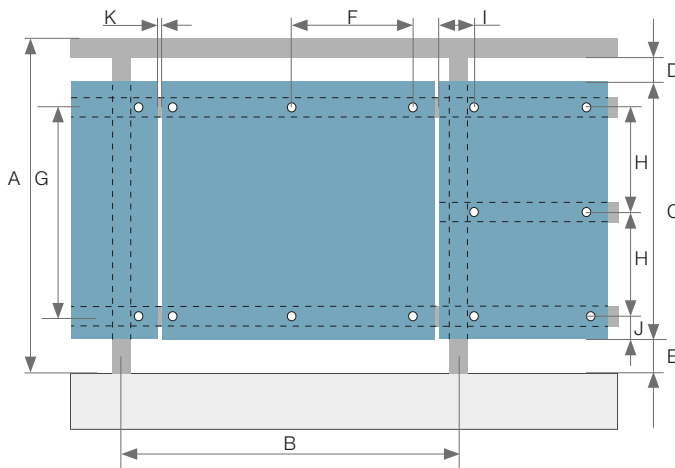


Dicke der Platte [mm]	A [cm]	B max. [mm]	C min./max. [mm]	D min./max. [mm]	E [mm]	F max. [mm]	G max. [mm]	H max. [mm]	I [mm]
6	110	1160	1050	40 - 120	300	820	150	80	6
8	110	1200	1180	40 - 120	300	950	150	80	8
10	110	1500	1280	40 - 120	300	1050	150	80	8

Tab. Abstand der Befestigungspunkte - Empfehlungen

Sichtbare Befestigung an Profilen - in Modulen

- A Höhe des Geländers
- B Abstand zwischen den Stützpfosten
- C Höhe der Platte
- D Plattenrandabstand
- E Plattenrandabstand
- F Abstand zwischen den Verbindern
- G Abstand zwischen den Profilen
- H Abstand zwischen den Profilen
- I Materialüberstand
- J Materialüberstand
- K Abstände zwischen den Platten



Dicke der Platte [mm]	A [cm]	B max. [mm]	C min./max. [mm]	D min./max. [mm]	E [mm]	F max. [mm]	G max. [mm]	H max. [mm]	I [mm]	J [mm]	K [mm]
6	90	600	700 - 780	40 - 120	40	300	600	430	20 - 40	50 - 90	3
	110		900							20 - 150	3
	110		905 - 980							20 - 40	4
8	90	700	700 - 780	40 - 120	40	300	700	430	20 - 40	50 - 90	3
	110		900							20 - 150	3
	110		905 - 980							20 - 40	4
10	90	800	700 - 780	40 - 120	40	300	700	430	20 - 40	50 - 90	3
	110		900							20 - 150	3
	110		905 - 980							20 - 40	4

Tab. Abstand der Befestigungspunkte - Empfehlungen

Balkontrennwände

Die Installation von Trennwänden in Balkonräumen kann eine Reihe von Problemen hinsichtlich der Konstruktion lösen und bringt u.a. Privatsphäre, Schutz gegen Wetterbedingungen und Sonneneinstrahlung mit sich. Trennwände können auch Teil von Konstruktionen wie Pergolen, Lagerräumen und Unterküften sein, außerdem können sie auch Zufahrten abgrenzen. Kronoart® Platten sind perfekt dazu geeignet Räume zu teilen. Die Art und Weise der Installation von Trennwänden und Geländern können je nach Größe der Platte und seiner Funktion variieren.

Montagemethoden von Trennwänden

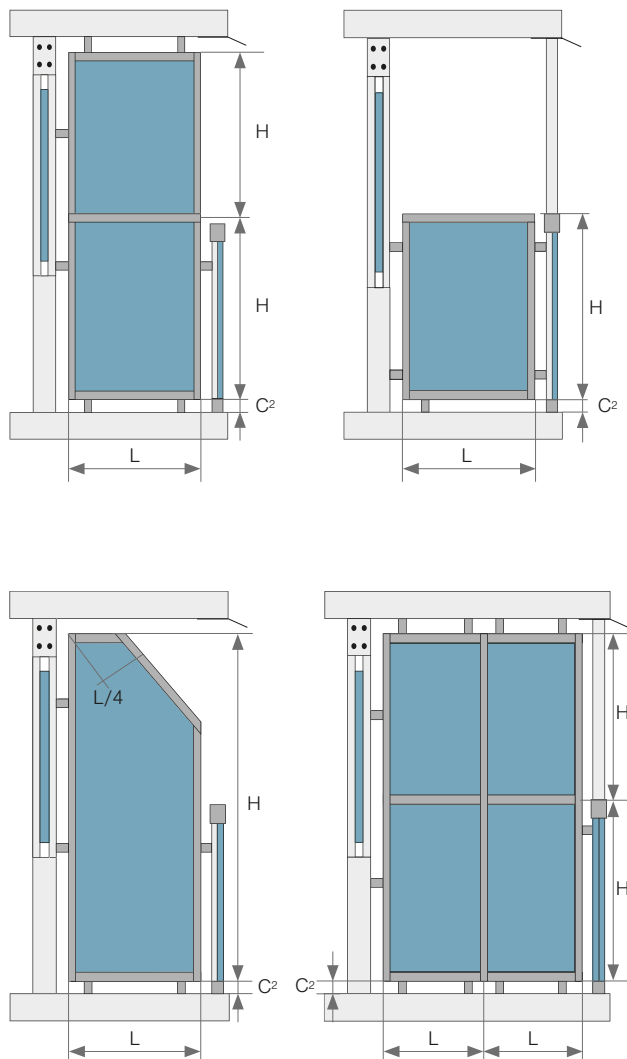
Folgende Methoden werden empfohlen:

- Einrahmen mit Profilen von allen Seiten
- Befestigung an Laschen aus verzinktem Stahl
- Befestigung an durchgehenden Profilen mit Nieten und Schrauben.

Kronoart® Platten können mit Nieten oder Balkonschrauben an die Profile befestigt werden.

Allseitiges Einrahmen mit Profilen

Die Profildimensionen sollten unter Berücksichtigung der Maßtoleranzen und einer möglichen Abdichtung mit EPDM Band und der Plattenstärke ausgelegt werden. Es ist wichtig, dass sich die Platte durch die Einhaltung eines Mindestabstands von 5 mm zu den Seiten- und oberen Profilen frei bewegen kann. Das Abfließen von Wasser sollte durch Einbringen von Öffnungen in Form von Nuten oder durch das Bohren von Löchern im unteren Profil ermöglicht werden. Im Folgenden finden Sie Empfehlungen bezüglich des Abstands von Befestigungen. L_{max} ist der größte zulässige Abstand zwischen den Befestigungspunkten bei einem gegebenen Höhe-Breite-Verhältnis (H/L) in Abhängigkeit der gewählten Plattenstärke. C_2 ist der Abstand zwischen der Profilkante und dem Boden; er sollte das 20-fache der Laminatstärke betragen (maximaler Wert).



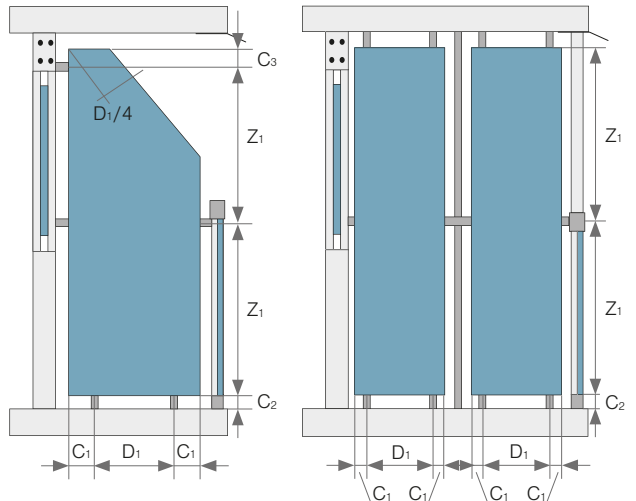
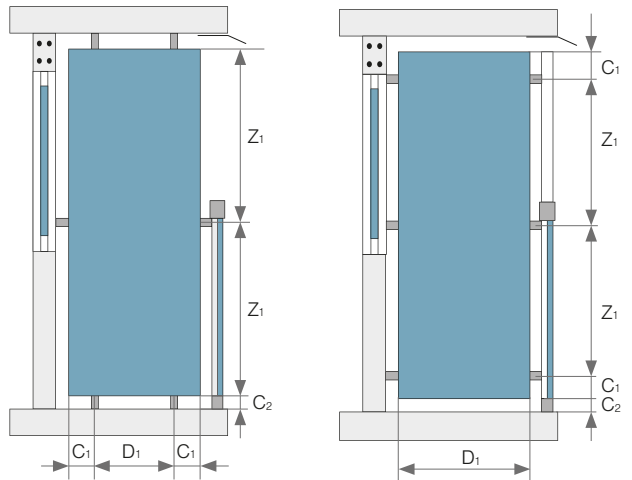
	H/L	Plattenstärke [mm]			
		6	8	10	13
Einrahmung von 4 Seiten	0.98	765	1029	1284	1666
	1.18	725	960	1196	1558
	1.38	686	902	1127	1470
	1.58	647	853	1068	1392
	1.78	608	813	1019	1323
Einrahmung von 2-3 Seiten	1.98	578	774	970	1264
	> 2.48	559	745	931	1206
		Max. Abstand L_{max} [mm]			

Tab. Verteilung von Tragprofilen, maximale Abstände

Befestigung an Laschen aus Stahl

Im Folgenden finden Sie Empfehlungen hinsichtlich der Verteilung der Befestigungspunkte, wobei D_1 der maximale Abstand zwischen den Befestigungsmitteln für Einfeld Befestigungen und Z_1 der größte zulässige Abstand der Befestigungsmittel für Mehrfeld Befestigungen für die gewählte Plattenstärke ist:

- C_1 - Abstand zwischen der Lasche und dem Plattenrand, 20-150mm,
- C_2 - Abstand zwischen Unterkante und Boden, min. 149 mm,
- C_3 - Abstand zwischen der Profilkante und der Lasche, 20-150mm.



Plattenstärke [mm]	6	8	13
D_1 [mm]	588	735	931
Z_1 [mm]	735	882	1176

Tab. Verteilung von Befestigungslaschen, maximale Abstände

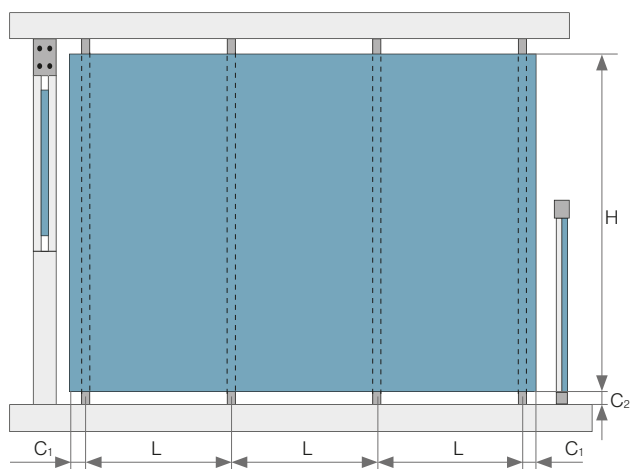
Befestigung an Profilen mittels Nieten oder Balkenschrauben

Im Folgenden finden Sie Empfehlungen bezüglich des Abstands der Befestigungen, wobei L_{\max} der maximale Abstand zwischen den Befestigungspunkten in Abhängigkeit von der Plattenstärke und der Anzahl der Befestigungsmittel ist.

- C_1 - 149 mm (minimaler Wert),
- C_2 - das 20 - fache der Plattenstärke (maximaler Wert).

Plattenstärke [mm]	6	8	10	13
L_{\max} (ein Segment) [mm]	539	539	931	1176
L_{\max} (mehrere Segmente) [mm]	686	882	1127	1470

Tab. Verteilung von Tragprofilen, maximale Abstände



Befestigungsmittel für Balkone

Beschichtete Niete

Lackierte Niete mit großen Köpfen können als sichtbare Befestigung an Balkonen verwendet werden, gemäß den entsprechenden Vorschriften zu Aluminium-Tragelementen.

Element	Art des Materials	Materialnummer
Hülse	Al Mg 5	3.3555.10
Dorn	Rostfreier Stahl	1.4541 (Alfo®); 1.4301 (SFS)

Tab. Parameter von einfachen Niete

Durchmesser Ø d/Länge L [mm]	5/18	5/21
Max. Materialdicke [mm]	12	15
Durchmesser Ø d1 [mm]	2.7	2.7
Durchmesser Ø D [mm]	14	14
Katalognummer (Alfo®)	12250180/14	12250210/14
Katalognummer (SFS)	AP14-50180-S	AP14-50210-S
Anzahl	500 / Karton	500 / Karton

Tab. Technische Daten der empfohlenen Verbindungen

Die Bruchkraft der Niete beträgt 4,4 - 5,2 kN.

In den meisten Fällen sollte den oben genannten Spezifikationen entsprechend nach verfahren werden, um die Platten korrekt zu befestigen. Werkzeuge und Zubehör zum Niete, einschließlich manueller und maschineller Vernietung, Abstandshalter, Zentrierwerkzeuge zum Bohren und ein Positionierungsdorn zum Zentrieren im vorgebohrtem Loch, sind beim Hersteller der Befestigungselemente erhältlich.

Torx 20 Schrauben

Zur Verwendung in Holzkonstruktionen bestimmt. Sie bestehen aus korrosionsbeständigem, austenitischem, rostfreiem Stahl, der mit farbigem Pulverlack beschichtet ist. Sie können ohne Unterlegscheiben mit Einfach- oder Doppelgewinde verwendet werden.

Materialnummer	1.4301
Durchmesser Ø d1 [mm]	12
Durchmesser Ø D [mm]	5.2
Länge L [mm]	24
Schraubendreherbit	TORX T20W
Gewindesteigung P [mm]	2.2

Tab. Technische Daten der Torx-Befestigungsschrauben

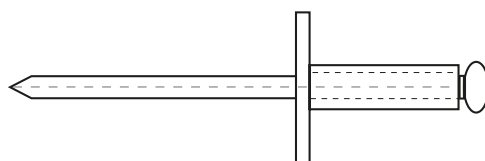


Abb. Einfacher Niet, einseitig geschlossen, lackiert

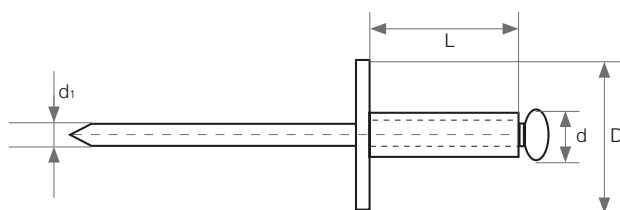


Abb. Einfacher Niet - Konstruktion und Abmessungen

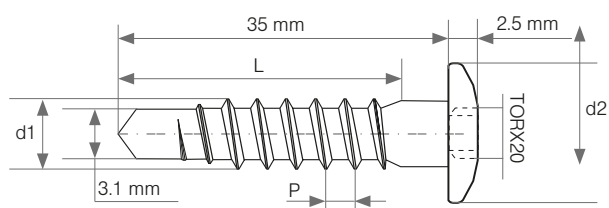


Abb. Torx-Befestigungsschraube - Aufbau und Abmessungen

- d1 Gewindedurchmesser
- d2 Kopfdurchmesser
- L Länge
- P Gewindesteigung

Balkonschrauben

Spezialschrauben ermöglichen eine problemlose Befestigung von Kronoart® Platten. Die Verbindungen sind außerordentlich sicher und können zusätzlich verstärkt werden, indem die Muttern per Kleber fixiert werden. Die M5 Schraube hat eine Schaftlänge (L) von 20 mm bis 55 mm. Der Kopf inklusive einer Verankerung mit Vielzahnsitz, Typ Phillips, Größe 20, Kopfdurchmesser 16 mm. Schraube, Spezialmutter und Unterlegscheibe sind aus rostfreiem Stahl. Sie werden mit selbstklebenden Unterlegscheiben aus Polyamid, einer U-förmigen Unterlegscheibe, einem Federring und einer Spezialmutter mit längeren Gewinde und einer Abdeckkappe in Plattenfarbe geliefert. Die Verbindungselemente werden in Kartons zu jeweils 200 Stück verpackt geliefert. Kundenspezifische Längen sind auf Anfrage erhältlich.

Katalognummer der Schraube	Länge des Schraubenschafts L [mm]
120 50 44 20	20
120 50 44 25	25
120 50 44 30	30
120 50 44 35	35
120 50 44 40	40
120 50 44 45	45
120 50 44 50	50
120 50 44 55	55

Lieferant: MBE GmbH (Moderne Befestigungs-Elemente GmbH)

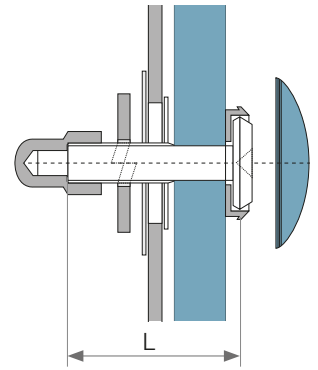


Abb. Aufbau und Abmessungen der Balkonschraube

Selbstbohrende Schrauben aus rostfreiem Stahl

Die Schraube SX-L12 (SFS) wurde entwickelt, um den Platten, die an Tragelementen aus Aluminium oder Stahl befestigt sind, eine ansprechende Optik zu verleihen. Spezielle pulverbeschichtete Schrauben mit L12-Flachköpfen in Plattenfarbe, welche auch aus geringer Entfernung praktisch nicht sichtbar sind.

Produkt	Typ	VD	KL	HD	W	d	L	Anwendung
A	SX	3/	15/	L12	S16	5,5x	32	VD max. Stahl: 3,0 mm t max. Stahl: 2,5 mm
B	SX	3/	15/	D12		5,5x	30	VD max. Stahl: 3,0 mm t max. Stahl: 2,5 mm
C	SX	3/	15/	D10/		5,5x	25	VD max. Stahl: 3,0 mm t max. Stahl: 2,5 mm t min. Stahl: 2,0 mm t min. Aluminium: 2,0 mm

Tab. Symbole und Parameter von Schrauben (SFS). Alle Abmessungen in mm angegeben

Köpfe der Schrauben, je nach Version:

- L12 - Durchmesser® Ø 12 mm,
- D12 - Flachkopf Ø 12 mm mit Verankerung T25,
- D10 - Flachkopf Ø 10 mm mit Verankerung T20.



A

B

C



Durchmesser®
Ø 12 mm

Flachkopf Ø 12 mm
mit Verankerung T25.

Flachkopf Ø 10 mm
mit der Verankerung T20.

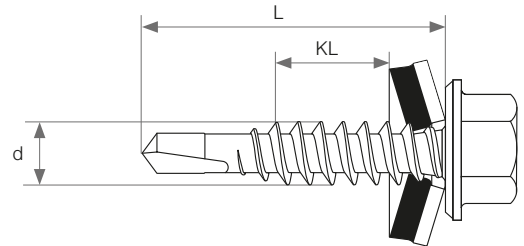


Abb. Selbstbohrende Schrauben - Aufbau

- KL Stärke der verbundenen Elemente
- d Gewindedurchmesser
- L Gesamtlänge
- VD Maximale Bohrfähigkeit
- HD Kopf-/Verankerungstyp
- W Material und Durchmesser der Unterlegscheibe
- t Dicke der Unterlage

Montagezubehör

Balkone

U-Profil zum Einrahmen von Trennwandplatten

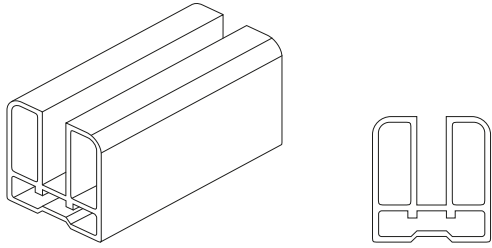


Abb. U-Profil-Querschnitt. Herstellerbezeichnung (WIDO) - 00-100043.

Dichtungen

Dichtung für 6 mm Platten

Profil A - 00-100076

Profil U - 00-100043

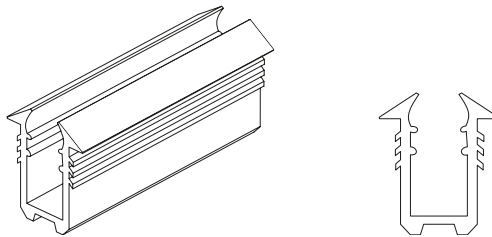


Abb. Dichtung für 6 mm Platten Herstellerbezeichnung (WODO) - 30-600038.

Dichtung für 8 mm Platten

Profile A - 00-100076

Profile U - 00-100043

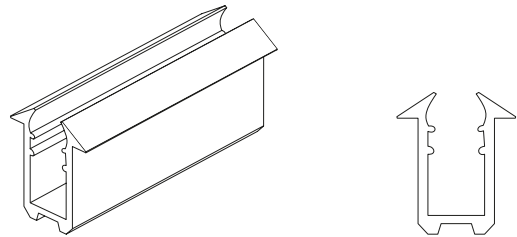


Abb. Dichtung für 8 mm Platten Herstellerbezeichnung (WODO) - 30-600039.

Fassaden

Fixation Tape 2100

Fixation Tape 2100 ist ein einzigartiges, doppelseitig klebendes Fixierband mit einem soliden, harten Kern, der die Klebeverbindung unterstützt. Das Produkt hat eine genau berechnete Materialdicke von 3,2 mm, die dafür sorgt, dass die am häufigsten vorkommenden Dichtmassensorten ihre optimale Schichtdicke und Zugfestigkeit erreichen.



Position	Eigenschaft
Basis:	Offenzelliger PU-Schaum mit beidseitiger Acrylatkleberschicht
Dichte:	496 kg/m ³
Abmessungen:	12 mm x 3,2 mm x 15 m
Härte:	31 (Shore A)
Bruchfestigkeit (Zugfestigkeit):	0,4 N/mm ²
Bruchdehnung (%):	125%
Scherfestigkeit:	0,28 N/mm ²
Schälfestigkeit:	3,9 N/cm (180°)
Verdichtbarkeit:	0,21 N/mm ² (10%)
Dauerverformung:	< 5%
Temperaturbeständigkeit:	-40°C to +82°C
Wasserbeständigkeit:	Sehr gut. Wasseraufnahme: 0%
Verarbeitungsbedingungen:	+5°C bis +50°C

Position	Eigenschaft
Untergrund:	Fast alle geläufigen (glatten) Baustoffe, wie Holz, Metall, Edelstahl, Aluminium, MDF, HDF, HPL usw.
Vorbereitung des Untergrundes:	Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen.
Applikation:	Fixation Tape auf das zu montierende Teil anbringen und sehr gut anpressen. Anschließend die Schutzfolie entfernen. Die Klebe-Dichtmasse laut Gebrauchsanleitung auftragen, die Raupe muss dabei höher sein, als das Fixation Tape.
Haltbarkeit:	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung.
Lagerbedingungen:	Kühl und trocken lagern, bei einer Temperatur zwischen +5°C und 20°C.

Tab. Technische Details des Fixation Tape

Zulieferer von Zubehör

Innotec / PCS Innotec Int. nv

Schans 4

2480 Dessel

Belgie

T +32 14 326001

www.innotec.eu / www.panelbonding.com

SFS Intec GmbH

In den Schwarzwiesen 2

61440 Oberursel/TS

Deutschland

T +49 6171 700 20

www.sfsintec.de

KEIL Befestigungstechnik GmbH

Im Auel 42

51766 Engelskirchen

Deutschland

T +49 2263 807-0

www.keil-fixing.de

Bostik Polska

ul. Poznańska 11B

62-080 Tarnowo Podgórze

Polen

T +48 61 663 88 86

www.bostik.com

MBE GmbH

Siemensstrasse 1

58706 Menden

Deutschland

T +49 2373 17430-0

www.mbe-gmbh.com

Wido-Profil Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 40

32-400 Myślenice

Polen

T +48 12 274 17 15

www.wido.pl

Haftungsausschluss:

Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen dienen nur Informationszwecken. Nicht alle in diesem Dokument erwähnten und dargestellten Systeme sind für alle Anwendungen und Bereiche geeignet. Kunden und Dritte sind verpflichtet, sich detailliert mit Kronospan-Produkten und deren Anwendung für die spezifischen Ziele vertraut zu machen. Wir empfehlen Ihnen und allen anderen Parteien, die dieses Dokument verwenden, eine unabhängige professionelle Beratung bezüglich der Übereinstimmung mit lokalen Planungs- und Anwendungsanforderungen geltenden Gesetzen, Regelungen, Normen, Richtlinien und Teststandards in Anspruch zu nehmen. Technische Details und Druckfehler sind Änderungen vorbehalten.





www.kronospan.com

FOLGE UNS:



facebook.com/Kronospan



twitter.com/Kronospan



instagram.com/Kronospan



pinterest.com/Kronospan



youtube.com/KronospanWorldwide